



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: TRANSFORMACIÓN ARTESANAL DE
VIDRIO EN FRÍO.**

Código: ART522_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1703_2: Grabar productos de vidrio conformado mediante
ruedas”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1703_2: Grabar productos de vidrio conformado mediante ruedas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Almacenar vidrio conformado hueco o plano asegurando la calidad de los vidrios.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Descargar el vidrio conformado siguiendo procedimientos establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Almacenar el vidrio en almacenes o lugares diferenciados impidiendo su rotura.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Realizar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de útiles y maquinaria evitando cambios de calidad en el producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Cumplimentar las fichas de trabajo establecidas con la información referente al desarrollo y resultados de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Grabar de forma manual productos de vidrio conformado hueco o plano.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Marcar con materiales indelebles la proporción del diseño.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Seleccionar las ruedas según su tamaño y composición y velocidad de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Acoplar las ruedas al mandril del torno mediante presión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Grabar de forma manual productos de vidrio conformado hueco o plano.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.4: Realizar el mantenimiento de las ruedas o muelas torneándolas y repasándolas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Verificar el caudal de agua hacia la rueda de carborundum, corindón o diamante, evitando roturas en el proceso de grabado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Verificar la lubricación con agua y esmeril de las ruedas de cobre evitando roturas en el proceso de grabado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Grabar la pieza de vidrio con torno ejerciendo presión en cada desbastado y obteniendo distintas profundidades de corte y relieves.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Pulir el vidrio mediante ruedas de corcho.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Mezclar la mezcla de piedra pómez con agua consiguiendo una mezcla homogénea.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Realizar el mantenimiento de las ruedas de corcho torneando y repasando las mismas con la cuchilla.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Pulir la pieza para recuperar el brillo original del vidrio aplicando la mezcla de piedra pómez sobre la rueda pulidora y ejerciendo presión sobre los desbastados y cortes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Pulir el vidrio grabado mediante ruedas de fieltro.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Realizar la mezcla de óxido de cerio con agua en las proporciones indicadas por el fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Realizar el mantenimiento de las ruedas de fieltro eliminando el polvo seco ayudándose de un vidrio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Pulir el vidrio grabado mediante ruedas de fieltro.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.3: Pulir la pieza de vidrio aplicando la pasta de cerio sobre la rueda pulidora y presionando en los desbastados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Controlar la calidad de los vidrios grabados mediante ruedas, descartando los que no cumplan la calidad establecida.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Mantener las proporciones en el desarrollo del prototipo controlándolas al comienzo del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Comprobar la calidad del producto controlando los defectos producidos por las incisiones de las ruedas o muelas sobre el vidrio a lo largo de todo el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Controlar los defectos producidos en los grados de concentración de las incisiones consiguiendo la perspectiva establecida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>