



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE OBJETOS DE CORCHO

Código: MAM0212_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA “UC0675_1: Preparar el corcho”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0675_1: Preparar el corcho”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Efectuar operaciones simples de ajuste y montaje de elementos intercambiables en las máquinas de preparación del corcho, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Preparar las herramientas, materiales, y accesorios utilizables en la máquina o equipo de preparación del corcho, manteniéndolos en condiciones de uso, siguiendo las indicaciones del responsable de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Ajustar los elementos simples de las máquinas o equipos de preparación del corcho: cuchillas, calibre o pie de línea, ejes, y otros, de acuerdo con las instrucciones directas del responsable, con precisión y cuidado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Ajustar los elementos intercambiables de las máquinas o equipos de preparación del corcho: motores eléctricos, poleas, polipastos, ruedas, cojinete, rodamientos, cables de apriete y otros, de acuerdo con las instrucciones directas del responsable, con precisión y cuidado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Limpiar los elementos intercambiables de las máquinas o equipos de preparación del corcho, de acuerdo con los productos indicados por el responsable de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Efectuar tareas de apoyo en las operaciones básicas de limpieza, mantenimiento y puesta a punto de equipos en la preparación del corcho, cumpliendo las normas de seguridad, salud y protección ambiental aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Efectuar las operaciones básicas de limpieza y mantenimiento, en la preparación del corcho de acuerdo a la forma y periodicidad indicadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Comprobar que las máquinas o equipos, utilizados en la preparación del corcho en cada final de turno, jornada o en el cambio de lotes, queda en estado de uso, identificando las posibles anomalías e informando al superior responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Ordenar las herramientas y útiles de trabajo utilizados en las labores de limpieza y mantenimiento: trapos, espátulas, llaves fijas, destornilladores, aceiteras, engrasadora y otros, en función de las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Renovar el agua de cocción del corcho crudo, coincidiendo con la limpieza de la maquinaria, con la periodicidad establecida, en funcionamiento continuo (2 veces por semana) y después de una parada de un día, registrándose los consumos para su posterior análisis, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Efectuar la recepción y almacenamiento de corcho crudo para su preparación, utilizando los procedimientos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Recepcionar el corcho crudo, conforme a las características del pedido, anotando los movimientos de entrada y salida, incluyendo el tiempo de permanencia del corcho en el patio de apilado, según instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Efectuar las comprobaciones efectuadas, detectando las posibles partes deterioradas de los materiales recibidos, rechazándolos, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Descargar las piezas de corcho crudo recibido, con los equipos de descarga, distribuyéndolos en los lugares asignados en el almacén, siguiendo las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Efectuar la recepción y almacenamiento de corcho crudo para su preparación, utilizando los procedimientos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.4: Efectuar las operaciones de cubicado, pesado y medición, de las partidas de corcho crudo, utilizando los equipos e instrumentos requeridos, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Calcular la humedad y densidad de las piezas de corcho, utilizando el instrumental requerido, anotando los valores en los registros de control y seguimiento de la producción, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Marcar los materiales descargados con etiquetas para su identificación y control inmediato.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Almacenar los materiales descargados, facilitando la circulación del aire crudo, evitando acumulaciones de agua e impidiendo su desmorone en el desmontaje, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Comprobar las condiciones de temperatura, humedad e iluminación del almacén, comunicando al responsable inmediato, alguna posible desviación existente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Efectuar las operaciones de primer cocido y estabilización de las planchas de corcho, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Cocer el corcho en la caldera de hervido mínimo una hora, controlando parámetros (temperatura, tiempo, condiciones del agua, entre otros), efectuando la inmersión y extracción de las planchas, con los medios establecidos, impidiendo la flotación de las mismas, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Llevar a cabo la sustitución del agua de cocción de las planchas de corcho y la limpieza de las calderas, al menos dos veces por semana, en funcionamiento continuo, y después de cada parada de un día.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Registrar los cambios de agua de la caldera y su consumo, según el soporte establecido en el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Extraer las planchas de corcho cocidos de la caldera, utilizando los equipos requeridos, según lo establecido en el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Efectuar las operaciones de primer cocido y estabilización de las planchas de corcho, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.5: Trasladar las planchas de corcho cocido a la bodega de estabilización, utilizando los medios de transporte requeridos, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Efectuar las operaciones requeridas en la estabilización del corcho, utilizando las prensas requeridas para ello controlando parámetros (humedad, tiempo de estabilización, entre otros), siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Preparar las planchas de corcho para su selección y control de calidad, eliminando sus defectos, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Recortar las planchas de corcho, eliminando los bordes irregulares con una cuchilla para dejar al descubierto cortes lisos que permitan apreciar la calidad del corcho, corrigiendo o atenuando sus irregularidades y eliminando las partes dañadas o en malas condiciones, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Calibrar las planchas de corcho con los equipos de medición requeridos, clasificándolas según su espesor o calibre, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Escoger las planchas de corcho, clasificándolas según su aspecto visual, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Enfardar las planchas de corcho (operación facultativa), utilizando los equipos de enfardado automáticos o semiautomáticos, atendiendo a sus diferentes calibres y a su posterior aplicación industrial, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Almacenar los fardos de corcho preparados, en lugar cubierto, limpio y aireado, siguiendo los criterios establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Complimentar los registros control y seguimiento de la producción siguiendo los criterios establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>