



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: COLOCACIÓN DE PIEDRA NATURAL

Código: IEX427_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC1377_2: Montar fachadas transventiladas”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1377_2: Montar fachadas transventiladas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:

INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Determinar el alcance y la organización de los trabajos de montaje de la fachada transventilada, de acuerdo a las especificaciones de puesta en obra.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Ordenar la documentación de proyecto, visualizando los planos generales de geometría y planos de despiece y modulación de la fachada, puntos singulares y encuentros: arranque, huecos, coronación e instalaciones, detectando los posibles errores y detectando las correspondencias y coherencia del conjunto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Ordenar la documentación de proyecto relativa a los elementos del subsistema de anclaje (sistemas puntuales y sistemas con perfilaría), fijaciones a la estructura o cerramiento interior, ménsulas, elementos de la subestructura portante (uniones, enganches, piezas especiales), detectando los posibles errores y las correspondencias y coherencia del conjunto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Ordenar la documentación de proyecto relativa a materiales de revestimiento, materiales de aislamiento, fijaciones al soporte, registrabilidad, preparación de la mezcla y fraguado de adhesivos, detectando los posibles errores y las correspondencias y coherencia del conjunto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Ordenar las especificaciones de puesta en obra, detectando los posibles errores y las correspondencias y coherencia del conjunto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Cotejar los elementos de soporte (cantos de los forjados, cerramientos, estructura, etc.) y sus materiales componentes (fábrica, hormigón, metálicos, etc.), partiendo de la documentación técnica de proyecto (planos, pliego de condiciones y demás), relacionando todas las partes que lo integran y detectando las posibles deficiencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: Determinar el alcance y la organización de los trabajos de montaje de la fachada transventilada, de acuerdo a las especificaciones de puesta en obra.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.6: Cotejar la geometría y estabilidad del soporte (alineación de forjados, nivelación, planeidad y regularidad superficial), verificando su compatibilidad con el subsistema de anclaje, partiendo de la documentación técnica de proyecto (planos, pliego de condiciones y demás), relacionando todas las partes que lo integran y detectando las posibles deficiencias y realizando una inspección in situ, si fuese necesaria.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Cotejar las calidades de los elementos del subsistema de anclaje y de las piezas de revestimiento (material, aspecto y otras), partiendo de la documentación técnica de proyecto (planos, pliego de condiciones y demás) y detectando las posibles deficiencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.8: Organizar los recursos, tanto materiales como humanos, a partir de las órdenes de ejecución, optimizando la calidad, el rendimiento y los plazos, y relacionándolo con los medios auxiliares disponibles, el acopio, distribución y almacenamiento de las piezas, relacionando la distribución y secuenciación de las tareas en el tiempo, incluso con otros oficios.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Preparar la zona de trabajo: equipos, medios y otros, observando las medidas de seguridad establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Seleccionar los equipos de trabajo: máquinas, herramientas, útiles, equipos de protección individual y medios auxiliares, relacionándolos con la actividad a desarrollar y asegurando que se trabaje con eficacia y seguridad y comprobando que las medidas de seguridad adoptadas son las indicadas en la documentación del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Cotejar la disposición de las medidas de protección colectiva, verificando que están con la suficiente anticipación a la ejecución de los trabajos, verificando que se cumplen las especificaciones del plan de seguridad y comunicando al responsable las posibles faltas o deficiencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Localizar la señalización del tajo y su correcta iluminación, comprobando que se acotan las áreas de riesgo y asegurando su permanencia mientras sea necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Preparar la zona de trabajo: equipos, medios y otros, observando las medidas de seguridad establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.4: Localizar las zonas de acopio, comunicando al responsable las posibles faltas o deficiencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Detectar las contingencias del tajo que comprometan la estabilidad y seguridad del andamio o cimbra (amarres defectuosos, piezas sueltas o mal ensambladas, ausencia de piezas, maniobras de maquinaria pesada cerca del andamio o cimbra, trabajos próximos a líneas eléctricas, trabajos en niveles superiores y otros) transmitiéndolas, si es necesario, con la prontitud necesaria para posibilitar su supervisión y resolución.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Detectar las condiciones ambientales (exposición al viento, lluvia, rayos y otras), y su adecuación para el montaje en condiciones seguras y comunicando al superior o responsable las situaciones de riesgo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Limpiar los espacios de trabajo, eliminando los obstáculos, retirando los residuos generados y depositándolos en los contenedores destinados para este fin.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Efectuar las operaciones de mantenimiento de uso y de fin de jornada adecuadas a cada maquinaria, teniendo en cuenta lo especificado en el plan de mantenimiento y de uso, si lo hubiese.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Replantear las referencias para el posterior montaje de la fachada transventilada partiendo de las referencias previas fijadas por el técnico competente y ajustándose a la documentación gráfica e indicaciones de los facultativos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Situar el punto de partida u origen de medidas para la colocación del subsistema de anclaje de la fachada, teniendo en cuenta los planos de la fachada y las instrucciones verbales dadas en obra por el técnico responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Posicionar las líneas principales de referencia -plomo y nivel- con la profundidad definitiva, desde el punto de partida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Replantear las referencias para el posterior montaje de la fachada transventilada partiendo de las referencias previas fijadas por el técnico competente y ajustándose a la documentación gráfica e indicaciones de los facultativos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.3: Detectar las desviaciones existentes entre el plano de fachada y el plano del soporte, contrastando con las tolerancias establecidas y comunicando, si es necesario, al superior o responsable las desviaciones detectadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Posicionar las líneas auxiliares -para el arrastre de medida y posición de los distintos elementos del subsistema de anclaje de la fachada - perpendicularmente al plano de fachada definido por las líneas principales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Efectuar las marcas físicas necesarias sobre el soporte, compensando los errores derivados del arrastre de medida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Posicionar y fijar, respecto al origen, el punto de estacionamiento y las demás referencias de los marcadores láser, para el replanteo del subsistema de anclaje, evitando arrastrar errores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Cotejar periódicamente la posición el punto de estacionamiento de los marcadores láser y las demás referencias para el replanteo del subsistema de anclaje, corrigiendo la posición, si fuese necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Detectar el alineamiento de los puntos de ubicación tras el replanteo, observando el diseño establecido y poniendo especial atención cuando se trate de subsistemas de anclaje de uniones/enganches vistos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.9: Localizar, durante el replanteo, la posición de las juntas estructurales del soporte, previendo una solución que permita el movimiento, y haciendo coincidir, en lo posible, las juntas estructurales del soporte y las propias del revestimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.10: Replantear los elementos complementarios para la solución constructiva de los puntos singulares -juntas, baberos, remates, zócalos y otros, en función de la obra ejecutada, respetando los planos y teniendo en cuenta las especificaciones del superior o responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Colocar los elementos del subsistema de anclaje, respetando el replanteo previo y cumpliendo las medidas de seguridad y calidad establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Cotejar que los elementos del subsistema de anclaje se ajustan a lo establecido en el proyecto, comunicando, si es necesario, al superior o responsable las desviaciones detectadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Detectar que toda posible modificación está siempre aprobada por el técnico competente y el fabricante del sistema, comunicando, si es necesario, al superior o responsable las desviaciones detectadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Detectar la planeidad, resistencia y estado actual del soporte -fábrica de ladrillo, hormigón, metal u otros- para el tipo de subsistema de anclaje a utilizar, verificando su adecuación para el subsistema de anclaje a utilizar y comunicando, si es necesario, al superior o responsable las deficiencias detectadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Colocar los elementos de fijación del subsistema de anclaje directamente sobre el soporte, bien sobre la estructura o sobre los cerramientos, teniendo en cuenta las referencias replanteadas, evitando medir la profundidad directamente al soporte y siguiendo las instrucciones técnicas propias del sistema.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Colocar los anclajes puntuales sobre el subsistema, de manera que la estructura queda correctamente empotrada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Detectar regularmente las condiciones de posición y mecánicas de los anclajes puntuales sobre el subsistema.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: En caso de revestimientos pesados: Definir los puntos de control de las fijaciones realizadas al soporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Detectar mediante llaves dinamométricas o similares, la resistencia y calidad de las fijaciones realizadas al soporte, en caso de revestimientos pesados, contrastando los resultados obtenidos con los límites mínimos / máximos requeridos, comunicando, si es necesario, al superior o responsable las deficiencias detectadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Colocar los elementos del subsistema de anclaje, respetando el replanteo previo y cumpliendo las medidas de seguridad y calidad establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.9: Efectuar, cuando sea necesario, el corte de los elementos del subsistema de anclaje -los perfiles-, procurando un aprovechamiento máximo del material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.10: Plomar y nivelar los elementos de la subestructura portante, sobre las ménsulas ya existentes siguiendo las instrucciones técnicas propias del sistema y de manera que se respeten las juntas o medidas destinadas a absorber las dilataciones de la perfilería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.11: Detectar la resistencia de los nudos de la subestructura portante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.12: Cotejar el montaje global de la subestructura portante, previamente a la colocación del revestimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Colocar el aislamiento cumpliendo las medidas de seguridad y calidad establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Cotejar que los paneles de aislamiento corresponden a los previstos, en cuanto a material, espesor, sistema de unión en los bordes y restantes especificaciones, a través de la documentación disponible y teniendo en cuenta las especificaciones de fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Detectar las condiciones de humedad, estabilidad y otras del soporte, verificando si son las adecuadas para la colocación del aislamiento y pudiendo pedir confirmación a los técnicos competentes si fuese necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Detectar las condiciones ambientales, verificando si son las adecuadas para la colocación del aislamiento y pudiendo pedir confirmación a los técnicos competentes si fuese necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Almacenar los paneles de aislamiento antes de su colocación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Colocar el aislamiento cumpliendo las medidas de seguridad y calidad establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.5: Fijar los paneles de aislamiento al soporte de fábrica, hormigón o similar, asegurando su estabilidad, minimizando la existencia de puentes térmicos, evitando el deterioro de los paneles y teniendo en cuenta las especificaciones del proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Rellenar las perforaciones que hayan sufrido los paneles de aislamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Unir entre sí los paneles, con continuidad y sin alabeos, sellándolos, si fuese necesario, según las especificaciones del proyecto y teniendo en cuenta las especificaciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Proteger los tajos frente a la humedad durante las interrupciones, recubriéndolos con materiales impermeables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.9: Gestionar los residuos generados durante la colocación del aislamiento, de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa y de acuerdo con la normativa ambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: Colocar las piezas de revestimiento sobre el subsistema de anclaje cumpliendo las medidas de seguridad y calidad establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Medir la sección útil de la cámara de aire -entre el aislamiento y el trasdós del revestimiento-, comparándola con la especificada en proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Detectar el curado del aislamiento proyectado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Medir el nivel definitivo del aislamiento, comparando con el especificado en proyecto y corrigiendo errores, si fuese necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Cotejar que el material recibido corresponde con el demandado, leyendo en los embalajes de los productos etiquetados, los códigos consignados en función de la calidad del material -serie, modelo, calidad comercial, tono, formato de fabricación y en su caso calibre- y contrastar el número de acopios recibido con el demandado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Colocar las piezas de revestimiento sobre el subsistema de anclaje cumpliendo las medidas de seguridad y calidad establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.5: Visualizar las piezas de revestimiento, detectando si la gama del producto a colocar es acorde con las especificaciones del proyecto, detectando los posibles defectos en el material, teniendo en cuenta la documentación del fabricante y comunicando al superior los posibles defectos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Detectar si las piezas de revestimiento contienen taladros o ranuras suficientes para su posicionamiento directo o indirecto, adecuados para el acople a la pieza de los elementos de unión/enganche y con las holguras suficientes que permiten absorber las dilataciones o movimientos sin someter a las piezas a ningún esfuerzo imprevisto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Colocar las piezas de revestimiento siguiendo un orden correlativo - izquierda a derecha o de abajo a arriba u otros-, teniendo en cuenta lo especificado en proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.8: Detectar si las piezas de revestimiento no presentan defectos de planeidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.9: Ejecutar las uniones químicas de los anclajes, respetando los tiempos de fraguado, evitando cargar las piezas hasta que los anclajes sean resistentes y Siguiendo las instrucciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.10: Colocar las piezas de revestimiento, de forma que estén soportadas independientemente de las otras y de manera que estén separadas en todo su perímetro de las piezas contiguas y/o de otros elementos constructivos distintos del anclaje, utilizando en su caso separadores prefabricados, retirándolos una vez colocada la pieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.11: Disponer los casquillos plásticos o las masillas en los enganches necesarios para evitar la entrada de agua.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.12: Detectar la idoneidad y resistencia de las uniones de las piezas de revestimiento al subsistema de anclaje, corrigiendo errores en caso necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Colocar las piezas de revestimiento sobre el subsistema de anclaje cumpliendo las medidas de seguridad y calidad establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.13: Localizar las desviaciones dimensionales de las piezas - ortogonalidad, longitud, anchura, estado de aristas y planeidad-, identificando las piezas defectuosas, sustituyendo las piezas defectuosas, en caso necesario y ordenando la reparación de las piezas defectuosas en taller, en caso necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.14: Detectar el estado de los mecanizados, identificando las piezas defectuosas, sustituyendo las piezas defectuosas, en caso necesario y ordenando la reparación de las piezas defectuosas en taller, en caso necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP7: Elaborar los elementos singulares de la fachada cumpliendo las medidas de seguridad y calidad establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Localizar en el plano los elementos singulares a colocar en encuentros, remates y/o esperas de ventanas, puertas, arcos y columnas, observando su posición en fachada y su solicitud requerida, según se aplique en esquina, zócalo, moldura, enmarcado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Localizar en obra los elementos singulares a colocar, teniendo en cuenta los planos y observando su solicitud requerida, según se aplique en esquina, zócalo, moldura, enmarcado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.3: Cotejar el acabado prescrito -canto pilastra, inglete, canto recto, redondo, pecho paloma- para cada una de ellas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.4: Recibir y colocar sobre el subsistema de anclaje los diversos elementos singulares a colocar, atendiendo a las especificaciones recogidas en proyecto, de forma que queden totalmente estables en el plano -vertical, horizontal, o inclinación-.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.5: Aplicar la solución para las uniones entre materiales de distintas características físico-mecánicas -piedra natural, materiales cerámicos, metálicos, vidrios, maderas, plásticos y otros-, teniendo en cuenta la solución especificada en proyecto -materiales, métodos y sistemas, juntas, discontinuidades, rellenos, rotura de puentes-.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP7: Elaborar los elementos singulares de la fachada cumpliendo las medidas de seguridad y calidad establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.6: Localizar los elementos que garantizan la estanqueidad frente a la entrada de agua, comprobando su colocación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.7: Localizar los elementos especificados para evitar la propagación del fuego, comprobando su colocación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.8: Colocar los elementos complementarios para la solución constructiva de los puntos singulares -juntas, baberos, remates, zócalos y otros, comprobando que están colocados donde procede, teniendo en cuenta lo especificado en proyecto y de acuerdo con las especificaciones del superior responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP8: Efectuar operaciones de corte a medida, conformado y mecanizado sobre las piezas de revestimiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS8.1: Localizar sobre plano las piezas de revestimiento a conformar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.2: Localizar en obra las piezas de revestimiento a conformar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.3: Detectar la calidad, homogeneidad, dimensiones y texturas de las piezas de revestimiento a conformar, teniendo en cuenta que se garantice la solución de proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.4: Tomar las medidas de las piezas de revestimiento a conformar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.5: Diseñar las plantillas o modelos de las piezas de revestimiento a conformar, contrastando los planos y el hueco real de obra y asegurando la corrección en los trabajos en cuanto a sus medidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.6: Determinar los lugares o huecos para alojar las uniones/enganches en el revestimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP8: Efectuar operaciones de corte a medida, conformado y mecanizado sobre las piezas de revestimiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS8.7: Tomar las dimensiones de los elementos de anclaje, tales como diámetro, largo, espesor de uña, entre otras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.8: Incorporar los elementos de anclaje en el mecanizado, logrando el correcto comportamiento entre el anclaje y la pieza de revestimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.9: Efectuar el conformado de las piezas de revestimiento -corte, taladrado, ranurado, biselado, texturado-, utilizando las máquinas y herramientas adecuadas a las peculiaridades del material -pétreo, cerámico, composites, derivados de madera, fibrocemento y otros- y cumpliendo con las medidas de seguridad establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.10: Posicionar los elementos de preinstalación necesarios a aplicar en las piezas de revestimiento, de manera correcta en cuanto a su planeidad, verticalidad, horizontalidad e inclinación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.11: Fijar mecánicamente los elementos de preinstalación, con la presión solicitada y mediante la utilización de productos químicos en las proporciones establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.12: Gestionar los residuos generados, de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa y con la normativa ambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP9: Efectuar operaciones de acabado, limpieza, sellado, cumpliendo las medidas de seguridad y calidad establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS9.1: Localizar en plano las piezas o zonas a tratar, relacionándolas con los diversos tratamientos prescritos para cada una de ellas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.2: Localizar en obra las piezas o zonas a tratar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.3: Preparar los productos de limpieza a utilizar conforme figura en las prescripciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP9: Efectuar operaciones de acabado, limpieza, sellado, cumpliendo las medidas de seguridad y calidad establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS9.4: Aplicar los productos de limpieza a utilizar, con la intensidad adecuada o establecida previamente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.5: Aplicar los cordones de sellado, comprobando que tienen la profundidad y garganta necesarias para garantizar su funcionalidad y durabilidad y teniendo en cuenta las medidas de seguridad establecidas, tanto las de carácter individual como colectivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.6: Posicionar y recibir los elementos funcionales y decorativos (tales como rejillas de ventilación, anclajes de sujeción o adornos).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.7: Rematar los elementos funcionales y decorativos (tales como rejillas de ventilación, anclajes de sujeción o adornos), de acuerdo con el entorno.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.8: Probar la circulación natural de corriente de aire en el interior de la cámara, a través del remate superior de coronación de la fachada, el remate inferior y las juntas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.9: Efectuar la comprobación final de los trabajos, de manera ordenada y sistemática, verificando que no existen puntos o zonas sin el nivel de acabado establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.10: Gestionar los residuos generados durante las operaciones de limpieza, de acuerdo con los procedimientos establecidos por la empresa y con la normativa ambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP10: Ejecutar operaciones de desmontaje y montaje posterior garantizando los requisitos funcionales y estéticos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS10.1: Localizar en los planos las piezas que hay que sustituir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS10.2: Localizar en obra las piezas que hay que sustituir, así como el sistema de anclaje utilizado, comprobando el grado de conservación y las posibles fisuras y desperfectos que pudieran afectar a su desmontaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP10: Ejecutar operaciones de desmontaje y montaje posterior garantizando los requisitos funcionales y estéticos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS10.3: Comunicar al responsable correspondiente los posibles desperfectos no contemplados "a priori", para la toma de decisiones oportuna.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS10.4: Seleccionar los medios de sustentación, elevación y transporte correctos para la retirada de las piezas, atendiendo a su peso, excentricidad, estado o fragilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS10.5: Retirar las piezas a sustituir de manera que no afecten a su estado ni se produzcan nuevas lesiones -desportillos, desencajes- en las mismas ni en elementos colindantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS10.6: Apilar las piezas retiradas de manera segura, y teniendo en cuenta que podrán ser transportadas y/o almacenadas, o depositarlas si es el caso en el vertedero correspondiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS10.7: Colocar las nuevas piezas, conservando la planeidad y el aplomado necesarios, contemplando el espacio entre juntas y comprobando la seguridad mecánica de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS10.8: Efectuar las piezas singulares no previstas, tomando las medidas necesarias, contemplando todas las características necesarias para su fabricación -zona de anclaje, espacio de junta, aspecto superficial y otros-.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>