



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES AUXILIARES DE  
PROCESOS TEXTILES.**

**Código: TCP137\_1**

**NIVEL: 1**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**UC0433\_1: Realizar operaciones básicas de alimentación de  
materiales y fabricación en procesos de hilatura, tejedurías y  
telas no tejidas**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la "UC0433\_1: Realizar operaciones básicas de alimentación de materiales y fabricación en procesos de hilatura, tejedurías y telas no tejidas".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1</b> <i>Obtener información en las órdenes de trabajo del material textil requerido para abastecer las máquinas del proceso previsto, según instrucciones recibidas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Identificar el estado de elaboración de las materias utilizando la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Comprobar, siguiendo instrucciones, que las referencias recogidas en el etiquetado de los materiales son las especificadas en la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Obtener información de los sistemas de manipulación y movimiento de los materiales requeridos, teniendo en cuenta el estado de elaboración y presentación de los mismos, cumpliendo instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> Alimentar las máquinas en el proceso de prehilatura (cargadora-pesadora, desmotadora, abridora, batidora, lavadero, ensimadora, cardas, cortadora, craqueadora, desgarradora, deshilachadora, prensa de bala, entre otras) con la materia textil, efectuando las operaciones de carga y descarga manual o automática, cumpliendo instrucciones recibidas, y las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Preparar las máquinas y herramientas según el proceso previsto de prehilatura, ajustando los parámetros de las mismas, siguiendo instrucciones recibidas y procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Cargar las máquinas que intervienen en el proceso de prehilatura (cargadora-pesadora, desmotadora, abridora, batidora, lavadora, ensimadora, cardas, cortadora, craqueadora, desgarradora, deshilachadora, prensa de balas, entre otras) con la materia textil, siguiendo los procedimientos establecidos y orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Descargar la materia textil procesada de las máquinas que intervienen en el proceso de prehilatura, siguiendo los procedimientos establecidos y orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Efectuar las operaciones requeridas para mantener el funcionamiento de las máquinas en el proceso discontinuo de prehilatura, según flujo de materiales y sincronismo entre las mismas, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Efectuar las operaciones requeridas para mantener el funcionamiento de las máquinas en el proceso automático de prehilatura, siguiendo instrucciones y procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Mantener la zona de trabajo así como los equipos, herramientas y útiles limpios y ordenados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Alimentar las máquinas en los procesos hilatura (manuar, gill, peinadora, mechera, continua de hilar, bobinadora, entre otras) y no tejidos con la materia textil, efectuando las operaciones de carga y descarga manual o automática, cumpliendo instrucciones recibidas, y las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Preparar las máquinas y herramientas según el proceso previsto de hilatura, ajustando los parámetros de las mismas, siguiendo instrucciones recibidas y procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Cargar las máquinas que intervienen en el proceso de hilatura (manuar, gill, peinadora, mechera, continua de hilar, bobinadora, entre otras) con la materia textil, siguiendo los procedimientos establecidos y orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Descargar la materia textil procesada de las máquinas que intervienen en el proceso de hilatura, siguiendo los procedimientos establecidos y orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Efectuar las operaciones requeridas para mantener el funcionamiento de las máquinas de hilatura (manuar, gill, peinadora, mechera, continua de hilar, bobinadora, entre otras), según flujo de materiales y sincronismo entre las mismas, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Efectuar las operaciones requeridas para mantener el funcionamiento de las máquinas de procesos automáticos de hilatura, siguiendo instrucciones y procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Mantener la zona de trabajo así como los equipos, herramientas y útiles limpios y ordenados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4:</b> Alimentar las máquinas de los procesos de tejeduría de calada (urdidores, telar de lizos, de jacquard, de cintería, de alfombras, entre otras) con la materia textil, efectuando las operaciones de carga y descarga manual o automática, cumpliendo instrucciones recibidas, y las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Preparar las máquinas y herramientas según el proceso previsto de tejeduría de calada, ajustando los parámetros de las mismas, siguiendo instrucciones recibidas y procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Cargar las máquinas que intervienen en el proceso de tejeduría de calada (urdidores, telar de lizos, de jacquard, de cintería, de alfombras, entre otras) con la materia textil, siguiendo los procedimientos establecidos y orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Descargar los tejidos de las máquinas que intervienen en el proceso de tejeduría de calada, siguiendo los procedimientos establecidos y orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Efectuar las operaciones requeridas para mantener el funcionamiento de las máquinas en el proceso de tejeduría de calada, según flujo de materiales y sincronismo entre las mismas, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Efectuar las operaciones requeridas para mantener el funcionamiento de las máquinas automático de tejeduría de calada, siguiendo instrucciones y procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Mantener la zona de trabajo así como los equipos, herramientas y útiles limpios y ordenados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP5:</b> Alimentar las máquinas en los procesos de tejeduría de punto (por trama o recogida y urdimbre) con la materia textil, efectuando las operaciones de carga y descarga manual o automática, cumpliendo instrucciones recibidas, y las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Preparar las máquinas y herramientas según los procesos previsto de tejeduría de punto, (por trama o recogida y urdimbre) ajustando los parámetros de las mismas, siguiendo instrucciones recibidas y procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Cargar las máquinas que intervienen en los procesos de tejeduría de punto por trama o recogida (tricotosa rectilínea y circular) y/o urdimbre (urdidores, Raschel, Ketten, Crochet y otras) con la materia textil, siguiendo los procedimientos establecidos y orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Descargar los tejidos de las máquinas que intervienen en los procesos de tejeduría de punto por trama o recogida y/o urdimbre, siguiendo los procedimientos establecidos y orden de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Efectuar las operaciones requeridas para mantener el funcionamiento de las máquinas en los procesos de tejeduría de punto por trama o recogida y/o urdimbre, según flujo de materiales y sincronismo entre las mismas, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Efectuar las operaciones requeridas para mantener el funcionamiento de las máquinas automáticas de tejeduría de punto por trama o recogida y/o urdimbre, siguiendo instrucciones y procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Mantener la zona de trabajo así como los equipos, herramientas y útiles limpios y ordenados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP6:</b> <i>Hacer las operaciones de primer nivel para mantener en buen funcionamiento las máquinas en procesos de hilatura, tejedurías y telas no tejidas, según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Efectuar las operaciones de mantenimiento siguiendo las especificaciones requeridas y de acuerdo de las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Detectar posibles elementos gastados o deteriorados y las anomalías de funcionamiento que se observen en las máquinas al ejecutar las operaciones de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Comunicar al responsable la posible existencia de elementos gastados o deteriorados, así como las anomalías de funcionamiento detectadas en la máquina para que decida lo que corresponda.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>