



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES DE GUARNICIONERÍA

Código: TCP390_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC1233_1: Realizar o reparar artículos de guarnicionería”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1233_1: Realizar o reparar artículos de guarnicionería”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Organizar el puesto de trabajo en la fabricación de sillas de montar o complementos ecuestres, según ficha técnica, siguiendo los procedimientos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Comprobar los materias disponibles, técnicas y procedimientos para la fabricación de sillas de montar o complementos ecuestres a partir de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Adaptar los materiales requeridos según características del artículo a fabricar y a la morfología del animal, siguiendo las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Seleccionar piezas y componentes necesarios (faldones, asiento, caja, perilla y otros) para la fabricación de la silla de montar según clase, conformación y talla de caballería bajo supervisión del responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Elegir las piezas y componentes requeridos para la fabricación de complementos ecuestres o hípica (mantas de sillas, sudaderas, bolsa de lastre, protectores de trabajo, competición entre otros), teniendo en cuenta la clase, conformación o talla del caballo y medidas de adaptación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Elegir las piezas y componentes para la fabricación de cabezadas, muserolas, embocaduras, bridas, cinchas, correas, poleas, alforjas, amarres, collares, riendas, atalajes para enganches de coches de caballos y otros, según plantillas estandarizadas derivadas de las medidas directas del animal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Organizar el trabajo en la fabricación de complementos de caza, pesca y animales de compañía, entre otros, según ficha técnica, siguiendo los procedimientos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Seleccionar materias primas, técnicas y procedimientos para la fabricación de complementos de caza, pesca y animales de compañía entre otros, a partir de la ficha técnica de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Adaptar los materiales requeridos según el tipo de artículo a fabricar y, en su caso, a la morfología del animal, bajo supervisión del responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Elegir las piezas y componentes requeridos en la fabricación de artículo de caza o pesca (riñoneras, morrales, cartucheras, fundas y otras), teniendo en cuenta las dimensiones normalizadas de los mismos, siguiendo las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Seleccionar las piezas y componentes requeridas en la fabricación de artículos para animales de compañía (bozales, collares, pecheras y otros), según plantillas estandarizadas derivadas de las medidas directas del animal, bajo supervisión del responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Determinar las operaciones requeridas según la orden de reparación de artículos de guarnicionería (hípica, caza, pesca, animales de compañía y otros), plazos acordados con el cliente y calidad requerida.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Comprobar en la orden de reparación del artículo previsto, el proceso de lavado, descosido, limpieza y otros, así como las técnicas y procedimientos que hay que seguir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Comprobar el estado de limpieza e higiene del artículo, en su caso se efectúa el lavado y/o desinfectado del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Localizar las partes dañadas en el artículo, acordando el material o complementos requeridos y su adaptación al mismo, según la solicitud del cliente y orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Obtener patrones o plantillas tipos a partir de las piezas extraídas del artículo para el corte de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: <i>Determinar las operaciones requeridas según la orden de reparación de artículos de guarnicionería (hípica, caza, pesca, animales de compañía y otros), plazos acordados con el cliente y calidad requerida.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Emplear los elementos de guarnicionería como trenzas, repujados, bordones y otros, según diseño inicial y calidad requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: <i>Hacer operaciones de mantenimiento de primer nivel de las máquinas y equipos requeridos en la fabricación o reparación de artículos de guarnicionería, según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Preparar las máquinas y herramientas utilizadas en el proceso de fabricación o reparación de artículos de guarnicionería, regulando los elementos de las mismas, según la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Reajustar parámetros de las máquinas de corte, ensamblaje y montaje, según resultados de las operaciones de prueba y requerimientos del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Detectar los posibles elementos especificados como de primer nivel, gastados o deteriorados y las anomalías de funcionamiento, que se observen en las máquinas utilizadas en el proceso de fabricación o reparación, en las operaciones de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Sustituir las pieza o elementos especificados como de primer nivel, averiados ó defectuosos en las máquinas, restableciendo el normal funcionamiento de las mismas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Efectuar la extracción de las piezas rotas o desgastadas en la silla de montar y complementos de hípica, caza, pesca, animales de compañía y otros artículos de guarnicionería, según orden de reparación y bajo supervisión del responsable, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Obtener el artículo a reparar tipo: silla de montar, complementos de hípica, caza, pesca, fundas de transporte, correas para cesta, animales de compañía entre otros, localizando el desperfecto (rotura o desgaste) a partir de la orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Efectuar operaciones de limpieza, desinfección, lavado, desengrasado y etiquetado de los artículos de guarnicionería antes del desmontado de las piezas previstas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Preparar herramientas para descoser, despegar los componentes de piel y desprender remaches u otros elementos en función del artículo, características y localización de la avería según orden de reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Efectuar las operaciones de descosido y retirada de las piezas, quitando hilos y pegamentos residuales de las uniones, marcando la posición donde estaban colocadas en el artículo, dirección del preste de la piel, detalles específicos requeridos en la señalización de plantillas o patrones, siguiendo las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Marcar las piezas de materiales extraídas (exterior, relleno y/o forro) identificándolas con el nombre correspondiente señalando la dirección en que estaban colocadas en el artículo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Obtener las plantillas o patrones sobre papel o cartón de las piezas retiradas indicando las señalizaciones correspondientes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Comprobar las dimensiones de las piezas extraídas, del artículo que requieren reparación o sustitución, identificando los patrones de las mismas, teniendo en cuenta los accesorios que se van a incorporar hebillas, pasadores, enganches entre otros y sus dimensiones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Mantener la limpieza y el orden de la zona de trabajo bajo su responsabilidad en condiciones idóneas de funcionamiento y conservación de la misma.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Cortar las piezas requeridas en la fabricación o las retiradas para la reparación de distintos artículos y complementos de guarnicionería, marcando sobre los materiales extendidos, según ficha técnica e instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Posicionar la piel o cuero requerido sobre la mesa de corte comprobando el preste, sin tensión, zona de calidad, tonalidad, dirección, entre otros, según la orden de fabricación o reparación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Extender el tejido sobre la mesa sin pliegues, alineado, tensión necesaria, sentido del hilo y dirección del dibujo según requerimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Marcar el contorno de las piezas del patrón o plantilla, señalando piquetes y perforaciones según el requerimiento del material a cortar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Efectuar las operaciones de corte a mano o maquina de los materiales marcados, evitando deformaciones de los perfiles de las piezas, haciendo los piquetes y perforaciones requeridas, siguiendo las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Agrupar las piezas cortadas, identificando las mismas, desechando las piezas defectuosas y reponiéndolas por otras correctas, según ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP7: Ensamblar por cosido, pegado u otra técnica de unión, las piezas preparadas de materiales y accesorios requeridos en el artículo de guarnicionería, según ficha técnica e instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Efectuar el rebajado de las piezas de piel que lo requieran, a mano o a máquina según el tipo de ensamblado previsto e información técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Preparar adornos y forniture para su colocación comprobando que cumplen con las especificaciones y calidad requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP7: <i>Ensamblar por cosido, pegado u otra técnica de unión, las piezas preparadas de materiales y accesorios requeridos en el artículo de guarnicionería, según ficha técnica e instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.3: Efectuar las operaciones de unión de piezas a mano o a máquina mediante cosido, pegado u otro, teniendo en cuenta las características de los materiales, aplicando las técnicas específicas y siguiendo la secuencia prefijada, bajo supervisión del responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.4: Incorporar elementos auxiliares (estribos, latiguillos, cinchas, protectores, anillas, eslabones, entre otros) según el artículo de guarnicionería, revisando los mismos, siguiendo los criterios de calidad y diseño establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.5: Detectar los posibles defectos de calidad o anomalías solventables, resolviendo las correcciones oportunas dentro de los límites de la responsabilidad asignada y los más complejos son comunicados a la persona responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP8: <i>Obtener elementos de múltiples aplicaciones en artículos de guarnicionería para su incorporación o sustitución en los mismos, según ficha técnica y bajo supervisión del responsable, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS8.1: Preparar las piezas requeridos en la obtención de trenzas, bordones, pasados, repujados y grabados básicos, entre otros, según instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.2: Efectuar trenzados (planos, media caña y cilíndricos) y anudados de tiras de piel, fibras o cintas, ajustándose sin deformación de los perfiles de las piezas componentes, cumpliendo las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.3: Efectuar los flequillos, borlas, botones y otros adornos en piel colocándolos con precisión a la forma, posición y tamaño, según instrucciones de la persona responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP8: <i>Obtener elementos de múltiples aplicaciones en artículos de guarnicionería para su incorporación o sustitución en los mismos, según ficha técnica y bajo supervisión del responsable, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS8.4: Aplicar bordados, dibujos incisos o rehundidos básicos en las piezas de piel que componen un artículo a partir del diseño, utilizando máquinas, herramientas y útiles necesarios, ajustándose a las formas y tamaños previsto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.5: Aplicar repujado y grabado básico sobre la piel, empleando el diseño aportado como guía para la decoración propuesta, utilizando máquinas, herramientas y útiles necesarios, ajustándose a las formas y tamaños previsto y bajo la supervisión del responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.6: Detectar defectos en la elaboración de los distintos elementos, previendo irregularidades en el producto final bajo control visual y cumpliendo las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.7: Corregir defectos solventables dentro de los límites de la responsabilidad asignada y los más complejos son comunicados a la persona responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP9: <i>Efectuar operaciones de acabado de artículos fabricados o reparados de guarnicionería, según las características del mismo e instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS9.1: Preparar artículos de guarnicionería para el acabado de acuerdo a la información técnica, utilizando los medios y materiales requeridos e instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.2: Efectuar operaciones de limpieza, acabado y repasado según material, ficha técnica e instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.3: Acabar el artículo de guarnicionería para la presentación final de silla, collares, bridas, cinchas, riendas, atalajes para enganches de coches de caballos, fundas para transporte y otros según procedimientos y técnicas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP9: <i>Efectuar operaciones de acabado de artículos fabricados o reparados de guarnicionería, según las características del mismo e instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS9.4: Controlar visualmente la calidad de los artículos fabricados o reparados de guarnicionería empleando los procedimientos y técnicas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.5: Corregir anomalías o defectos mediante el tratamiento de repasado y pulido de bordes y superficies de los artículos y las imperfecciones complejas comunicadas a la persona responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.6: Almacenar artículos fabricados o reparados de guarnicionería con la correspondiente identificación, teniendo en cuenta el material, su protección física o forma de embalaje/expedición, según los procedimientos y requerimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>