



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: PROYECTOS DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

Código: MAM063_3

NIVEL: 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0176_3: Controlar y dirigir la realización de prototipos de
carpintería y mueble”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0176_3: Controlar y dirigir la realización de prototipos de carpintería y mueble”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Desarrollar el prototipo del producto de carpintería y mueble, adaptándolo a las especificaciones estéticas, formales y técnicas definidas verificando la calidad del mismo</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Ordenar la documentación, de acuerdo a los criterios determinados en el plan de trabajo (distribución, asignación, aplicación).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Seleccionar los materiales (maderas, chapas, herrajes) más idóneos, en función de las especificaciones estéticas y formales, según el plano del producto a desarrollar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Replantear las piezas que no se adapten a las especificaciones técnicas de costo y de disponibilidad tecnológica de la empresa, eliminando las piezas que no se puedan adaptar, o buscando piezas subcontratadas exteriormente a la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Realizar el prototipo del producto de carpintería y mueble, de acuerdo a las especificaciones técnicas del producto, piezas y materiales finales seleccionados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Analizar la calidad del prototipo del producto de carpintería y mueble, verificando las características de las piezas fabricadas y comprobando que se ajustan a las especificaciones establecidas (dimensiones, planimetría) con sus tolerancias y la inexistencia de defectos (marcas de dientes, quemaduras, repelos, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Observar criterios de salud laboral en los procesos de mecanizado del desarrollo del prototipo de carpintería y mueble.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Evaluar el ajuste del prototipo desarrollado teniendo en cuenta las particularidades del proyecto definido, de la empresa y del mercado	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Comprobar las especificaciones técnicas, formales y ergonómicas de los prototipos, en función de las especificaciones del pliego de condiciones y normativas del mercado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Aplicar los acabados, de acuerdo a variables estéticas, de precio y especificaciones técnicas (color, brillo, tacto, profundidad, entre otros) aportadas por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Comparar la compatibilidad técnica del prototipo con la disponibilidad tecnológica de la empresa, en función de los procesos propios y de subcontratación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Evolucionar el prototipo desarrollado aportando los resultados de laboratorios técnicos especializados sobre su comportamiento, introduciendo mejoras técnicas y constructivas	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Verificar que los laboratorios técnicos a los que se entregan los prototipos cumplen la normativa estipulada para ensayos de mueble y elementos de carpintería, según su tipo y uso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Analizar los resultados del informe aportado por el centro tecnológico para decidir si se adoptan mejoras técnicas y constructivas que permitan mejorar los resultados obtenidos, previas al proceso de fabricación en serie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Indicar los factores y elementos implicados en el proceso de fabricación en serie que pueden producir mermas en la calidad de los materiales o productos (máquinas, herramientas, operaciones manuales), relacionando causa-efecto e indicando la forma de corregirlos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Aportar propuestas de mejora para que el prototipo cumpla con la normativa europea y nacional.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>