



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0773_2: Tratar y suministrar líquidos y gases en el proceso de fabricación de pastas celulósicas”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0773_2: Tratar y suministrar líquidos y gases en el proceso de fabricación de pastas celulósicas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Operar con líquidos o gases que se suministran al proceso de fabricación de pastas celulósicas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Tratar el agua bruta para el proceso o para calderas, ajustando sus condiciones físico-químicas (turbidez, dureza, pH, otros) a las requeridas en cada parte del proceso (desfibrado, cocción y lavado, blanqueo, calderas, otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Adecuar las características físico-químicas (pH, temperatura, concentración, densidad, otros) de las lejías de cocción y blanqueo, respetando los niveles requeridos en el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Ajustar, los parámetros de humedad, presión, temperatura de los gases utilizados en el proceso (aire, vapor, vahos de soplado, otros), respetando lo establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Poner en marcha, los sistemas de tratamiento y acondicionamiento de líquidos y gases durante la operación, respetando los procedimientos previstos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Parar los sistemas de tratamiento y acondicionamiento de líquidos y gases durante la operación, respetando los procedimientos previstos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Regular los sistemas de tratamiento y acondicionamiento de líquidos y gases durante la operación, respetando los procedimientos previstos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Tomar las muestras necesarias para el control del proceso, enviándolas al laboratorio para su análisis.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: Operar con líquidos o gases que se suministran al proceso de fabricación de pastas celulósicas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.8: Utilizar las muestras necesarias para el control del proceso en planta, realizando análisis sencillos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Abastecer los líquidos necesarios para el proceso de fabricación de pastas celulósicas a través de las redes adecuadas (tuberías, depósitos, circuitos de bombeo y otros).	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Poner los sistemas de transporte de líquidos en condiciones de funcionamiento, siguiendo la secuencia de operaciones establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Mantener los sistemas de transporte de líquidos en condiciones de funcionamiento, siguiendo la secuencia de operaciones establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Poner los sistemas de transporte fuera de servicio, siguiendo la secuencia de operaciones establecidas para la parada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Controlar el estado de los equipos para determinar sus necesidades de mantenimiento y realizar el de primer nivel, siguiendo plan previsto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Conducir los efluentes del proceso de fabricación de pasta para su tratamiento, realizándolo antes de su reciclado o vertido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Aportar las aguas de entrada para el proceso y calderas y las reutilizables, respetando la cantidad y los puntos necesarios del proceso (cocción, lavado, blanqueo, depuración y otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Suministrar las lejías y otros líquidos propios del proceso a los puntos de utilización, cumpliendo los requisitos de seguridad y ambientales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: <i>Aprovisionar o liberar aire, vapor, vahos de soplado u otros gases en las condiciones requeridas para el proceso de fabricación de pastas celulósicas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Ajustar las condiciones de suministro (cantidad, forma, momento, gestión de stock, otros) asegurando la buena marcha del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Calcular la aportación al proceso de aire comprimido, vapor, vahos de soplado y otros gases, ajustándose a la producción y necesidades específicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Dosificar la aportación al proceso de aire comprimido, vapor, vahos de soplado y otros gases ajustándose a la producción y necesidades específicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Poner los sistemas de transporte y acondicionamiento de aire, vapor, vahos de soplado, u otros gases en condiciones de funcionamiento, siguiendo la secuencia de operaciones establecidas, para la puesta en marcha.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Controlar el estado de los equipos, determinando sus necesidades de mantenimiento y realizando el de primer nivel.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Vigilar los elementos de seguridad de los sistemas de transporte, asegurando su correcto funcionamiento y evitando accidentes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>