



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE OBJETOS DE CORCHO

Código: MAM212_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0676_1: Fabricar granulados de corcho, aglomerado puro
de corcho y sus manufacturas”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0676_1: Fabricar granulados de corcho, aglomerado puro de corcho y sus manufacturas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Efectuar operaciones simples de ajuste y montaje de elementos intercambiables en las máquinas de fabricación de granulados, aglomerado puro de corcho y sus manufacturas, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Preparar las herramientas, materiales, y accesorios utilizables en la máquina o equipo de fabricación de granulados, aglomerado puro de corcho y sus manufacturas, manteniéndolos en condiciones de uso, siguiendo las indicaciones del responsable de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Ajustar los elementos simples de la máquina o equipos de fabricación de granulados, aglomerado puro de corcho y sus manufacturas: cuchillas, martillos, resistencias, ejes, tubos de aspiración, y otros de acuerdo con las instrucciones directas del responsable, con precisión y cuidado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Ajustar los elementos intercambiables de la máquina o equipo de fabricación de granulados, aglomerado puro de corcho y sus manufacturas: motores eléctricos, poleas, ruedas, transmisores, tamices, mallas metálicas y otros, de acuerdo con las instrucciones directas del responsable, con precisión y cuidado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Limpiar los elementos intercambiables de la máquina o equipo de fabricación de granulados, aglomerado puro de corcho y sus manufacturas, de acuerdo con los productos indicados por el responsable de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Ejecutar operaciones de apoyo en las operaciones básicas de limpieza, mantenimiento y puesta a punto de equipos en la fabricación de granulados, aglomerado puro de corcho y sus manufacturas., cumpliendo las normas de seguridad, salud y protección ambiental aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Efectuar las operaciones básicas de limpieza y mantenimiento, en la fabricación de granulados, aglomerado puro de corcho y sus manufacturas, de acuerdo a la forma y periodicidad indicadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Comprobar que las máquina o equipo, utilizada en la fabricación de granulados, aglomerado puro de corcho y sus manufacturas en cada final de turno, jornada o en el cambio de lotes, queda en estado de uso, identificando las posibles anomalías e informando al superior responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Ordenar las herramientas y útiles de trabajo utilizados en las labores de limpieza y mantenimiento: trapos, espátulas, llaves fijas, destornilladores, aceiteras, engrasadora y otros, en función de las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Efectuar las operaciones de recepción del corcho, almacenándolo para su procesamiento posterior, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Recibir el corcho conforme a las características del pedido en cantidad y calidad (procedencia, aspecto, humedad), siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Registrar los movimientos de entrada y salida con indicación de fechas de ambas, rechazando las partidas con un alto contenido de leña, controlando el tiempo de permanencia del corcho en el patio, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Efectuar el cubicado y pesado de las piezas de corcho, utilizando los equipos requeridos, según instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Apilar las piezas y residuos de corcho en grupos, mediante los equipos requeridos (tractor pala, remolque, entre otros), comprobando su peso, según los distintos tipos de corcho que se identifican.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: <i>Efectuar las operaciones de recepción del corcho, almacenándolo para su procesamiento posterior, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Ubicar las pilas y montones de corcho a granel en el patio, orientando las pilas perpendicularmente al viento dominante, evitando acumulación de agua en la parte inferior e impidiendo el desmorone de la pila durante el desmontaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Comprobar la humedad del corcho periódicamente, por medio de instrumentos de medida (higrómetros, entre otros), siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: <i>Fabricar granulados de corcho, según instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Eliminar las partículas metálicas y objetos extraños de las planchas y piezas de corcho natural, utilizando sistemas basados en la diferencia de peso (mesas densimétricas, básculas, tamices, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Comprobar la humedad contenida en los trozos de corcho y residuos, por medio de instrumentos de medida (higrómetros, entre otros), según instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Triturar las planchas y piezas de corcho natural para obtener granulados, utilizando molinos (de estrellas de martillos, entre otros), separando los granos menores que presentan una elevada cantidad de impurezas, aspirando el polvo producido para su almacenamiento y posterior aprovechamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Refinar las partículas de corcho triturado para obtener granulados con las dimensiones y formas especificadas, aspirando el polvo producido para su almacenamiento y posterior aprovechamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Transportar los granulados de corcho, clasificándolos en función de su utilización posterior, dimensiones y densidad, verificando que la densidad aparente del granulado se mantiene dentro de los límites establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Secar los granulados de corcho en los hornos de secado, programando y controlando (temperatura, humedad relativa del aire y tiempo, entre otros), según las condiciones especificadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Fabricar granulados de corcho, según instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.7: Envasar el granulado de corcho obtenido, etiquetándolo y apilándolo para su distribución organizada, siguiendo instrucciones.				

APP5: Fabricar bloques de aglomerado puro de corcho, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Pesar el granulado de corcho, utilizando los medios requeridos (básculas, entre otros), según instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Cocer el granulado de corcho natural, programando parámetros (temperatura, presión y tiempo), en el horno autoclave con los medios y equipos requeridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Extraer el bloque de granulado de corcho cocido del horno autoclave, utilizando los medios y equipos requeridos (guantes), para su retirada a mano.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Transportar los bloques de granulado de corcho extraídos para su enfriamiento al recinto o espacio establecido en el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Enfriar los bloques de aglomerado al aire, o en cámaras metálicas herméticas, utilizando los sistemas y equipos requeridos de enfriado de bloques de aglomerado, controlando el tiempo necesario y evitando tensiones y deformaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Complimentar los registros de control y seguimiento de la producción siguiendo los criterios establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: Fabricar discos de corcho natural, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Cortar los bloques, colocándolos de la forma requerida según el corte y el despiece establecido, utilizando los medios requeridos (sierras, laminadoras, entre otros), ajustando los parámetros correspondientes, aspirando el polvo de corcho producido, teniendo en cuenta su almacenamiento y posterior aprovechamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Fabricar discos de corcho natural, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.2: Preparar las planchas obtenidas para su expedición en bloques "retractilados" debidamente etiquetados y apilados en el almacén.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Cumplimentar los registros de control y seguimiento de la producción siguiendo los criterios establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>