



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: CALDERERÍA, CARPINTERÍA Y MONTAJE
DE CONSTRUCCIONES METÁLICAS**

Código: FME350_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1141_2: Montar e instalar elementos y estructuras de
construcciones y carpintería metálica.”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1141_2: Montar e instalar elementos y estructuras de construcciones y carpintería metálica.”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Preparar equipos, herramientas, instrumentos y protecciones de trabajo, para unir elementos y estructuras de construcciones y carpintería metálica, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y ambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Seleccionar los materiales necesarios para el desarrollo de un trabajo especificado, cumpliendo con las instrucciones establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Preparar las máquinas, equipos y accesorios, según los procedimientos descritos en los manuales en función del proceso que se debe realizar y cumpliendo con las normas de prevención de riesgos laborales aplicables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Mantener los equipos, útiles y herramientas de trabajo limpios y en buen estado de conservación, una vez utilizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Mantener operativos las máquinas o equipos, aplicando los procedimientos de mantenimiento de usuario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Preparar las seguridades de equipos y medios personales, según los requerimientos de las normas de seguridad exigidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Preparar camas, mesas de trabajo y otros elementos de montaje, respetando las normas de prevención de riesgos laborales y ambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Elaborar la cama y mesas de trabajo de acuerdo a los criterios establecidos en la documentación técnica y teniendo en cuenta la posición y orientación de la misma en la zona de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Preparar el área de trabajo, teniendo en cuenta las dimensiones, y los espacios auxiliares necesarios.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Adecuar la cama y mesas de trabajo teniendo en cuenta sus rigideces en función de los pesos que deberán soportar y las maniobras a realizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Determinar el área de la cama y las mesas de trabajo permitiendo una correcta utilización de los servicios auxiliares.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Emplear los medios de seguridad (altura, arriostrado, u otros.), cumpliendo con la normativa y permitiendo una adecuada elaboración de la cama.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Unir elementos y componentes de estructuras según las especificaciones, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y ambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Posicionar los elementos de la estructura siguiendo la secuencia de operaciones indicada en la documentación técnica y dentro de las tolerancias admisibles para su unión posterior.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Montar los elementos de la estructura según las especificaciones de los planos constructivos, remachando y aplicando puntos de soldadura en el lugar adecuado y con el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: <i>Unir elementos y componentes de estructuras según las especificaciones, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y ambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.3: Colocar los elementos auxiliares de montaje adecuados para permitir soldar de acuerdo al procedimiento establecido, evitando deformaciones y defectos de soldadura.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Utilizar los medios auxiliares de montaje (grúas, gatos hidráulicos, tensores, entre otros) según instrucciones de uso y requerimientos del trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Delimitar las zonas, en caso de reparación de la estructura, que sustituir o reparar, según requerimientos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Reparar por sustitución los elementos y materiales de la estructura, tomando medidas y espesores y cumpliendo con las especificaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: <i>Aplicar operaciones de soldeo por resistencia, electrodo revestido, TIG, MIG y MAG en elementos de estructuras metálicas, consiguiendo la calidad requerida de montaje.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Regular los parámetros de las máquinas de soldar, en función del procedimiento de soldeo que se realiza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Preparar los bordes que hay que unir, según las especificaciones o normas requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Seleccionar los consumibles, en función de los requerimientos exigidos y se manipulan y conservan correctamente en el puesto de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Soldar, teniendo en cuenta los requerimientos del material base y cumpliendo las normas de calidad especificadas en su campo, en cuanto a la calidad superficial, dimensión, mordeduras y limpieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Reparar los defectos de las soldaduras, consiguiendo su aceptabilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: <i>Instalar elementos de carpintería metálica en obra, de acuerdo con las normas de calidad, prevención de riesgos laborales y ambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Fijar los marcos de la estructura, comprobando que su verticalidad, horizontalidad, escuadrías y tolerancias son las indicadas en los planos o requerimientos de la instalación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Armar los elementos de carpintería metálica al marco o base, verificando que los remaches o tornillos ejercen la presión suficiente y no están desviados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Asegurar el funcionamiento de los mecanismos de carpintería metálica, comprobando los accionamientos y accesorios.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Ensamblar los cristales, juntas de goma, cuñas y sus junquillos, asegurando la hermeticidad y seguridad en su alojamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Situar las bisagras, cierres, pomos y tiradores, alineándolos en su lugar de fijación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: <i>Efectuar las pruebas de resistencia estructural y de estanqueidad cumpliendo especificaciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Llevar a cabo las pruebas neumáticas o hidráulicas, acuerdo a la reglamentación en vigor.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Detectar Las fisuras y pérdidas en las uniones soldadas marcándolas y corrigiéndolas, según el procedimiento requerido por las normas aplicables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Efectuar el ensayo de fugas, según el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Preparar los equipos de medida y recipientes a comprobar, según el procedimiento establecido y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: <i>Efectuar las pruebas de resistencia estructural y de estanqueidad cumpliendo especificaciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.5: Controlar los parámetros que intervienen en las pruebas (tiempos, presión, u otros), durante el desarrollo de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>