



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: CONDUCCIÓN DE MÁQUINAS DE PAPEL Y ACABADOS.**

**Código: QUI017\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0042\_2: Acabar papeles y cartones planos”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0042\_2: Acabar papeles y cartones”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> <i>Acabar papeles y cartones planos obteniendo las dimensiones requeridas, preparando los equipos según especificaciones y optimizando el aprovechamiento del producto.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Preparar el equipo de rebobinado y corte, según las especificaciones de dimensión del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Realizar ajustes finos de dimensión, por medio de la guillotina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Alimentar los mandriles, palés y bobinas de una forma correcta, debiendo asegurar la continuidad de las operaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Regular los dispositivos de control, de tensión de bobinado, de conteo de hojas y de detección de manchas o defectos, de acuerdo a las condiciones establecidas previamente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Controlar el producto bobinado o cortado, asegurando que satisface las normas y condiciones de pedido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Separar para el reciclaje los productos obtenidos que no cumplen las normas, según las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Separar para el reciclaje las mermas, según las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> <i>Ajustar los equipos que operan para conseguir las características de lisura y el acondicionamiento de papeles y cartones planos, para obtener la calidad requerida.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Ajustar los equipos que modifican la lisura y el acondicionamiento, de acuerdo a las condiciones requeridas para la ejecución del trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Llevar a cabo la alimentación de las bobinas madre y la evacuación de las bobinas, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Controlar el producto obtenido, asegurando que cumple las normas y condiciones de pedido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Separar el producto no conforme, teniendo en cuenta el tipo de no conformidad y los criterios de ahorro, de seguridad y medioambientales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> <i>Disponer los papeles o cartones, como producto acabado, para su almacenaje o expedición cumplimentando los registros pertinentes.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Embalar manual o automáticamente las bobinas y resmas, cumpliendo especificaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Control automático de movimiento y almacenaje, de manera que no haya desacuerdos con las existencias reales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Etiquetar manual o automáticamente las bobinas y resmas, cumpliendo especificaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Almacenar y mover de forma no automática los productos, por medio de los equipos adecuados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Ordenar los productos, atendiendo a la codificación establecida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Registrar los albaranes y documentación, por medios físicos e informáticos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Disponer los papeles o cartones, como producto acabado, para su almacenaje o expedición cumplimentando los registros pertinentes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.7: Controlar las existencias y expediciones, de forma que no haya desajustes entre entradas y salidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> Llevar a cabo el mantenimiento de primer nivel, así como, las operaciones de limpieza de los equipos e instalaciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Mantener los equipos y elementos, cambiando las partes que sufren desgaste por el uso o averías.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Mantener los equipos y elementos, realizando tareas simples de ajuste y calibrado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Mantener los equipos y elementos, por medio de la limpieza llevada a cabo por sus propios medios.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Parar los equipos, asegurando que están detenidos y que no pueden ponerse en marcha involuntariamente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Dejarlos en condiciones, para poder ser intervenidos y sometidos a los trabajos de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Mantener limpia el área de responsabilidad, evitando la existencia de materiales residuales y de la posibilidad de que se produzcan derrames.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Mantener los elementos auxiliares en los lugares destinados a tales fines, en el orden prefijado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Registrar las anomalías de funcionamiento, mediante el soporte adecuado y durante el tiempo definido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.9: Notificar las anomalías observadas, garantizando que han llegado a su destino.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>