



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: MONTAJE DE MUEBLES Y ELEMENTOS DE
CARPINTERÍA**

Código: MAM062_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“U0173_1: Ajustar y embalar productos y elementos de
carpintería y mueble”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0173_1: Ajustar y embalar productos y elementos de carpintería y mueble”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Ajustar las piezas, accesorios y mecanismos que componen el producto de carpintería y mueble, según instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Preparar el puesto de trabajo, seleccionando los materiales y herramientas para el ajuste de piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Ajustar las uniones entre las piezas que componen cada producto con herramientas o máquinas portátiles para que queden perfectamente enrasadas al tacto y respetando las medidas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Repasar las uniones entre las piezas que componen cada producto con herramientas o máquinas portátiles para que queden perfectamente enrasadas al tacto y respetando las medidas establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Ajustar los elementos móviles, accesorios y sus mecanismos con herramientas o máquinas portátiles, para que cumplan con las prestaciones requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Comprobar el ajuste y funcionamiento de los diferentes componentes del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Desmontar los diferentes componentes del producto, en caso de que se requiera, numerando su posición de forma que las diferentes piezas se puedan volver a ensamblar en la posición correcta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7 Mantener las herramientas o útiles en perfecto estado de funcionamiento, según el plan de mantenimiento de la empresa, o cuando la situación lo requiera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: <i>Ajustar las piezas, accesorios y mecanismos que componen el producto de carpintería y mueble, según instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 1.8: Sustituir las herramientas o útiles según el plan de mantenimiento de la empresa, o cuando la situación lo requiera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: <i>Efectuar el control de calidad de los productos acabados, según las indicaciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Seleccionar los productos acabados, siguiendo las indicaciones de la orden de embalaje.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Agrupar los productos acabados ordenadamente en el lugar dispuesto para realizar el control, según las pautas de inspección adecuadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Identificar los productos acabados que presenten no conformidades, siguiendo las instrucciones del plan de calidad existente en la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Separar los productos acabados que presenten no conformidades, según las instrucciones del plan de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Cumplimentar los registros de control a su nivel, en función de los resultados de la inspección, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Informar de los registros de control al responsable, con el fin de adoptar las acciones correctoras que proceda.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Embalar los productos acabados para su posterior almacenaje, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Preparar el puesto de trabajo, seleccionando los materiales y herramientas para el embalaje de productos, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Ajustar los parámetros de la embaladora de termo-retráctil (tamaño y galga del rollo plástico, velocidad del tapete y temperatura del horno, entre otros), en función de los tipos de productos a embalar y del tipo de embalaje que se especifique para cada caso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Proteger los productos a embalar con plástico termo-retráctil, utilizando los elementos especificados en las instrucciones de embalaje, previamente a su entrada en el túnel.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Comprobar que los productos queden totalmente protegidos, previamente a su entrada en el túnel, con las protecciones necesarias en los puntos indicados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Revisar las piezas o conjuntos embalados (tanto por procesos térmicos como no térmicos), comprobando que quedan totalmente cubiertos, con las protecciones fijadas en los puntos indicados y con la tensión especificada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Separar aquellas piezas o conjuntos no conformes en calidad para su reproceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Identificar los productos embalados con etiquetas u otros medios especificados, situándolos en el lugar y posición correcta para facilitar su visibilidad y transporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Mantener los equipos de embalaje utilizados en perfecto estado de uso y funcionamiento, según indican las instrucciones de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.9: Mantener los materiales o útiles de los equipos de embalaje en perfecto estado de funcionamiento, según el plan de mantenimiento de la empresa, cuando la situación lo requiera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.10: Sustituir los materiales o útiles de los equipos de embalaje, según el plan de mantenimiento de la empresa, cuando la situación lo requiera.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>