



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0780_3: Participar en el diseño, verificación y optimización de moldes y utillajes para la transformación de polímeros.”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0780_3: Participar en el diseño, verificación y optimización de moldes y utillajes para la transformación de polímeros.”

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Obtener especificaciones técnicas del producto, interpretando los planos de conjunto y de despiece de los moldes y modelos y la documentación técnica, de acuerdo a la orden de trabajo.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Determinar la funcionalidad del molde, mediante las especificaciones técnicas obtenidas y la orden de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Identificar los materiales para cada órgano o elemento del molde, teniendo en cuenta las exigencias propias de cada elemento y las especificaciones del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Relacionar los materiales con los tratamientos térmicos, según las exigencias propias de cada elemento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Ajustar las especificaciones de fabricación del producto a los requerimientos de la transformación de polímeros, a partir de los planos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Colaborar en el diseño de moldes de acuerdo con el manual de diseño de la empresa, teniendo en cuenta la normativa vigente en materia de seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Asegurar la calidad del molde verificando las cotas más importantes y certificando su autocontrol, según la documentación técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Comprobar que los puntos y tipos de lubricación, calefacción y/o refrigeración, así como sus canales y circuitos responden a las necesidades del producto de la transformación polimérica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Realizar cálculos de los elementos del molde, a partir de datos previos y aplicando procedimientos técnicos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Obtener los tipos de materiales, especificaciones técnicas del producto, dimensiones, formas geométricas, aspectos constructivos y elementos normalizados, aplicando procedimientos de cálculo técnicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Confeccionar los manuales de diseño con los cálculos, teniendo en cuenta los de otros proyectos similares y las indicaciones del responsable de diseño.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Determinar las solicitaciones de esfuerzo, carga, torsión, flexión y otras, relacionándolas con el fenómeno que las provoca.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Aplicar los coeficientes de seguridad (rotura, vida, otros), teniendo en cuenta la respuesta a los requerimientos de las especificaciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Establecer la forma y función de los elementos que componen los productos, dependiendo de los resultados de los cálculos realizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Determinar las dimensiones de los canales de alimentación y de los sistemas de refrigeración, teniendo las características de los materiales a transformar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Simular el molde según las especificaciones requeridas, empleando herramientas informáticas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Aportar soluciones constructivas en la definición de moldes que resuelvan los problemas de fabricación, considerando las especificaciones, características, disposición, dimensionamiento y coste de las mismas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Adaptar los diseños de fabricación, montaje y mantenimiento del producto, dependiendo de los medios de producción disponibles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Seleccionar los materiales para el producto diseñado, dependiendo de la resistencia, acabados, costes y calidad establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: <i>Aportar soluciones constructivas en la definición de moldes que resuelvan los problemas de fabricación, considerando las especificaciones, características, disposición, dimensionamiento y coste de las mismas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.3: Realizar el dimensionado de componentes, según al método establecido y normativa vigente, contemplando las solicitudes requeridas y adoptando los factores de seguridad pertinentes que garanticen su resistencia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Realizar la gestión del producto, basándose en la metodología de análisis modal de fallos y efectos (AMFE).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Valorar económicamente los distintos conjuntos y las distintas fases, identificando los componentes y teniendo en cuenta la estructura de costes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Organizar la documentación técnica generada y utilizada, clasificándola permitiendo conocer la vigencia de la misma e incorporando las modificaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: <i>Participar en la elaboración del informe técnico del funcionamiento del molde, incluyendo las instrucciones de uso, montaje y mantenimiento, de acuerdo a las características técnicas del molde.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Realizar el informe técnico, incluyendo todas las modificaciones que han tenido lugar en él desde el diseño hasta la recepción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Elaborar instrucciones y manuales, necesarias para el uso y mantenimiento del molde.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Registrar las memorias y planos, cumpliendo las normas internas de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Ordenar la documentación, cumpliendo las normas internas de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Elaborar el informe, contemplando los requisitos del proyecto y las necesidades de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: <i>Participar en la elaboración del informe técnico del funcionamiento del molde, incluyendo las instrucciones de uso, montaje y mantenimiento, de acuerdo a las características técnicas del molde.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.6: Comunicar la información y documentación a los departamentos de la empresa implicados en el desarrollo y uso del producto, permitiendo el acceso a las personas que deban utilizarla.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>