



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: MANTENIMIENTO Y REPARACIÓN DE INSTRUMENTOS DE VIENTO-METAL

Código: ART633_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC2108_2: Desmontar y preparar instrumentos de viento para su reparación y/o mantenimiento”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC2108_2: Desmontar y preparar instrumentos de viento para su reparación y/o mantenimiento”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Desmontar el instrumento de viento a partir del plan de intervención.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener información del plan de intervención sobre el desmontaje del instrumento de viento establecido por el técnico instrumentista superior.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Acondicionar el área de trabajo de desmontaje del instrumento de viento preparando útiles, herramientas, equipos y materiales según el instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Desmontar el mecanismo del instrumento de viento utilizando herramientas manuales (destornillador de precisión, punzones, martillos, entre otros) y asegurando la integridad de todas las piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Extraer los pines o tornillos de bloqueo de los sistemas dobles del mecanismo utilizando herramientas manuales específicas y comprobando el estado de oxidación y lubricación del eje interno.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Extraer los tornillos de regulación utilizando herramientas manuales específicas y comprobando su estado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Verificar el proceso de desmontaje del instrumento teniendo en cuenta el plan de intervención, completándolo y/o realizando correcciones y garantizando la calidad del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Extraer las zapatillas, elementos silenciadores y apoyos de las llaves de instrumentos de viento según el plan de intervención.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Obtener información del plan de intervención sobre extracción de zapatillas, elementos silenciadores y apoyos de las llaves del instrumento de viento establecido por el técnico instrumentista superior.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Acondicionar el área de trabajo de extracción de zapatillas, elementos silenciadores y apoyos de las llaves del instrumento de viento preparando útiles, herramientas, equipos y materiales según el instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Desmontar la llave del mecanismo del instrumento de viento de forma manual, asegurando la integridad de la llave.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Extraer la zapatilla de la llave y el sistema de sujeción del mecanismo del instrumento de viento de forma manual, según el plan de intervención establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Despegar los elementos silenciadores y apoyo de las piezas metálicas utilizando rascadores manuales y manteniendo el acabado de la pieza sin ralladuras u otros daños.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Limpiar la superficie de unión de los elementos silenciadores y de apoyo garantizando la capacidad de adherencia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Verificar el proceso de extracción de zapatillas, elementos silenciadores y apoyos de las llaves teniendo en cuenta el plan de intervención, completándolo y/o realizando correcciones y garantizando la calidad del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Limpiar el óxido de las superficies metálicas del instrumento de viento según el plan de intervención.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Obtener información del plan de intervención sobre limpieza y pulido de las superficies metálicas del instrumento de viento establecido por el técnico instrumentista superior teniendo en cuenta cada tipo de instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Limpiar el óxido de las superficies metálicas del instrumento de viento según el plan de intervención.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.2: Acondicionar el área de trabajo de limpieza de superficies metálicas de instrumentos de viento preparando útiles, herramientas, equipos y materiales según el instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Despegar los elementos de regulación y apoyo de las piezas metálicas utilizando rascadores manuales, manteniendo el acabado de la pieza sin ralladuras u otros daños.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Limpiar la superficie de regulación y apoyo de las piezas metálicas garantizando la capacidad de adherencia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Ordenar en bandejas u otros recipientes las piezas metálicas individuales del mecanismo del instrumento garantizando su integridad y su localización visual.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Eliminar las marcas de óxido sobre las superficies no lacadas de los elementos metálicos del instrumento sometiendo las piezas metálicas a procedimientos químicos, manuales o mecánicos, garantizando la integridad de sus relieves.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Limpiar las superficies lacadas de los elementos metálicos utilizando productos desengrasantes no abrasivos, manteniendo el estado original del acabado de las superficies evitando desgastes o daños.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Eliminar la pasta pulidora o líquido químico de limpieza de los elementos metálicos del instrumento utilizando desengrasantes no abrasivos evitando deterioros causados por su acumulación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.9: Secar los elementos metálicos (llaves, cuerpos, cabeza, patas, entre otros) de forma manual o por medios mecánicos evitando la oxidación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.10: Verificar el proceso de limpieza de los elementos metálicos de manera visual y manual teniendo en cuenta el plan de intervención para cada tipo de instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Limpiar cuerpos de instrumentos de viento según el plan de intervención.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Obtener información del plan de intervención sobre el cuerpo del instrumento de viento establecido por el técnico instrumentista superior teniendo en cuenta cada tipo de instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Acondicionar el área de trabajo de limpieza y pulido de cuerpos de instrumentos de viento preparando útiles, herramientas, equipos y materiales según el instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Limpiar el exterior y el interior de los cuerpos construidos en madera respetando sus propiedades, eliminando la suciedad mediante procedimientos manuales o mecánicos utilizando materiales abrasivos, ceras, aceites u otros líquidos y evitando daños en su acabado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Limpiar el exterior e interior de los cuerpos construidos en material sintético respetando sus propiedades, eliminando la suciedad mediante líquidos desengrasantes y no abrasivos y evitando daños en su acabado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Eliminar la suciedad contenida dentro del taladro del instrumento mediante medios manuales y/o mecánicos evitando modificaciones en el diámetro interior del taladro y garantizando la integridad del instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Eliminar la suciedad de los oídos del instrumento musical de viento-madera mediante pulido e hidratación de forma manual o mecánica, en el caso de cuerpos en madera y con herramientas manuales o útiles de limpieza en el caso de cuerpos de material sintético, conservando sus condiciones y diseño originales y garantizando su funcionalidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Pulir el cuerpo aplicando pastas de pulido a mano o con cepillos, abrillantando de forma manual o mecánica respetando las condiciones y diseño originales del instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Aplicar aceites en cuerpos de madera por inmersión o de forma manual respetando su acabado y naturaleza, garantizando el grado de absorción e hidratación óptima.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.9: Verificar el proceso de limpieza e hidratación teniendo en cuenta el plan de intervención de manera visual y manual.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Limpiar cuerpos de instrumentos de viento según el plan de intervención.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Obtener información del plan de intervención sobre selección, pegado y recorte de elementos silenciadores en el mecanismo del instrumento de viento establecido por el técnico instrumentista superior teniendo en cuenta cada tipo de instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Acondicionar el área de trabajo de selección, pegado y recorte de elementos silenciadores en el mecanismo del instrumento de viento, preparando útiles, herramientas, equipos y materiales según el instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Determinar y seleccionar el espesor de los elementos silenciadores en función de la apertura establecida para la llave correspondiente, teniendo en cuenta el espesor de la zapatilla a instalar y permitiendo un ajuste definitivo durante el proceso de finalización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Encolar los elementos silenciadores pre-cortados (corchos, fieltros u otros) siguiendo las instrucciones del fabricante del pegamento, asegurando su adherencia y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y protección medioambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Ajustar con cuchillas u otras herramientas de corte el ancho y largo del elemento silenciador o de apoyo dejando las caras de las piezas adheridas con un corte limpio y sin desgarros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Finalizar el ancho y largo del elemento silenciador o de apoyo con piedra pómez u otras lijas dejando las caras de las piezas adheridas con un corte limpio y sin desgarros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Verificar el proceso de selección, pegado y recorte de elementos silenciadores teniendo en cuenta el plan de intervención, completándolo y/o realizando correcciones y garantizando la calidad del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Mantenimiento o sustitución de corchos de espigas o tudel de instrumentos de viento según el plan de intervención.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Obtener información del plan de intervención sobre mantenimiento o sustitución de corchos de espigas o tudel del instrumento de viento establecido por el técnico instrumentista superior teniendo en cuenta cada tipo de instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Acondicionar el área de trabajo de mantenimiento o sustitución de corchos de espigas o tudel de instrumentos de viento preparando útiles, herramientas, equipos y materiales según el instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Limpiar los corchos de tudel o espiga utilizando productos desengrasantes y paños o tejidos suaves, evitando daños sobre la superficie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Seleccionar el nuevo corcho de espiga o de tudel teniendo en cuenta su espesor y el diámetro interno de la cuenca de ensamble, verificando su calidad y garantizando un ensamblaje estable y estanco entre las partes del instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Eliminar los restos de corcho y residuos con herramienta manuales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Determinar el ancho y el largo de la tira de corcho a instalar tomando las medidas correspondientes en el tudel o de la cavidad de la espiga.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Incrementar la superficie de encolado de la pieza de corcho mediante biselado de uno de sus extremos, eliminando la posibilidad de posteriores fugas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.8: Encolar las piezas precortadas de corcho siguiendo las instrucciones del fabricante del pegamento y asegurando su adherencia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.9: Obtener el grosor final del corcho lijando la superficie mediante medios manuales y/o mecánicos y garantizando un ensamblaje estable y estanco entre las partes del instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.10: Verificar las operaciones de mantenimiento o sustitución de corchos de espiga o tudel teniendo en cuenta el plan de intervención de manera visual y manual.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP7: Mantenimiento o sustitución del corcho de la cabeza de la flauta según el plan de intervención, procediendo a su ajuste final.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Obtener información del plan de intervención sobre mantenimiento o sustitución de corchos de la cabeza de la flauta, establecido por el técnico instrumentista superior, teniendo en cuenta cada tipo de instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Acondicionar el área de trabajo de mantenimiento o sustitución de corchos de la cabeza de la flauta preparando útiles, herramientas, equipos y materiales según el instrumento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.3: Realizar la limpieza del corcho de la cabeza de la flauta de forma manual o mecánica utilizando productos de limpieza, asegurando el sellado dentro de la cabeza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.4: Extraer por el extremo cónico mayor de la cabeza el corcho y su tornillo de sujeción utilizando herramientas manuales y asegurando la integridad de la superficie del tubo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.5: Eliminar el corcho y los residuos existentes utilizando herramientas manuales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.6: Fijar el nuevo corcho de la cabeza al tornillo de sujeción y placa utilizando adhesivos reversibles o removibles y garantizando su integridad para evitar fugas de aire.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.7: Seleccionar el nuevo corcho de la cabeza teniendo en cuenta el espesor requerido y garantizando su función.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.8: Verificar el diámetro del corcho con calibre u otros instrumentos de medida reduciendo, si procede, el diámetro mediante lijado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.9: Situar el conjunto de los elementos dos tercios dentro de la longitud de la cabeza garantizando su estanqueidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.10: Colocar el corcho de la cabeza en su ubicación utilizando las varas de medición acordes al diseño y modelo del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP7: Mantenimiento o sustitución del corcho de la cabeza de la flauta según el plan de intervención, procediendo a su ajuste final.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.11: Verificar las operaciones de mantenimiento o sustitución de corchos de la cabeza de la flauta de manera visual y manual, teniendo en cuenta el plan de intervención garantizando la calidad del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>