



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE TAPONES DE CORCHO

Código: MAM057_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0157_1: Fabricar tapones y discos de corcho natural”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0157_1: Fabricar tapones y discos de corcho natural”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Efectuar operaciones simples de ajuste y montaje de elementos intercambiables en las máquinas de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Preparar las herramientas, materiales, y accesorios utilizables en la máquina o equipo de fabricación de tapones, discos y tapones multipieza de corcho natural, manteniéndolos en condiciones de uso, siguiendo las indicaciones del responsable de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Ajustar los elementos simples de la máquina o equipos de fabricación de tapones, discos y tapones multipieza de corcho natural: gubias, cuchillas, sierras, ejes, bielas, tubos de aspiración, y otros, de acuerdo con las instrucciones directas del responsable, con precisión y cuidado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Ajustar los elementos intercambiables de la máquina o equipo de fabricación de tapones, discos y tapones multipieza de corcho natural: motores eléctricos, poleas, ruedas, transmisores y otros, de acuerdo con las instrucciones directas del responsable, con precisión y cuidado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Limpiar los elementos intercambiables de la máquina o equipo de fabricación de tapones, discos y tapones multipieza de corcho natural, de acuerdo con los productos indicados por el responsable de la máquina.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Efectuar operaciones de apoyo en las operaciones básicas de limpieza, mantenimiento y puesta a punto de equipos en la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, cumpliendo las normas de seguridad, salud y protección ambiental aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Efectuar las operaciones básicas de limpieza y mantenimiento, en los equipos de fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural (caldera para cocer corcho, prensas, equipos de transporte, entre otros), de acuerdo a la forma y periodicidad indicadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
AP2.2: Comprobar que las máquinas o equipo, utilizadas en la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural (caldera para cocer corcho, prensas, equipos de transporte, entre otros) en cada final de turno, jornada o en el cambio de lotes, queda en estado de uso, identificando las posibles anomalías e informando al superior responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Ordenar las herramientas y útiles de trabajo utilizados en las labores de limpieza y mantenimiento: trapos, espátulas, llaves fijas, destornilladores, aceiteras, engrasadora y otros, en función de las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: <i>Efectuar operaciones de recepción, descarga y apilado de planchas de corcho preparado para la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Recepcionar las planchas de corcho preparado para la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, conforme a las características del pedido y anotando los movimientos de entrada y salida, según instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Detectar los posibles partes deterioradas de los materiales recibidos, que no reúnen los requerimientos (de calidad y cantidad), rechazándolos, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Descargar los materiales requeridos en la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, con los equipos de descarga, distribuyéndolos en los lugares asignados en el almacén, controlando no dañar el material y siguiendo las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Efectuar operaciones de recepción, descarga y apilado de planchas de corcho preparado para la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.4: Marcar los materiales descargados con etiquetas para su identificación y control inmediato.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Almacenar los materiales descargados, requeridos en la fabricación de tapones, discos y tapones multipiezas de corcho natural identificados en los contenedores o áreas dispuestas al efecto y localizables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Comprobar las condiciones de temperatura, humedad e iluminación del almacén, comunicando al responsable inmediato, alguna posible desviación existente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Efectuar las operaciones de segundo cocido de las planchas de corcho, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Sumergir las planchas de corcho en la caldera de cocido, utilizando los medios, equipos y mecanismos requeridos, impidiendo la flotación de las mismas, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Cocer el corcho en la caldera de cocido mínimo treinta minutos, por ser el segundo hervido, controlando parámetros (temperatura, condiciones de agua y tiempo de cocción, entre otros), ajustándolos a lo establecido en el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Llevar a cabo la sustitución del agua de cocción de los fardos de corcho y la limpieza de las calderas, al menos dos veces por semana, en funcionamiento continuo y después de cada parada de un día.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Registrar los cambios de agua de la caldera y su consumo, según el soporte establecido en el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Extraer los fardos de corcho cocidos de la caldera, utilizando los equipos requeridos, ajustando los parámetros (temperatura y humedad), dejándolos reposar en lugar cubierto, limpio y aireado, según lo establecido en el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Efectuar las operaciones de segundo cocido de las planchas de corcho, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.6: Colocar los fardos de corcho cocidos en el lugar de reposo con los equipos requeridos, controlando que sea un lugar cubierto, limpio y aireado, ajustando los parámetros (temperatura y humedad), según lo establecido en el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Fabricar tapones de corcho natural, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Cortar las planchas de corcho preparado según secciones transversales (rebanadas), de una anchura determinada por la longitud del tapón que se desea obtener de ellas, ajustando los parámetros de la máquina en las condiciones requeridas y las instrucciones de fabricación, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Perforar las planchas de corcho preparado para obtener, mediante corte de gubia, tapones en la dirección de la anchura de la rebanada, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Seleccionar los tapones obtenidos, rechazando los que tienen leña u otros defectos reutilizando los desperdicios generados, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Efectuar el secado de los tapones semielaborados, reduciendo el nivel de humedad por tratamiento térmico, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Efectuar las operaciones mecánicas de rebaje de los extremos y pulido de costado de los tapones de corcho natural, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: Fabricar discos de corcho natural, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Cortar las planchas de corcho preparado según secciones transversales (rebanadas) ajustando los parámetros de la máquina en las condiciones requeridas y las instrucciones de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Fabricar discos de corcho natural, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.2: Laminar las planchas de corcho preparado con cuchillas hasta el espesor deseado, eliminando la raspa y la barriga, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Efectuar la operación de picado de las laminas de corcho con gubia, para obtener discos de corcho.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Efectuar el secado de los discos semielaborados de corcho natural, reduciendo el nivel de humedad por tratamiento térmico, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Efectuar las operaciones mecánicas de alisado de las caras de los discos semielaborados de corcho natural mediante el pulido, siguiendo instrucciones	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP7: Fabricar tapones multipiezas, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Cortar las planchas de corcho preparado según secciones transversales (rebanadas), de una anchura determinada por la longitud del tapón que se desea obtener de ellas, ajustando los parámetros de la máquina en las condiciones requeridas y las instrucciones de fabricación, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Laminar las planchas de corcho preparado con cuchillas hasta el espesor deseado, eliminando la raspa y la barriga ajustándose a lo establecido en el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.3: Aplicar colas en las piezas con la cantidad adecuada por unidad de superficie, comprobando el tiempo transcurrido desde su preparación, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.4: Prensar las piezas encoladas, controlando los parámetros de presión y tiempo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.5: Efectuar la operación de picado de las laminas de corcho con gubia, para obtener tapones en la dirección de la anchura de las rebanadas pegadas siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP7: Fabricar tapones multipiezas, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.6: Separar los tapones obtenidos rechazando los deformes, los tapones rotos, tapones leñosos y los trozos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.7: Efectuar el secado de los tapones semielaborados, reduciendo el nivel de humedad por tratamiento térmico siguiendo, instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.8: Efectuar las operaciones mecánicas de rebaje de los extremos y pulido de costado de los tapones de corcho natural, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>