



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: PREPARACIÓN DE LA MADERA

Código: MAM215_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0684_2: Realizar el secado de la madera”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0684_2: Realizar el secado de la madera”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Preparar las condiciones del secado de la madera en función de las características, según el plan de producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Planificar el secado de la madera en función del registro (de entradas y salidas de madera), con la información obtenida en las fichas técnicas de aplicación sobre los productos y el proceso a desarrollar en el secado de la madera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Determinar el procedimiento del secado de la madera, en función de sus características (especie, destino, tiempo y medios disponibles en la empresa), según lo requerido en las órdenes de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Definir los parámetros del programa de secado, en función de sus características (especie, grueso de las piezas y grado de humedad inicial y final de la madera), según lo requerido en las órdenes de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Programar el secadero, cumpliendo las condiciones preestablecidas en las órdenes de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Determinar la calidad de la madera (en función de la especie, defectos y anomalías), rechazando las partidas que no se ajustan en cantidad y calidad a lo especificado en las órdenes de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Secar la madera en la cabina o parque de secado, en función del programa previsto, controlando la calidad del proceso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Apilar el material de madera en el patio de apilado con los medios requeridos en el proceso productivo, minimizando los recorridos y tiempos, intercalando rastreles que permiten la circulación del aire entre las piezas, evitando deformaciones y pudriciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Distribuir las piezas de madera en la cabina o en el parque del secado con los medios de transporte requeridos, minimizando los recorridos y tiempos, intercalando rastreles que permitan la circulación del aire entre las piezas, evitando deformaciones y pudriciones, atendiendo a las órdenes de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Agrupar las piezas de madera en bloques homogéneos en los lugares especificados, atendiendo a la similitud de especie y a criterios de producción (de presencia o frecuencia de defectos, anomalías, así como sus dimensiones y plan de tratamiento), según las órdenes de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Trasladar la madera a los secadores con los medios requeridos, controlando el flujo de materiales, evitando atascos en la cadena de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Controlar el proceso de secado de la madera en la cabina o parque de secado, regulando los parámetros físicos (humedad, tiempo, temperatura, entre otros), de los instrumentos de medida (xilohigrómetro, termómetro, entre otros), comparando con los valores de humedad previstos en los testigos, en función del contenido de humedad de la madera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Apilar la madera seca sin rastreles, con los medios requeridos, formando paquetes compactos según dimensiones y calidades, protegiendo las pilas de madera seca para que conserve la humedad final, rechazando aquellas partidas que no cumplan con las especificaciones requeridas en el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Transportar la madera seca al almacén de productos acabados con los medios requeridos de transporte en el proceso productivo, cuidando no dañar el material.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Apilar las maderas secas en el almacén en paquetes con los medios requeridos, evitando desgarros y desplomes de las pilas, respetando la libre circulación de personas y cumpliendo las normas de seguridad y salud laboral.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Secar la madera en la cabina o parque de secado, en función del programa previsto, controlando la calidad del proceso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.9: Controlar las condiciones ambientales, regulando parámetros (humedad, temperatura, entre otras), por medio de los instrumentos de medida (xilohigrómetro, termómetro, entre otras), y de limpieza requeridas en el almacén de productos acabados, evitando que las mercancías sufran las inclemencias del tiempo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Efectuar las operaciones de control y mantenimiento básico de parques, secaderos y otros equipos para tratamientos de la madera.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Detectar posibles anomalías en las instalaciones de secado de la madera (parques, secaderos, entre otros), comprobándolas de forma periódica, aportando soluciones ante posibles anomalías, evitando así, que se produzcan desgastes de los equipos e instalaciones, prolongando la vida útil de los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Detectar los posibles elementos especificados como de primer nivel, gastados, deteriorados o anomalías de funcionamiento, que se observen en los equipos y máquinas requeridos en el secado de la madera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Sustituir las piezas o elementos especificados como de primer nivel, ante posibles averías ó defectos en los equipos y máquinas requeridos en el secado de la madera (estufas, básculas, secaderos al aire o industriales) siguiendo el plan de mantenimiento de la organización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Registrar la documentación referida al mantenimiento de primer nivel efectuado en los equipos requeridos en el secado de la madera, para el historial de incidencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Efectuar la eliminación de los residuos y comprobación del funcionamiento de los canales de drenaje y bocas de desagüe, manteniendo el patio de apilado en condiciones ambientales y de limpieza adecuadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>