



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: APLICACIÓN DE BARNICES Y LACAS EN  
ELEMENTOS DE CARPINTERÍA Y MUEBLE**

**Código: MAM275\_1**

**NIVEL: 1**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0167\_1: Efectuar la aplicación de productos de acabado  
superficial con medios mecánico-manuales en carpintería y  
mueble”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0167\_1: Efectuar la aplicación de productos de acabado superficial con medios mecánico-manuales en carpintería y mueble”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> <i>Efectuar la aplicación de productos de acabado sobre superficies de carpintería y mobiliario con medios manuales, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Seleccionar las piezas y/o elementos de carpintería y mobiliario, productos de acabado (lacas, barnices, entre otros) y medios auxiliares (pistolas, brochas, utillaje y rodillos entre otros), requeridos para el acabado de superficies de carpintería y mobiliario, en función del trabajo a efectuar y de los medios disponibles, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Prepara las piezas y/o elementos de carpintería y mobiliario, productos de acabado (lacas, barnices, entre otros) y medios auxiliares requeridos para el acabado de superficies de carpintería y mobiliario, para que se encuentren operativos, en función del trabajo a efectuar y de los medios disponibles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Aplicar productos de acabado superficial sobre superficies de carpintería y mobiliario, utilizando las máquinas, equipos y útiles requeridos al tipo de producto y trabajo, de acuerdo con las especificaciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Efectuar el control visual de la fluidez del producto con viscosímetro, permitiendo la adición de disolventes en el caso requerido, con el fin de facilitar la aplicación, de acuerdo con las especificaciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Aplicar de forma manual los productos de acabado sobre superficies de carpintería y mobiliario, mediante el manejo diestro de los útiles y medios, de forma que se obtenga el resultado esperado, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Comprobar los requerimientos de la superficie de aplicación y los	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP1: Efectuar la aplicación de productos de acabado sobre superficies de carpintería y mobiliario con medios manuales, siguiendo instrucciones.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
medios de aplicación, para conseguir el aprovechamiento del material y aumento de la calidad de la aplicación, subsanando cualquier posible incidencia, en caso de anomalía, tanto en la superficie como en los medios de aplicación.				
APS1.7: Seleccionar los medios de aplicación manuales (brochas, utillaje, útiles requeridos y rodillos entre otros), en función del trabajo a efectuar, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.8: Efectuar el control visual de la aplicación de productos de acabado, permitiendo ajustar los parámetros de presión y caudal, para mantener la calidad de la aplicación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2: Efectuar la aplicación de productos de acabado sobre superficies de carpintería y mobiliario con máquinas automáticas de proceso continuo, siguiendo instrucciones.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Seleccionar las piezas y/o elementos de carpintería y mobiliario, productos de acabado (lacas, barnices, entre otros), máquinas (máquinas en continuo de pintura, robot de barnizado entre otros) y auxiliares (cabinas de aplicación: abiertas y presurizadas, sistemas de secado: aire, UV, y sistemas de lijado, entre otros), requeridos para el acabado de superficies de carpintería y mobiliario, en función del trabajo a efectuar y de los medios disponibles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Preparar las máquinas de aplicación de productos de acabado en carpintería y mueble de acuerdo con los parámetros establecidos, según las características del soporte y del material a utilizar (velocidad de avance, rotura de cortina).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Colocar las piezas o utensilios en las máquinas de aplicación, de forma que se produzca un flujo uniforme de las mismas para optimizar el proceso de aplicación del producto en el acabado de superficies de carpintería y mobiliario, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Ajustar la aplicación de productos a la geometría de las piezas y a los parámetros de utilización establecidos en el plan de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> Efectuar la aplicación de productos de acabado sobre superficies de carpintería y mobiliario con máquinas automáticas de proceso continuo, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.5: Efectuar la aplicación de productos de acabado sobre superficies de carpintería y mobiliario, manteniendo las condiciones óptimas para las personas, equipos e instalaciones de forma adecuada a los tipos de productos y respetando las normas de seguridad y salud laboral, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Comunicar los defectos detectados en el proceso de acabado al responsable superior.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> Ejecutar las acciones de control en el proceso de aplicación de productos de acabado, en carpintería y mueble, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Ajustar los parámetros de aplicación a las recomendaciones de los productos y equipos utilizados comprobando la evaporación de los disolventes y el curado de los productos, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Llevar a cabo el control de los niveles de los productos a aplicar y su mantenimiento, permitiendo el flujo constante de estos e impidiendo interrupciones en la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Aplicar los productos de acabado sobre superficies de carpintería y mobiliario en las condiciones ambientales adecuadas (temperatura, renovación y pureza del aire), siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Efectuar el control de calidad a lo largo de todo el proceso de aplicación, según los criterios establecidos, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Limpiar los equipos y accesorios de aplicación de productos de acabado al finalizar los trabajos, dejándolos en condiciones óptimas para su utilización posterior.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4:</b> Separar los residuos para su manipulación y tratamiento, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Separar los residuos durante y al final del proceso de aplicación con la frecuencia establecida en el plan de producción y de conformidad a la normativa vigente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Almacenar los residuos en recipientes adecuados y en los lugares previamente establecidos, cumpliendo la normativa vigente aplicable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Efectuar la manipulación de residuos, usando los medios individuales de protección y protecciones adecuadas y cumpliendo la normativa de seguridad, salud laboral y medioambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>