



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: REPARACIÓN DE JOYERÍA

Código: ART618\_2

NIVEL: 2

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA “UC2046\_2: Reparar elementos de joyería”

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC2046\_2: Reparar elementos de joyería”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> <i>Determinar el tipo de intervención en la reparación de las piezas de joyería estimando el presupuesto y elaborando la ficha técnica.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener la información técnica del sobre de recepción, identificando las características y estado de las partes metálicas de la pieza, del material gemológico, de la decoración y acabados de la pieza de joyería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Determinar las técnicas de intervención para la reparación de la pieza de joyería, valorando los riesgos y limitaciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Elaborar la ficha técnica para la reparación de la pieza de joyería, indicando los procesos de intervención, los materiales, útiles y herramientas precisos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Establecer el presupuesto y plazo de entrega de la reparación de la pieza de joyería, contando con la posible intervención de otros profesionales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> <i>Obtener materiales para reparar las piezas de joyería, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales, y protección medioambiental aplicable.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Preparar los materiales para obtener aleaciones de metales preciosos y soldaduras, pesando y mezclando los metales en función del "título" o ley de la aleación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> <i>Obtener materiales para reparar las piezas de joyería, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales, y protección medioambiental aplicable.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.2: Fundir metales para obtener aleaciones de metales preciosos y soldaduras, aplicando calor en crisoles y vaciando las coladas de metal fundido sobre rieles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Decapar los lingotes o planchas obtenidos de la fundición de metales preciosos, eliminando óxidos e impurezas en general.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Verificar la ley de los perfiles obtenidos de la fundición de metales utilizando la piedra de toque.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Conformar chapas e hilos de diferentes gruesos teniendo en cuenta la maleabilidad y ductilidad del metal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Comprobar los gruesos obtenidos del conformado de metales preciosos, utilizando instrumentos de medida y verificación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> <i>Sustituir elementos de joyería fabricando elementos nuevos si es necesario, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental aplicable.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Determinar las fases a seguir en las operaciones de elaboración y/o sustitución, conservando la estética original del elemento de joyería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Efectuar operaciones combinadas de fabricación de metales preciosos, igualando los acabados con los originales del elemento a reparar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Efectuar la sustitución de elementos prefabricados (cierres, fornituras u otros en metal), respetando el "título" del metal y las características originales de los elementos de joyería a sustituir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Detallar en una ficha técnica las operaciones realizadas y los cambios registrados en el proceso de elaboración/sustitución de elementos de joyería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> <i>Sustituir elementos de joyería fabricando elementos nuevos si es necesario, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental aplicable.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Elaborar y/o sustituir elementos de joyería con valor histórico, identificando las técnicas originales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Determinar el coste del metal precioso añadido o sustituido y el precio de la elaboración y/o sustitución de elementos de joyería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Efectuar el mantenimiento de útiles, herramientas y maquinaria del taller de joyería, verificando el funcionamiento de los mecanismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> <i>Adaptar elementos de joyería, modificándolos si es necesario, respetando la estética original.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Determinar las operaciones a efectuar en el proceso de adaptación y/o modificación de elementos de joyería, evaluando la necesidad de intervención de otros profesionales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Efectuar operaciones de medición, corte y unión de elementos o partes de piezas de joyería, respetando la estética del elemento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Efectuar la unión en frío de elementos tales como lacas, plásticos o materiales no metálicos evitando dañarlos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Detallar en una ficha técnica los cambios sufridos por el elemento durante el proceso de adaptación y modificación, especificando variación de peso y materiales y determinando el coste de la reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Efectuar el mantenimiento operativo de útiles, herramientas y maquinaria del puesto de trabajo, verificando el funcionamiento de sus mecanismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP5:</b> <i>Unir por soldadura elementos de metal precioso, cumpliendo la normativa aplicable de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental aplicable.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Fijar las partes de los elementos de joyería a soldar, seleccionando herramientas y técnicas de sujeción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Seleccionar el tipo de soplete o equipo de soldadura atendiendo a las características de los elementos de joyería a unir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Preparar los equipos de soldadura, ajustando los parámetros de intensidad y duración en función de los elementos a soldar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Limpiar con decapantes, eliminando restos de óxidos e impurezas producidos en el proceso de soldadura.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Soldar con o sin aportación de material, aplicando puntos de fusión para conseguir la unión de los elementos de joyería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Registrar en la ficha técnica los materiales utilizados en la unión o refuerzo de las partes del elemento de joyería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP6:</b> <i>Aplicar el acabado a los elementos de joyería realizando operaciones de pulido, abrillantado, matizado, baños electrolíticos, pátinas y limpieza.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Efectuar el pulido manual del elemento o pieza de joyería, eliminando arañazos, marcas u otras irregularidades.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Abrillantar manualmente el elemento o pieza de joyería, obteniendo el aspecto estético final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Abrillantado por procedimiento mecánico el elemento o pieza de joyería, obteniendo el aspecto estético final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Proceder al matizado del elemento o pieza de joyería, eligiendo el útil apropiado según tamaño, forma y grano deseado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP6:</b> <i>Aplicar el acabado a los elementos de joyería realizando operaciones de pulido, abrillantado, matizado, baños electrolíticos, pátinas y limpieza.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.5: Ajustar los parámetros de concentración, temperatura e intensidad de la corriente para la aplicación de baños electrolíticos y pátinas, según recomendaciones del fabricante, características, tamaño y número de piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Efectuar los baños electrolíticos y las pátinas del elemento o pieza de joyería, protegiendo las zonas no tratadas mediante barnices separadores de protección o similares.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Limpiar el elemento de joyería evitando posibles deterioros debidos a impactos de sonido, vibraciones, presiones, temperaturas elevadas o productos químicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.8: Comprobar la calidad de los acabados del elemento o pieza de joyería, interpretando la información reflejada en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>