



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: MONTAJE DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE
CARPINTERÍA**

Código: MAM062_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0171_2: Controlar y organizar componentes y accesorios
de carpintería y mueble”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0171_2: Controlar y organizar componentes y accesorios de carpintería y mueble”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Organizar el puesto de trabajo, a partir de las fichas técnicas específicas, en la recepción y almacenamiento de componentes y accesorios de carpintería y mueble, cumpliendo las normas en materia de prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener la información requerida sobre los productos, la planificación de los procedimientos en la recepción de los componentes y accesorios de carpintería y mueble, previsto en las fichas técnicas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Seleccionar las herramientas, máquinas, y equipos que se van a utilizar, en la recepción de los componentes y accesorios de carpintería y mueble, (Elementos de movimiento y transporte de material, estanterías, palés entre otras), a partir de las fichas técnicas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Preparar las herramientas, máquinas, y equipos requeridos en la recepción de los componentes y accesorios de carpintería y mueble, (Elementos de movimiento y transporte de material, estanterías, palés entre otras, entre otras), regulando los elementos operadores de las mismas, en su caso, para la ejecución de las operaciones de recepción y almacenamiento de elementos de carpintería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Acondicionar el puesto de trabajo, según los procedimientos requeridos en la ficha técnica de producción, de forma que las condiciones higiénico-sanitarias de las instalaciones y de la maquinaria se mantengan, de acuerdo a los requerimientos que establecen las instrucciones de trabajo y la normativa vigente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Efectuar las operaciones de mantenimiento de primer nivel, de las máquinas y equipos utilizados en la recepción y almacenamiento de componentes y accesorios de carpintería y mueble, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Comprobar el funcionamiento de los equipos y máquinas utilizados en la recepción y almacenamiento de los componentes y accesorios de carpintería y mueble, e instrumentos auxiliares, así como las variables (velocidad, y otros) de los mismos, según documentación técnica e instrucciones de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Detectar los posibles elementos especificados como de primer nivel, gastados, deteriorados o anomalías de funcionamiento, que se observen en los equipos y máquinas utilizadas en la recepción de los componentes y accesorios de carpintería y mueble, en las operaciones de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Sustituir las piezas o elementos especificados como de primer nivel, averiados ó defectuosos en los equipos y máquinas en la recepción y almacenamiento de los componentes y accesorios de carpintería y mueble, restableciendo el funcionamiento de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Registrar la documentación referida al mantenimiento de primer nivel efectuado, para el historial de incidencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Transmitir informe de anomalías detectadas que sobrepasan su nivel de competencia, al personal responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Efectuar las operaciones de recepción y registro de los componentes y accesorios de carpintería y mueble.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Seleccionar los componentes y accesorios de carpintería y mueble a recepcionar, (piecerío, cajones, cristales, encimeras, tiradores, bisagras, correderas, cerraduras, elementos de iluminación, entre otros), con los equipos requeridos, según instrucciones, en función de los componentes a inspeccionar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Recepcionar los componentes y accesorios de carpintería y mueble, (piecerío, cajones, cristales, encimeras, tiradores, bisagras, correderas, cerraduras, elementos de iluminación, entre otros), ubicándolos según lo requerido en el lugar dispuesto para efectuar la recepción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Controlar los elementos recibidos de carpintería y mueble, en base a especificaciones técnicas, identificando y separando aquellos que presenten no conformidades.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Cumplimentar los registros de control de los componentes y accesorios de carpintería y mueble, en función de los resultados de la inspección, entregando a la persona responsable de adoptar las acciones correctoras que proceda.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Efectuar las operaciones de almacenamiento y registro de componentes y accesorios de carpintería y mueble.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Almacenar los elementos de carpintería y mueble aceptados en recepción, de forma ordenada y accesible, tras su identificación, distribuyéndolos atendiendo a sus características y a los criterios establecidos para alcanzar un óptimo aprovechamiento del espacio disponible, facilitando su identificación y manipulación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Registrar los datos relativos a los componentes y accesorios de carpintería y mueble recibidos, en los correspondientes documentos de control de existencias, de modo que pueda conocerse el stock existente y su estado de utilización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Efectuar las operaciones de almacenamiento y registro de componentes y accesorios de carpintería y mueble.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.3: Revisar el inventario de los productos almacenados comprobando que los documentos (órdenes, notas, albaranes) de entradas y salidas de almacén son los requeridos a cada caso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Organizar el almacenamiento de las mercancías en su recepción, asegurando su integridad y facilitando su identificación y manipulación.				
APS4.5: Revisar el inventario de los productos almacenados, controlando las existencias disponibles de componentes y accesorios de carpintería y mueble, manteniendo los niveles mínimos y máximos marcados, evitando que las unidades de montaje queden sin componentes o accesorios, reponiendo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Registrar las desviaciones existentes respecto al último control de existencias con arreglo a las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Trasladar los componentes y accesorios de carpintería y mueble a la sección de montaje para su ensamblado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Seleccionar los medios de transporte requeridos para el traslado de elementos de carpintería, de acuerdo al tamaño de las mercancías transportadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Ubicar en el medio de transporte seleccionado, las mercancías, cuidando de no dañar las piezas y con aprovechamiento del espacio, según lo requerido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Distribuir los productos de forma que no se alteren las condiciones de trabajo y seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Transportar los componentes y accesorios de carpintería y mueble a las unidades de montaje, con los medios requeridos, según cantidad especificada en la orden de montaje o cualquier otro documento indicativo, de acuerdo a las necesidades de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Trasladar los componentes y accesorios de carpintería y mueble a la sección de montaje para su ensamblado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.5: Registrar las incidencias detectadas en la documentación de control de producto en curso, considerando el estado de uso de los componentes y la coincidencia entre cantidades disponibles y requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Revisar la entrega de mercancías para el ensamblado, siguiendo los procedimientos establecidos, sin interrupciones y con el ritmo de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Archivar las salidas de los productos de acuerdo con el sistema establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>