



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ASERRADO DE MADERA

Código: MAM061_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0169_2: Efectuar la recepción, clasificado y preparación de
la madera en rollo”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0169_2: Efectuar la recepción, clasificado y preparación de la madera en rollo”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

| | |
|--|--------|
| Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF: | Firma: |
| Nombre y apellidos del asesor/a: NIF: | Firma: |



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

| APP1: Efectuar operaciones de recepción en el parque de madera de las trozas de madera en rollo, suministradas. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS1.1: Recepcionar las trozas de madera en rollo, atendiendo a criterios de especie, cubicaje y calidad, comparando las características de las mercancías recibidas con las instrucciones establecidas, en una primera revisión. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.2: Descargar las trozas de madera en rollo en el parque de madera, con la maquinaria requerida, sin producir desperfectos en el material. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.3: Detectar posibles anomalías en la madera recepcionada en el parque de madera, contrastando con la documentación de entrada (estadillos de entrada de productos, albaranes, entre otros), separando las piezas que presentan alguna desviación, como "no conformes". | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.4: Informar sobre posibles defectos en la calidad de las trozas de madera en rollo recepcionadas. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.5: Ubicar las trozas de madera en rollo en el parque de madera, utilizando la maquinaria de elevación y transporte, atendiendo a sus características (clase, categoría, lote) y siguiendo los criterios establecidos en el plan de producción de la empresa, consiguiendo un óptimo aprovechamiento del volumen de almacenamiento disponible. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.6: Registrar las características del material (tipos de madera, procedencia, calidad), en los documentos existentes para tal fin. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.7: Archivar la información, utilizando los soportes y sistemas de archivo establecidos en la empresa. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP2: Almacenar las trozas recibidas, clasificándolas, apilándolas y distribuyéndolas según el plan de trabajo de la empresa. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS2.1: Clasificar las trozas recepcionadas, de acuerdo a las normas (locales, nacionales o internacionales), establecidas en los planes de trabajo de la empresa. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.2: Apilar las trozas en lotes homogéneos, utilizando (los equipos de manipulación de trozas, herramientas de medida, reglas graduadas, cintas, forcípulas, básculas entre otros), según la clasificación previa, efectuada, atendiendo a parámetros (de diámetros, curvaturas, presencia de defectos, entre otros). | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.3: Distribuir los lotes apilados en el parque, utilizando (los equipos de manipulación de trozas, entre otros), asegurando su integridad y facilitando su identificación y manipulación, siguiendo criterios de clasificación. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.4: Proteger los lotes apilados en el parque de madera del deterioro con los medios requeridos (riegos, sombreado, entre otros), utilizando los equipos de protección de trozas en el almacén. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.5: Controlar las variables (de temperatura, humedad relativa, luz y aireación) en el almacenamiento de las trozas, de acuerdo con los requerimientos o exigencias de conservación de las trozas de madera en rollo. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.6: Controlar el tiempo de almacenamiento de las trozas de madera en rollo en el parque, de acuerdo a cada tipo de mercancía, comprobando el estado y la fecha de salida de los productos almacenados. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| APP3: Preparar el área de trabajo para efectuar el descortezado y tronzado de la madera a partir de las fichas técnicas y producción, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS3.1: Planificar el proceso productivo de descortezado y tronzado de la madera en rollo, obteniendo trozas de aserrado, cumpliendo lo previsto en ficha técnica de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP3: Preparar el área de trabajo para efectuar el descortezado y tronzado de la madera a partir de las fichas técnicas y producción, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS3.2: Seleccionar útiles y herramientas, según el proceso previsto en la ficha técnica de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.3: Seleccionar los materiales (las trozas de madera en rollo) y las máquinas requeridas (descortezadora; tronzadora; motosierra.), indicados en la ficha técnica de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.4: Acondicionar el área de trabajo, según los procedimientos requeridos en la ficha técnica del descortezado y tronzado de la madera, de forma que las condiciones higiénico-sanitarias de las instalaciones y de la maquinaria se mantengan, de acuerdo a los requerimientos que establecen las instrucciones de trabajo y la normativa vigente. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| APP4: Preparar las máquinas de descortezado y tronzado cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS4.1: Preparar las máquinas de descortezado y tronzado, (descortezadora; tronzadora, motosierra), de acuerdo al programa de producción establecido, cambiando el utillaje según lo indicado por las instrucciones de trabajo de la operación correspondiente. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.2: Regular las máquinas de descortezado y tronzado, (descortezadora; tronzadora, motosierra), ajustando los distintos parámetros (afilado, presión de cuchillas y velocidad de alimentación), teniendo en cuenta la ficha técnica de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.3: Reajustar parámetros de las máquinas de montado, según los resultados de las operaciones de los procesos de descortezado y tronzado de la madera. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.4: Comprobar los parámetros de las máquinas, utilizando las herramientas, útiles y aparatos de medida, en función de las operaciones previstas y las tolerancias admitidas. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP5: Efectuar las operaciones de descortezado y tronzado de las trozas de madera en rollo recepcionada, según el plan de producción, eliminando los residuos. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS5.1: Eliminar los defectos de forma de las trozas de madera en rollo recepcionada, liberando el material de incrustaciones (piedras, metales), evitando averías en las máquinas. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS5.2: Alimentar las máquinas de descortezado y tronzado para que se mantenga un flujo continuado en el proceso productivo de obtención de trozas de aserrado, atendiendo a las especificaciones de producción en las fichas técnicas. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS5.3: Obtener trozas de aserrado, efectuando las operaciones de descortezado y tronzado de la madera en rollo, utilizando los medios establecidos (descortezadoras, tronzadoras y motosierras, entre otras). | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |