



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: CORTE, MONTADO Y ACABADO EN
PELETERÍA**

Código: TCP140_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0442_2: Realizar el corte de pieles para peletería”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0442_2: Realizar el corte de pieles para peletería”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Planificar el trabajo a efectuar, a partir de las fichas técnicas específicas de los procedimientos de corte de pieles.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener la información requerida sobre los productos para la planificación de los procedimientos de corte de pieles previsto en las fichas técnicas de diseño y producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Comprobar las pieles seleccionadas, saneando aquellas partes de las mismas (colas, patas, manos, nucas).que no tienen la calidad requerida o no sirven para el proceso previsto de confección.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Determinar el procedimiento de trabajo y su organización siguiendo las fichas técnicas de diseño y producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Seleccionar los materiales que componen el artículo que se va a cortar, a partir de las fichas técnicas de diseño y producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Seleccionar los útiles, máquinas y/o equipos, según el proceso de corte previsto, a partir de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Comprobar que los materiales, útiles, máquinas y/o equipos seleccionados en la fase de corte del artículo, cumplen las características especificadas en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Organizar el puesto de trabajo según el proceso de corte requerido en la ficha de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Seleccionar pieles y/o bodies, clasificando y saneando las mismas para formar lotes homogéneos.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Seleccionar, altura de pelo, color, brillo y tamaño, según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Comprobar las pieles seleccionadas, saneando aquellas partes de las mismas (colas, patas, manos, nuca). que no tienen la calidad requerida o no sirven para el proceso previsto de confección.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Agrupar los subproductos de las pieles desechados, por falta de la calidad requerida, para su reutilización en la confección de bodies de retalería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: <i>Determinar el número de pieles requeridas para el corte, a fin de optimizar el aprovechamiento de las mismas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Distribuir las pieles requeridas (dimensiones, tonalidades y tipo) en cada componente de la prenda o artículo teniendo en cuenta la calidad, presentación y aprovechamiento de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Calcular las pieles necesarias para la realización del producto a partir de los patrones del modelo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Seleccionar el tipo de corte (V, A, W, M o empalmes) requerido para la extensión (alargue o ensanche) de las pieles teniendo en cuenta la altura del pelo, tamaño de la piel y modelo que se va a confeccionar, según ficha de diseño.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Seleccionar las máquinas y herramientas necesarias para el procedimiento de corte (manual o mecánico) de pieles, según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Cortar pieles, bodies y tejidos, a fin de obtener componentes no conformados o conformados de prenda, según ficha técnica y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Preparar las máquinas y herramientas requeridas, regulando los elementos operadores de las mismas, según la orden de corte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Estirar las pieles antes del corte, considerando su grado de ductilidad y tolerancia admitida consiguiendo la extensión óptima, en función de su uso y orden de corte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Marcar por el lado del cuero, el punto medio y la disposición de las líneas de corte, así como los límites de los colores y las diferencias de altura del pelo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Marcar en las pieles el ancho de las tiras en forma de V para el corte función de su uso y orden de corte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Cortar las pieles marcadas a obteniendo los alargues o la longitud necesaria para confeccionar el producto, según orden de corte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Efectuar los empalmes (onda, pico, recto y otros) de las piezas de pieles cortadas, considerando la dirección del pelo y el diseño de la prenda.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Cortar los componentes (bodies, forros, nipsis o entretelas y otros) del artículo de peletería, utilizando las máquinas o herramientas requeridas, así como los patrones del mismo, según orden de corte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: <i>Clavar las pieles y bodies sobre planchas especiales de madera, estirando las mismas, a fin de adquirir la forma del patrón, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Obtener las características de flexibilidad, suavidad y dureza requerida en las pieles ensambladas, humedeciendo por el lado del cuero, con agua y productos específicos según ficha técnica de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Obtener componentes de prenda conformados o bodies estirando las mismas, según patrón considerando la dirección del pelo, tolerancias y ficha técnica de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3. Clavar con grapas específicas las pieles estiradas sobre planchas especiales de madera, permitiendo lograr la forma deseada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Cumplir los tiempos de secado según tipo de pieles controlando la temperatura requerida para su conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Separar las pieles secadas del tablero conservando la forma prevista, según ficha técnica de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: <i>Efectuar las operaciones de mantenimiento de primer nivel, de las máquinas y herramientas utilizadas en los procesos de corte, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Comprobar el funcionamiento de las máquinas y herramientas utilizadas en los procedimientos de corte, según documentación técnica e instrucciones de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Detectar los posibles elementos (especificados como de primer nivel) gastados o deteriorados y las anomalías de funcionamiento que se observen en las máquinas de corte, en las operaciones de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Sustituir las piezas o elementos (especificados como de primer nivel) averiados ó defectuosos en los equipos y máquinas, restableciendo el normal funcionamiento de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Registrar la documentación referida al mantenimiento de primer nivel realizado, para el historial de incidencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Transmitir informe de anomalías detectadas que sobrepasan su nivel de competencia, al personal responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP7: <i>Cumplimentar la documentación técnica referente al trabajo realizado, resultados y calidad del corte de pieles para peletería.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Cumplimentar la documentación técnica específica, con los datos de las actividades realizadas, para su posterior utilización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Cumplimentar la documentación técnica específica, en el formato requerido, siguiendo los procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.3: Anotar las incidencias y no conformidades de los procesos y productos obtenidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>