



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE MOLDES PARA LA
PRODUCCIÓN DE PIEZAS POLIMÉRICAS Y DE ALEACIONES LIGERAS**

Código: FME643_3

NIVEL: 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC2151_3: Diseñar moldes para la obtención de piezas
poliméricas y de metales ligeros”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC2151_3: Diseñar moldes para la obtención de piezas poliméricas y de metales ligeros”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Obtener la información técnica para el diseño de moldes, a partir del plano de la pieza y de las especificaciones del pedido del molde.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener las características del material que hay que moldear, la forma y dimensiones de la pieza a fabricar, las tolerancias de forma y posición, el acabado superficial, entre otros, interpretando la documentación técnica de la pieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Obtener las características funcionales del molde, el tipo de producción, la vida útil esperada, la máquina de moldeo prevista para su funcionamiento, entre otros, que delimitan el molde a fabricar interpretando las especificaciones del pedido del molde.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Determinar las superficies que plantean dificultades para el desmoldeo, analizando el plano de la pieza y las especificaciones del pedido del molde y aportando modificaciones de mejora en su caso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Determinar las formas que plantean dificultades para el llenado de la cavidad durante el moldeo, analizando el plano de la pieza y las especificaciones del pedido del molde y aportando modificaciones de mejora en su caso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: <i>Determinar la configuración del molde para moldeo de plásticos y metales ligeros, aportando soluciones constructivas en su caso.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Obtener las características y limitaciones de los procesos y medios	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Determinar la configuración del molde para moldeo de plásticos y metales ligeros, aportando soluciones constructivas en su caso.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
empleados en la fabricación y utilización posterior del molde, aportando soluciones en su caso.				
APS2.2: Seleccionar materiales para el diseño de los útiles de acuerdo con la resistencia, acabados, costes y calidad establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Determinar los tratamientos térmicos y superficiales a los que se debe someter el material para fabricar los moldes según su funcionalidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Determinar el conjunto de elementos del molde para conseguir el menor coste de fabricación y mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Determinar las características, disposición, dimensiones y coste de componentes y conjuntos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Configurar el molde teniendo en cuenta las especificaciones de homologación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Dimensionar los componentes y sistemas del molde, a partir de datos establecidos en la configuración del mismo y en función de los resultados de los cálculos técnicos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Determinar las solicitaciones de esfuerzo o carga analizando el fenómeno que las provoca.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Determinar la geometría de los componentes del molde, en función de las solicitaciones a las cuales estén sometidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Aplicar los coeficientes de seguridad (rotura, vida, entre otros) en la aplicación de cálculos de elementos según las especificaciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Establecer la forma y dimensión de los elementos que componen los moldes o modelos (estructuras, elementos de unión, entre otros) teniendo en cuenta los resultados de los cálculos obtenidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Dimensionar los componentes y sistemas del molde, a partir de datos establecidos en la configuración del mismo y en función de los resultados de los cálculos técnicos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Seleccionar los elementos normalizados (tornillos, pasadores, chavetas, guías, entre otros) en función de las solicitudes a los que están sometidos y las características aportadas por el fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Diseñar con herramientas informáticas de diseño asistido por ordenador (CAD) el modelo virtual y los planos para la fabricación del molde y sus componentes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Establecer los ajustes y tolerancias de acuerdo con la función que desempeñan las piezas y el tipo de fabricación prevista.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Determinar el traslado y manipulación, del molde en función de las dimensiones máximas de transporte, los elementos de sujeción, las protecciones para el transporte, el peso, entre otros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Representar los elementos del molde utilizando formas constructivas estandarizadas (entallas, estriados, tornillos, entre otras).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Elegir los elementos comerciales teniendo en cuenta las características técnicas de los elementos normalizados descritas por los proveedores (prestaciones, instrucciones de montaje, productos auxiliares de mantenimiento, entre otros).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Dibujar los planos aplicando las normas de representación gráfica (formatos de planos, líneas de dibujo, acotación, tolerancias, vistas, secciones, entre otros)	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Acotar los planos en función del proceso de mecanizado al que debe someterse la superficie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Corregir el diseño del molde teniendo en cuenta los resultados de los ensayos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Diseñar los diferentes elementos del molde respondiendo al objetivo marcado por las especificaciones técnicas que hay que cumplir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Diseñar con herramientas informáticas de diseño asistido por ordenador (CAD) el modelo virtual y los planos para la fabricación del molde y sus componentes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4

APP5: Verificar que el desarrollo del proyecto obedece a las especificaciones de diseño.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Verificar los aspectos de calidad del producto, normativa y reglamentación específica, funcionalidad, seguridad, costes, utillajes, fabricabilidad, materiales, elementos diseñados, planos de conjunto y despiece y manual de uso y mantenimiento, además del AMFE de diseño y su actualización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Incluir los resultados de las verificaciones en las pautas de control.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Contrastar el acotado de los planos con las características técnicas y con los planos de conjunto del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Adaptar las pautas de mecanizado para la fabricación del utillaje según las características de diseño.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>