



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: TRANSFORMACIÓN ARTESANAL DE
VIDRIO EN FRÍO.**

Código: ART522_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1704_2: Grabar productos de vidrio conformado mediante
punta de diamante”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1704_2: Grabar productos de vidrio conformado mediante punta de diamante”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Almacenar vidrio conformado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Descargar el vidrio conformado siguiendo procedimientos establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Almacenar el vidrio en almacenes o lugares diferenciados impidiendo su rotura.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Realizar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de útiles y maquinaria evitando cambios de calidad en el producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Cumplimentar las fichas de trabajo establecidas con la información referente al desarrollo y resultados de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Grabar de forma manual productos de vidrio conformado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Cubrir la superficie de la mesa de trabajo con un material suave y de color negro protegiendo el vidrio a trabajar y mejorando las condiciones de visibilidad de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Adaptar las condiciones ergonómicas de la mesa de trabajo y su iluminación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Utilizar la protección adecuada evitando inhalación polvo de vidrio durante el proceso de grabado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Grabar de forma manual productos de vidrio conformado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.4: Limpiar el vidrio eliminando residuos de grasas y polvos que dificulten el proceso de grabado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Obtener las proporciones del prototipo mediante plantilla o de forma libre mediante marcado del boceto en la pieza con lapicero de cera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Variar el grado de concentración de las incisiones punteadas obteniendo los tonos de contraste blanco y negro que dotaran de perspectiva al grabado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Limpiar la pieza grabada eliminando el polvo de vidrio resultante del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Controlar la calidad de los vidrios grabados mediante punta de diamante o lápiz de acero de tungsteno.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Comprobar el mantenimiento de las proporciones en el desarrollo del prototipo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Controlar los defectos producidos por las incisiones de la punta de diamante o el lápiz de acero de tungsteno sobre el vidrio a lo largo de todo el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Controlar los defectos producidos en los grados de concentración de las incisiones punteadas consiguiendo la perspectiva establecida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>