



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES AUXILIARES DE TAPIZADO
DE MOBILIARIO Y MURAL**

Código: TCP136_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0430_1: REALIZAR EL ENMARCADO, GUARNECIDO Y
ENTELADO DE PAREDES, Y TAPIZADO DE PANELES
MURALES”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0430_1: Realizar el enmarcado, guarnecido y entelado de paredes, y tapizado de paneles murales”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

| | |
|--|--------|
| Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF: | Firma: |
| Nombre y apellidos del asesor/a: NIF: | Firma: |



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

| APP1: Organizar el puesto de trabajo a partir de la orden de entelado de paredes, techos o tapizado de paneles murales, y en su caso, según instrucciones recibidas. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS1.1: Comprobar que el artículo, materias primas, técnicas y procedimientos requeridos se recogen en la orden de tapizado. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.2: Comprobar que los materiales se adaptan al artículo de tapicería en cantidad suficiente y con la calidad requerida, en la orden de entelado de paredes o tapizado de paneles. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.3: Comprobar que las medidas o plantillas contenidas en la orden de tapizado o entelado, se corresponden con las dimensiones de las piezas requeridas y procedentes del desmontado del artículo. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| APP2: Hacer operaciones de mantenimiento de primer nivel de las máquinas requeridas en el entelado de paredes o tapizado de paneles, según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS2.1: Preparar las máquinas y herramientas utilizadas en el proceso de entelado o tapizado, regulando los elementos de las mismas, según la ficha técnica de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP2: <i>Hacer operaciones de mantenimiento de primer nivel de las máquinas requeridas en el entelado de paredes o tapizado de paneles, según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS2.2: Reajustar parámetros de las máquinas de corte, ensamblaje y montaje, según resultados de las operaciones de prueba y requerimientos del proceso. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.3: Detectar los posibles elementos especificados como de primer nivel, gastados o deteriorados y las anomalías de funcionamiento que se observen en las máquinas utilizados en el proceso de entelado o tapizado, en las operaciones de mantenimiento. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.4: Sustituir las pieza o elementos especificados como de primer nivel, averiados o defectuosos en las máquinas, restableciendo el normal funcionamiento de las mismas. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| APP3: <i>Cortar las piezas marcadas sobre los tejidos extendidos y otros materiales requeridos, y ensamblando, en su caso, los paños o paneles para el entelado o tapizado a partir de la orden de producción y según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS3.1: Preparar los materiales (tejido sin costura o con costura, muletón o guata entre otros) teniendo en cuenta sus características (textura, color, dibujo, defectos y otros) según la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.2: Extender el tejido o materiales requeridos, uni o multicapas, sobre la mesa de corte sin pliegues, alineado, con la tensión adecuada, sentido del hilo y dirección del dibujo, según la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.3: Marcar las piezas a cortar, con exactitud a la forma y/o dimensión de los paños o paneles, comprobando la situación de motivos para el encaje requerido en los empalmes, según orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.4: Efectuar las operaciones de corte de los materiales marcados, | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP3: Cortar las piezas marcadas sobre los tejidos extendidos y otros materiales requeridos, y ensamblando, en su caso, los paños o paneles para el entelado o tapizado a partir de la orden de producción y según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| utilizando las máquinas o herramientas requeridas, evitando deformaciones de los perfiles de las piezas y que se seccione un dibujo significativo, según la orden de producción. | | | | |
| APS3.5: Agrupar los componentes cortados, identificando los mismos, desechando las piezas defectuosas y reponiéndolas por otras correctas, según la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.6: Efectuar las operaciones de unión por cosido u otras, en función de las características del material, controlando la situación de los motivos para los empalmes, según la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.7: Comprobar las uniones por cosido u otras, según las tolerancias de calidad admitidas y especificaciones de la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.8: Detectar los posibles defectos de calidad, resolviendo las correcciones oportunas dentro de los límites de la responsabilidad asignada. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.9: Cumplimentar la documentación específica, registrando las posibles alteraciones en los procedimientos realizados y comunicando al responsable las incidencias, según requerimientos de la empresa. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| APP4: Efectuar operaciones de entelado de pared y techo, colocando marco- bastidor y muletón o guata en cada panel, a partir de la orden de producción y según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS4.1: Comprobar el estado de la superficie de la pared a entelar, evitando la existencia de resaltes que perjudiquen el tejido o la apariencia del entelado. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.2: Preparación de las tiras de cartón o rastreles requeridos en el enmarcado, según orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP4: <i>Efectuar operaciones de entelado de pared y techo, colocando marco- bastidor y muletón o guata en cada panel, a partir de la orden de producción y según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS4.3: Colocar rastreles o tiras de cartón formando el marco-bastidor facilitando el futuro entelado, aplicando las técnicas específicas y siguiendo la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.4: Enmarcar los huecos existentes en los muros (puertas, ventanas, interruptores y otros) con listones, facilitando la fijación del entelado. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.5: Fijar el muletón requerido evitando ondulaciones antiestéticas dentro del marco bastidor, aplicando las técnicas específicas y siguiendo la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.6: Efectuar el entelado sobre bastidor, con o sin muletón, colocando los paneles o paños preparados para cada muro y sujetando los mismos por grapado directo, aplicando las técnicas específicas y siguiendo la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.7: Efectuar el acabado del entelado, evitando el deterioro del tejido, ocultando las grapas de las cornisas con moldura, galón o cinta de tapicería y en la parte inferior con rodapié, según orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.8: Detectar los posibles defectos de calidad, resolviendo las correcciones oportunas dentro de los límites de la responsabilidad asignada. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.9: Cumplimentar la documentación específica, registrando las posibles alteraciones en los procedimientos realizados, comunicando al responsable, según requerimientos de la empresa. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| APP5: <i>Efectuar operaciones de tapizado en paneles murales, obteniendo cabeceros, biombos, galerías rígidas, entre otras, a partir de la orden de producción y según las instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS5.1: Preparar los materiales (tejido, goma espuma o muletón, entre otros) | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP5: <i>Efectuar operaciones de tapizado en paneles murales, obteniendo cabeceros, biombos, galerías rígidas, entre otras, a partir de la orden de producción y según las instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| requeridos, según modelo o forma de la plancha de conglomerado o contrachapado a cubrir, siguiendo la orden de producción. | | | | |
| APS5.2: Fijar la espuma o muletón requerido a la plancha mediante cola de contacto o grapado en función del artículo, aplicando las técnicas específicas y siguiendo la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS5.3: Efectuar la colocación del tejido requerido sobre la goma espuma o muletón, centrando los motivos o dibujos, modelando y consiguiendo la simetría y volumen deseado, sujetando con grapas en función del artículo, aplicando las técnicas específicas y siguiendo la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS5.4: Efectuar el tensado y grapado final en el canto o parte posterior del panel, así como el forrado en función del artículo, aplicando las técnicas específicas y siguiendo la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS5.5: Efectuar el acabado del frente del tapizado mural, ocultando las grapas por pegado o cosido de accesorios (botones, ribete, cordón o cinta de pasamanería, entre otras), según la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS5.6: Detectar los posibles defectos de calidad, resolviendo las correcciones oportunas dentro de los límites de la responsabilidad asignada. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS5.7: Cumplimentar la documentación específica, registrando las posibles alteraciones en los procedimientos realizados, comunicando al responsable, según requerimientos de la empresa. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |