



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: DESARROLLO DE PROYECTOS DE
INSTALACIONES FRIGORÍFICAS**

Código: IMA372_3

NIVEL: 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1168_3: Planificar y especificar el montaje, pruebas y
protocolos de las instalaciones frigoríficas.”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1168_3: Planificar y especificar el montaje, pruebas y protocolos de las instalaciones frigoríficas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Definir los procesos de montaje para instalaciones frigoríficas, a partir de la documentación técnica de la instalación.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Definir las especificaciones técnicas y procedimientos a emplear en el montaje de la instalación frigorífica cumpliendo con los requerimiento del proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Secuenciar las fases del montaje evitando la superposición de labores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Determinar los equipos, utillaje y herramientas necesarios en el montaje de la instalación frigorífica acordes a las necesidades de la misma y los requerimiento del proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Definir las operaciones de ensamblado y unión, fijando el tiempo de ejecución, las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Determinar la cualificación técnica y en prevención de riesgos laborales y medioambientales de los operarios definiendo su formación técnica y en prevención de riesgos laborales y medioambientales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Asegurar la factibilidad del montaje optimizando el coste.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Establecer los procedimientos para el seguimiento y control de los planes de montaje de instalaciones frigoríficas a partir de la documentación técnica de la instalación y condiciones de obra.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Definir las etapas del plan de montaje de la instalación frigorífica, listas de actividades y tiempos, los recursos humanos y materiales necesarios para su ejecución, respondiendo en plazo y coste a las especificaciones del proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Definir el plan de montaje de las instalaciones frigoríficas adecuándolo a las condiciones técnicas del proyecto, las cargas de trabajo, el plan general de obra y las características del aprovisionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Establecer los caminos críticos para la consecución de los plazos y los costes establecidos en los diagramas de planificación de la mano de obra, materiales y medios (PERT, GANTT), cumpliendo con los requisitos de practicabilidad requeridos por la planificación general.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Prever los requisitos de mano de obra, materiales y medios, requeridos durante el proceso de planificación del montaje actualizando y adaptando los diagramas de planificación (PERT, GANTT).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Determinar los momentos y procedimientos para el seguimiento y detección anticipada de posibles interferencias y demoras en la ejecución del proyecto mediante las especificaciones de control del plan de montaje y aprovisionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Secuenciar la ejecución de los diferentes planes de montaje de la instalación frigorífica garantizando la seguridad para los operarios y máquinas, y el cumplimiento con las pautas medioambientales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Desarrollar el plan de aprovisionamiento para el montaje de la instalación de frío, estableciendo las condiciones de almacenamiento de los equipos, materiales, componentes y utillajes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4



APP3: Desarrollar el plan de aprovisionamiento para el montaje de la instalación de frío, estableciendo las condiciones de almacenamiento de los equipos, materiales, componentes y utillajes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Elaborar el plan de aprovisionamiento a partir de la documentación técnica del proyecto, relacionando el plan de montaje con las posibilidades de aprovisionamiento y almacenaje, y garantizando el suministro en el momento adecuado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Definir los medios para el transporte de los equipos, componentes, útiles y materiales, siendo los adecuados para no producir deterioros en estos y cumplir con las normas de seguridad y medioambiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Establecer las condiciones de almacenamiento teniendo en cuenta y la naturaleza de los equipos, componentes, útiles y materiales para asegurar su buen estado de conservación y la condiciones de seguridad conforme a la reglamentación establecida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Garantizar la disponibilidad y calidad del aprovisionamiento mediante un plan de aprovisionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Efectuar el seguimiento de la orden de compra atendiendo a la fecha en la que debe estar el material en la obra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Determinar el coste de montaje de instalaciones frigoríficas, a partir de la documentación técnica de la instalación y condiciones de obra.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Obtener el coste descompuesto de las unidades de obra establecidas, determinando los elementos que la componen, las cantidades requeridas de cada una de ellas, operaciones a realizar, condiciones de montaje, mano de obra que interviene y tiempo necesario para la ejecución y las condiciones de calidad requeridas, aplicando procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Ajustar el contenido de todas las unidades de obra teniendo en cuenta las especificaciones técnicas del proyecto y a las del pliego de condiciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Documentar claramente la medición obtenida ubicándola en el	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: <i>Determinar el coste de montaje de instalaciones frigoríficas, a partir de la documentación técnica de la instalación y condiciones de obra.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
documento correspondiente, con la precisión requerida y en la unidad de medida precisa.				



APP5: Elaborar especificaciones técnicas de montaje y pruebas de instalaciones frigoríficas, a partir de las condiciones generales del proyecto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Definir las especificaciones técnicas para el suministro de materiales, productos y equipos, concretando sus características, normas, reglamentos y/o homologaciones de construcción, calidad y condiciones de seguridad y gestión medio-ambiental.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Fijar las condiciones de manipulación de materiales y equipos y las de su almacenamiento en obra elaborando las especificaciones correspondientes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Determinar las pruebas y ensayos de recepción de materiales y equipos requeridos para asegurar el nivel de calidad establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Especificar las inspecciones y pruebas para la supervisión de montaje de las unidades de obra, definiendo los diferentes controles, la norma de aplicación y los criterios de evaluación, el número de ellos y las condiciones de aceptación o rechazo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Especificar los criterios de no conformidad de equipos, materiales e instalaciones con claridad y basándose en las normas y reglamentos vigentes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Especificar, en cada caso, los ensayos y pruebas de estanqueidad, de libre dilatación y de seguridad de las instalaciones frigoríficas así como el procedimiento y condiciones de aptitud de la instalación, cumpliendo con los requisitos reglamentarios vigentes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Definir los ensayos de seguridad y pruebas de los circuitos y maquinas eléctricas de la instalación frigorífica ajustándolos a lo especificado para cada caso en la reglamentación correspondiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Documentar el manual de instrucciones de servicio y mantenimiento de instalaciones frigoríficas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Elaborar el manual de instrucciones de servicio de la instalación frigorífica especificando las condiciones de puesta en marcha en las distintas situaciones, las características de funcionamiento en condiciones de óptimo rendimiento y seguridad y las actuaciones que deberán seguirse en caso de avería o emergencia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Definir en el manual de instrucciones de servicio y mantenimiento las operaciones, frecuencias y procedimiento para el entretenimiento y conservación de las instalaciones frigoríficas de acuerdo a la información técnica suministrada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Definir en el manual de instrucciones de servicio y mantenimiento los puntos de inspección de la instalación frigorífica para el mantenimiento, parámetros a controlar, operaciones a realizar, medios empleados y periodicidad de las actuaciones, siguiendo las especificaciones técnicas de los equipos y la reglamentación aplicable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Definir en el manual de instrucciones de servicio y mantenimiento el programa de mantenimiento de las máquinas de producción frigorífica siguiendo las especificaciones de los fabricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>