



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: TEJEDURÍA DE PUNTO POR URDIMBRE

Código: TCP282_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0898_2: Preparar y producir tejidos en máquinas Ketten y
circulares de urdimbre”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0898_2: Preparar y producir tejidos en máquinas Ketten y circulares de urdimbre”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Organizar el trabajo de producción de tejidos en máquinas Ketten y/o circulares de punto de urdimbre a partir de las fichas técnicas de diseño y producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Determinar el procedimiento de trabajo y su organización interpretando la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Determinar los ligados, enhebrado y cadenas requeridos en la preparación y programación de la máquina, según la ficha técnica de diseño.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Determinar el número de hilos y el pasado de los peines requerido en función del enhebrado de la máquina prevista en ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Seleccionar las cadenas o discos de alta velocidad y en su caso el programa informático de la máquina prevista, según ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Fijar los parámetros de tejeduría: tensión, alimentación en milímetros por RACK (480 pasadas) de cada uno de los peines, densidad entre otros, según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Determinar la disposición de la máquina Ketten, accesorios y mecanismos especiales requeridos en las especificaciones de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Determinar la disposición de la máquina circular de urdimbre, accesorios y mecanismos especiales requeridos en las especificaciones de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: Organizar el trabajo de producción de tejidos en máquinas Ketten y/o circulares de punto de urdimbre a partir de las fichas técnicas de diseño y producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.8: Seleccionar los hilos (tipo de materia, título, número y otros) y el juego de plegadores requeridos para tejer, según las especificaciones de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Enhebrar los hilos desde los plegadores o filetas alimentando la máquina Ketten y/o circular por urdimbre, según la ficha técnica de producción, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Disponer las materias y el número de hilos de los plegadores seleccionados según las fichas técnicas de diseño y producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Enhebrar los hilos desde el plegador de la urdimbre por los diversos elementos (tensores, alimentadores, recuperadores y otros) alimentando la máquina Ketten siguiendo el orden previsto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Enhebrar los hilos desde la fileta en la posición requerida, alimentando la máquina circular de punto por urdimbre siguiendo el recorrido establecido (tensores, alimentadores, recuperadores y otros) y distribución indicada en la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Distribuir los hilos en los peines según el enhebrado establecido en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Enhebrar los hilos por sus correspondientes pasadores de forma ordenada y según las especificaciones de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Mantener en orden y libre de materiales las zonas de trabajo asignadas, facilitando la movilidad del operario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Complimentar la documentación referida al enhebrado de la máquina de punto por urdimbre.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Introducir parámetros en programas de diseño del tejido, en las máquinas Ketten y/o circular por urdimbre, según fichas técnicas de diseño y de producción, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Introducir los datos de los programas de ligados en la máquina o colocando la cadena de dibujo, discos de alta velocidad, entre otros, indicado en la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Comprobar el enhebrado de los hilos desde el plegador de la urdimbre por los diversos elementos (tensores, alimentadores, recuperadores y otros) de la máquina Ketten siguiendo el orden previsto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Sincronizar el movimiento de las cadenas, los discos de alta velocidad o el programa de ligado con el resto de órganos operadores (barras de agujas, peines y otros) según la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Verificar la programación de los parámetros de alimentación en milímetros por RAK según la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Verificar los parámetros de tensión, en gr/dtex de cada peine según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Ajustar la densidad en m/cm del tejido a los valores programados de forma unitaria o secuencial.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Controlar la programación del metraje de las piezas según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Tejer utilizando las máquinas Ketten y/o circular por urdimbre, controlando el funcionamiento de los elementos operativos, y el flujo de materiales que intervienen en el proceso, según ficha técnica de producción, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Efectuar las operaciones de tejeduría de punto de forma ordenada, siguiendo la secuencia prefijada en la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: <i>Tejer utilizando las máquinas Ketten y/o circular por urdimbre, controlando el funcionamiento de los elementos operativos, y el flujo de materiales que intervienen en el proceso, según ficha técnica de producción, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.2: Mantener las alimentaciones, tensiones, densidades, sincronismos, ajustes de los elementos de tejeduría, y otros, dentro de los valores prefijados según tolerancias y calidad prevista en la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Cambiar los plegadores vacíos por otros llenos, efectuando el enhebrado de estos, según la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Extraer el tejido de punto de la máquina parada sin deteriorarlo comprobando el metraje previsto en la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Comprobar que el tejido se ajusta a los parámetros de diseño, prestaciones, calidad y productividad previstos según indicaciones de las fichas técnicas de diseño y producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Corregir los defectos o anomalías solventables del tejido actuando sobre los parámetros de la máquina, según su responsabilidad o nivel de competencia, siguiendo los procedimientos establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Transmitir informe de anomalías detectadas que sobrepasan su nivel de competencia, al personal responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Mantener en orden y libre de materiales las zonas de trabajo asignadas, facilitando la movilidad del operario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.9: Complimentar la documentación referida a la producción de tejido de punto por urdimbre.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Efectuar las operaciones de mantenimiento en primer nivel de equipos y máquinas Ketten y/o circular por urdimbre utilizadas en los procesos de tejeduría de punto, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Comprobar el funcionamiento de los equipos y máquinas Ketten y/o circular por urdimbre e instrumentos auxiliares y las variables (velocidad, fuerza, presión y otros) de las mismas, según documentación técnica e instrucciones de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Reparar los elementos dañados especificados como de primer nivel, y en su caso sustituirlos, en los equipos, máquinas, evitando dañar los hilos de urdimbre contenida en los mismos, restableciendo las condiciones normales de funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Detectar los posibles elementos especificados como de primer nivel, gastados o deteriorados y las anomalías de funcionamiento que se observen en los equipos y máquinas Ketten y/o circulares de urdimbre, en las operaciones de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Sustituir las piezas o elementos especificados como de primer nivel, averiados o defectuosos en los equipos y máquinas, restableciendo el normal funcionamiento de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Hacer mantenimiento preventivo de los distintos equipos y máquinas Ketten y/o circulares de urdimbre especificados como de primer nivel, utilizando la documentación técnica de las mismas y especificaciones del fabricante, siguiendo los procedimientos establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Comprobar que las máquinas e instalaciones productivas están limpias y aptas para su uso, efectuando en su caso la limpieza, siguiendo los procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Mantener en orden y libre de materiales las zonas de trabajo asignadas, y los materiales de trabajo ordenados, facilitando la movilidad del operario, en las operaciones de tejeduría en las máquinas Ketten y/o circulares de urdimbre, siguiendo los procedimientos establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Transmitir informe de anomalías detectadas, que sobrepasan su nivel de competencia, al personal responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: <i>Efectuar las operaciones de mantenimiento en primer nivel de equipos y máquinas Ketten y/o circular por urdimbre utilizadas en los procesos de tejeduría de punto, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.9: Cumplimentar la documentación referida al mantenimiento de primer nivel realizado en la máquinas Ketten y/o circulares de urdimbre.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: <i>Cumplimentar la documentación técnica referente a los procesos de tejeduría de punto en máquinas Ketten y/o circular por urdimbre, según procedimientos, resultados y calidad del producto.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Cumplimentar la documentación técnica específica contribuyendo al flujo de información y mantenimiento de la programación de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Anotar las incidencias y no conformidades de los procesos de tejeduría de punto por urdimbre y productos obtenidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Analizar la información aportada sobre el trabajo realizado, contribuyendo a la mejora continua de la calidad del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>