



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ASERRADO DE MADERA

Código: MAM061_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0170_2: Realizar el despiece de la madera en rollo y clasificar la madera aserrada”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0170_2: Realizar el despiece de la madera en rollo y clasificar la madera aserrada”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Preparar el área de trabajo, relativo al despiece de la madera.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Planificar los procedimientos del despiece de la madera (aserrado de trozas, desdoblado, canteado, clasificación, entre otras), utilizando las fichas técnicas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Seleccionar las herramientas, máquinas, y equipos (sierra principal, desdobladora, canteadora, útiles de clasificación de madera, entre otros), requeridos en el despiece de la madera, utilizando las fichas técnicas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Disponer las herramientas, máquinas, equipos (sierra principal, desdobladora, canteadora, útiles de clasificación de madera, entre otros) y materiales (trozas de madera, entre otros), requeridas en el despiece de la madera, de forma que se encuentren en estado de uso (ajustes de parámetros, colocación de útiles, entre otros), utilizando las fichas técnicas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Acondicionar el puesto de trabajo, según los procedimientos requeridos en la ficha técnica de producción para el despiece de la madera, de forma que las condiciones higiénico-sanitarias de las instalaciones y de la maquinaria se mantengan, de acuerdo a los requerimientos que establecen las instrucciones de trabajo y la normativa vigente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Efectuar las operaciones de mantenimiento de primer nivel, de las máquinas y equipos utilizados en el despiece de la madera.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Comprobar el funcionamiento de los equipos y máquinas utilizados en el despiece de la madera (sierra principal, desdobladoras, canteadoras, retestadoras, astilladoras, rastreles, útiles de clasificación, entre otros), así como el ajuste de los parámetros(velocidad, y otros) de los mismos, según documentación técnica e instrucciones de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Mantener la limpieza de las maquinas en los niveles exigidos en el plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Efectuar las operaciones de mantenimiento de primer nivel en los equipos de corte, siguiendo los planes previstos y registrando los datos requeridos.				
APS2.4: Comprobar el funcionamiento de los sistemas de seguridad de las máquinas y equipos auxiliares de corte, manteniéndolos en las condiciones establecidas.				
APS2.5: Detectar los posibles elementos especificados como de primer nivel, gastados, deteriorados o anomalías de funcionamiento, que se observen en los equipos y máquinas utilizadas en el despiece de la madera (troceado, aserrado, desdoblado, clasificación de la madera, entre otros), o avisando al servicio especializado, si escapa fuera de su alcance, siguiendo el plan de mantenimiento de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Sustituir las piezas o elementos especificados como de primer nivel, averiados ó defectuosos en los equipos y máquinas (sierra principal, desdobladoras, canteadoras, retestadoras, astilladoras, rastreles, útiles de clasificación, entre otros), utilizadas en el despiece de la madera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Transmitir informe de anomalías detectadas que sobrepasan su nivel de competencia, al personal responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Aserrar las trozas de madera con la sierra principal.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Efectuar el aserrado de las trozas de madera, despiezando las trozas de madera, atendiendo a criterios de aprovechamiento, en función de las características del material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Despiezar las trozas de madera, atendiendo a criterios de aprovechamiento, en función de las características del material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Efectuar el aserrado de las trozas, posicionando las piezas de madera, volteándolas, de acuerdo con el programa de despiece, ajustándose la producción al plan de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Optimizar las operaciones de aserrado hasta obtener la velocidad idónea de producción del equipo de corte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Controlar el proceso de aserrado, aplicando el sistema de calidad establecido mediante la (características requeridas, toma de muestras, periodicidad del muestreo y otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Efectuar las operaciones posterior al aserrado, (canteado, desdoblado y retestado), controlando el flujo de materiales en función del plan de producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Efectuar el canteado después del aserrado de madera, automáticamente, utilizando la canteadora, regulando parámetros (velocidad de corte, entre otros), según el plan de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Efectuar el desdoblado después del aserrado de madera, utilizando la desdobladora, regulando parámetros (velocidad de corte, entre otros), controlando el flujo de materiales en la cadena de trabajo, evitando atascos, aprovechando el material en cada máquina, de acuerdo al plan de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Efectuar el retestado de la madera, utilizando la sierra retestadora, controlando el flujo de materiales en la cadena de trabajo, evitando atascos, aprovechando el material en cada máquina, de acuerdo al plan de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Efectuar las operaciones posterior al aserrado, (canteado, desdoblado y retestado), controlando el flujo de materiales en función del plan de producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.4: Transportar los residuos obtenidos en las operaciones de: canteado, desdoblado y retestado, con los medios requeridos, a los puntos de recogida de subproductos para su astillado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Controlar la humedad de la madera aserrada para su expedición.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Orear la madera aserrada húmeda por circulación del aire, efectuando las operaciones (de clasificación, agrupamiento y enrastrelado) de la madera, en pilas, considerando, (la especie, tamaño y características), para su transporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Expedir la madera seca y tratada, efectuando operaciones (de agrupamiento, marcado y empaquetado), de las piezas, en función de sus características técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Colocar las pilas de madera que aún no están secas, por escuadrías, para posteriores tratamientos de secado o expedición tras su secado, sujetándolas con las fijaciones de seguridad, cumpliendo las normas de seguridad, salud laboral y medioambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>