



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE TAPONES DE CORCHO

Código: MAM0157_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0159_1: Terminar los tapones de corcho”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0159_1: Terminar los tapones de corcho”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Efectuar operaciones simples de ajuste y montaje de elementos intercambiables en las máquinas de terminación de tapones de corcho, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Preparar las herramientas, materiales, y accesorios utilizables en la máquina o equipo de terminación de tapones de corcho, manteniéndolos en condiciones de uso, siguiendo las indicaciones del responsable de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Ajustar los elementos simples de la máquina o equipos de terminación de tapones de corcho: resistencias eléctricas, rosetas portatapones, diábolos abrasivos, ejes, bandas de lija, piedras abrasivas, placas de acero en relieve para marcado, y otros, de acuerdo con las instrucciones directas del responsable, con precisión y cuidado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Ajustar los elementos intercambiables de la máquina o equipo de terminación de tapones de corcho: bombos cilíndricos de colmatar y de lavar, motor eléctrico, tolvas de alimentación, cadena transportadora, cámaras ópticas, hardware y software de análisis de imágenes, carriles para el giro de tapones, células fotoeléctricas, inyectoros de gas y otros, de acuerdo con las instrucciones directas del responsable, con precisión y cuidado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Limpiar los elementos intercambiables de la máquina o equipo de terminación de tapones de corcho, de acuerdo con los productos indicados por el responsable de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Efectuar tareas de apoyo en las operaciones básicas de limpieza, mantenimiento y puesta a punto de equipos en la terminación de tapones de corcho, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Efectuar las operaciones básicas de limpieza y mantenimiento, en la terminación de tapones de corcho, de acuerdo a la forma y periodicidad indicadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
AP2.2: Comprobar que las máquinas o equipos, utilizados en la terminación de tapones de corcho en cada final de turno, jornada o en el cambio de lotes, queda en estado de uso, identificando las posibles anomalías e informando al superior responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Ordenar las herramientas y útiles de trabajo utilizados en las labores de limpieza y mantenimiento: trapos, espátulas, llaves fijas, destornilladores, aceiteras, engrasadora y otros, en función de las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Efectuar las operaciones previas de terminación de tapones de corcho, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Preparar la disolución de limpieza del tapón en la dosis requerida para limpiarlo superficialmente y mejorar su aspecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Lavar los tapones en la disolución preparada en el equipo de lavado dosificando la entrada de agua, controlando todos los componentes y tiempo del proceso para garantizar la limpieza, la eliminación del polvo y la desinfección de los tapones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Secar los tapones lavados en los equipos de secado, programando la temperatura y humedad relativa para conseguir tapones con el contenido de humedad especificado, según instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Preparar la mezcla constituida únicamente por polvo procedente de la rectificación de tapones y arandelas de corcho natural, y pegamento de uso alimentario en las proporciones requeridas para la obtención de tapones colmatados, cumpliendo las condiciones medioambientales aplicables, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: <i>Efectuar las operaciones previas de terminación de tapones de corcho, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Obtener tapones colmatados, regulando los parámetros (tiempo, temperatura, entre otros) en los aparatos de medida del bombo de colmatar, de forma que las lenticelas de los tapones naturales se mezclen con la preparación, para la obturación de poros de los tapones, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Revestir los tapones colmatados, depositando una capa, pigmentada o no, en la superficie de los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Rechazar los tapones con defectos visuales (porosidad, color, entre otros) mal colmatados y mal revestidos, clasificándolos, de forma automática, mediante la clasificadora previamente programada, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Obtener tapones cabezudos encolando las cabezas a los cuerpos de los tapones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: <i>Efectuar las operaciones de terminación y tratamiento de superficie de los tapones, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Preparar las tintas para el marcado respetando las legislación de productos en contacto con alimentos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Imprimir en la superficie de los tapones un texto, logotipo y/o imagen con tinta a fuego o con fuego directamente (en el caso de tapones para cava o champagne) ajustando el tapón de la máquina de marcar según las especificaciones del cliente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Recubrir la superficie del tapón con una capa de parafina o de silicona para lubricar el tapón y facilitar su introducción en el gollete de la botella, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Contar los tapones introduciéndolos en la máquina de contar previamente programada, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Efectuar las operaciones de terminación y tratamiento de superficie de los tapones, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.5: Envasar los tapones contados en bolsas de polietileno, controlando la atmósfera e inyectando un protector en las cantidades previamente seleccionadas, introduciéndolos posteriormente en cajas para asegurar las condiciones en su desplazamiento y/o expedición, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>