



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: GESTIÓN Y SUPERVISIÓN DEL MONTAJE Y
MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL**

Código: ELE486_3

NIVEL: 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1576_3: Gestionar y supervisar los procesos de
mantenimiento de sistemas de automatización industrial”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la UC1576_3: Gestionar y supervisar los procesos de mantenimiento de sistemas de automatización industrial.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Elaborar programas de mantenimiento de sistemas de automatización industrial de acuerdo a las características de la instalación y optimizando los recursos humanos y materiales disponibles.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Elaborar los programas de mantenimiento predictivo/preventivo teniendo en cuenta: los manuales de los fabricantes, las condiciones de accesibilidad, los procedimientos de parada y puesta en marcha considerando necesidades, el histórico de la instalación y los procedimientos de actuación de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Elaborar los procedimientos de mantenimiento correctivo teniendo en cuenta: la carga de trabajo y las necesidades de disponibilidad del sistema, el tiempo de respuesta establecido, los manuales de los fabricantes (despieces, diagramas de bloques), la parada y puesta en marcha de los equipos, la compatibilidad de los elementos y accesorios y el histórico de la instalación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Elaborar el programa de aprovisionamiento teniendo en cuenta: la existencia de productos y proveedores homologados, la compatibilidad entre materiales de distintos fabricantes, el histórico de la instalación, el inventario existente, las reformas futuras de las instalaciones, los factores imprevisibles y estratégicos y el plazo de entrega de equipos y elementos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Comunicar la programación del mantenimiento preventivo y actuaciones correctivas utilizando los protocolos y medios normalizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Recoger en el plan de mantenimiento los parámetros de control del sistema y sus elementos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: <i>Elaborar programas de mantenimiento de sistemas de automatización industrial de acuerdo a las características de la instalación y optimizando los recursos humanos y materiales disponibles.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.6: Proponer mejoras en el mantenimiento a partir del análisis de los procesos de mantenimiento del sistema en su conjunto (proactividad).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: <i>Organizar las operaciones de mantenimiento de sistemas de automatización industrial según el procedimiento establecido, optimizando los recursos humanos y los materiales disponibles, y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Ajustar las intervenciones de mantenimiento preventivo y correctivo según el procedimiento normalizado de la organización y especificaciones de los fabricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Verificar la ubicación de los equipos, materiales y documentación técnica utilizados en el mantenimiento facilitando su localización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Verificar los equipos y materiales utilizados en el mantenimiento de instalaciones asegurando el buen estado de los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Verificar los equipos de prueba y medida asegurando la vigencia de su calibración.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Comprobar que la hipótesis de partida ante una avería o disfunción está recogida en la orden de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Elaborar el informe de reparación de averías e incidencias en el formato establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Coordinar el aprovisionamiento de materiales verificando sus características técnicas y sus plazos de entrega.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Actualizar la documentación registrando las intervenciones efectuadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: <i>Desarrollar el plan de actuación frente a disfunciones y averías de sistemas de automatización industrial a partir de la orden de avería y del histórico de averías, y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Localizar con precisión el elemento averiado en el menor tiempo posible.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Elaborar la hipótesis de partida sobre la avería haciendo una inspección visual y solicitando información al usuario del sistema afectado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Diagnosticar el equipo o parte del sistema averiado siguiendo la hipótesis de partida y el plan de actuación elaborado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Efectuar las pruebas funcionales verificando los síntomas recogidos en el parte de averías y confirmando la avería del equipo o sistema.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Seleccionar las herramientas y dispositivos de medida requeridos en la resolución de la avería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Evaluar las posibilidades de reparación determinando las posibilidades de apoyo logístico interno o externo y los costes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Elaborar un informe recogiendo el trabajo realizado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: <i>Supervisar las intervenciones del mantenimiento preventivo y correctivo de sistemas de automatización industrial según los objetivos programados, y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Ajustar los controles de comprobación según el plan general de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Verificar los equipos (de medida, ensayo, entre otros) asegurando su funcionamiento y calibración.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Supervisar las intervenciones del mantenimiento preventivo y correctivo de sistemas de automatización industrial según los objetivos programados, y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.3: Verificar las características de los materiales sustituidos asegurando los requisitos especificados en la documentación técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Verificar la sustitución o reparación de los elementos averiados aplicando la documentación técnica, los protocolos establecidos y las herramientas y útiles apropiados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Configurar los componentes y elementos sustituidos ajustándolos con la precisión especificada en la documentación técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Elaborar el informe de reparación recogiendo los datos que aseguren la trazabilidad y siguiendo el formato correspondiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Redactar las medidas para las mejoras del plan de mantenimiento analizando las actuaciones realizadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Supervisar la aplicación del plan de prevención de riesgos laborales y de protección medioambiental requerido en las operaciones de mantenimiento de sistemas de automatización industrial.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Verificar que los equipos y medios de seguridad empleados en cada intervención son los indicados en el plan de prevención de riesgos laborales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Verificar que los miembros del equipo de trabajo disponen de la formación correspondiente y conocen los procedimientos de actuación ante un accidente laboral.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Verificar la utilización de los equipos y materiales de protección individual (guantes de protección, gafas de protección, entre otros) y colectivos (material de señalización, extintores, entre otros) según la normativa vigente de seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: <i>Supervisar la aplicación del plan de prevención de riesgos laborales y de protección medioambiental requerido en las operaciones de mantenimiento de sistemas de automatización industrial.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.4: Supervisar que las operaciones de mantenimiento cumplen los procedimientos de seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Comprobar que las condiciones de seguridad del sistema (eléctricas, neumáticas, hidráulicas y electrónicas) cumplen la normativa vigente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Comprobar el uso de los recipientes apropiados para los diferentes tipos de residuos generados en el mantenimiento de las instalaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Comprobar el uso de los medios de protección personales según el tipo de residuo a manejar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Gestionar los residuos coordinándose con los gestores de residuos autorizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>