



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: PROYECTOS DE INSTALACIÓN Y
AMUEBLAMIENTO**

Código: MAM425_3

NIVEL: 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1370_3: Supervisar el aprovisionamiento y fabricación de
elementos para la instalación de carpintería y mobiliario”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1370_3: Supervisar el aprovisionamiento y fabricación de elementos para la instalación de carpintería y mobiliario”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Planificar la fabricación del producto de carpintería y mueble, según listado de materiales y especificaciones del proyecto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Seleccionar las empresas proveedoras de los elementos subcontratados en función de las características y calidad del producto, capacidad de servicio y el precio, para efectuar los pedidos de los elementos y materiales necesarios para la fabricación del producto de instalación de carpintería y mobiliario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Elaborar los listados de los elementos subcontratados en función del proyecto, considerando la selección de las empresas proveedoras de los elementos subcontratados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Elaborar los listados de necesidades de fabricación de los artículos especiales y a medida en función de los datos y especificaciones del proyecto aprobado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Desarrollar la documentación técnica de fabricación requerida (planos, croquis, plantillas y especificaciones concretas de fabricación) con la suficiente claridad para la elaboración de los elementos y materiales necesarios para la instalación de carpintería y mueble.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Controlar la fabricación de los artículos especiales o a medida para cumplir con los plazos establecidos en la instalación de carpintería y mobiliario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Establecer las fechas de entrega de los artículos de compra y de fabricación para cumplir con los plazos establecidos, teniendo en cuenta la carga de trabajo de la empresa, las necesidades de la instalación de carpintería y mobiliario y las posibilidades de los proveedores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Supervisar la fabricación de los productos de carpintería y mueble a instalar, según plazos y características del proyecto.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Verificar los componentes que intervienen en la fabricación en tiempo y forma para que se ajusten a los tiempos de producción y las características del proyecto, adoptando soluciones ante cualquier contingencia o anomalía detectada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Efectuar el seguimiento de las órdenes de fabricación de productos especiales y a medida con la frecuencia establecida, aportando las modificaciones necesarias que mejoren su elaboración.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Determinar las modificaciones necesarias para mejorar su fabricación, en caso de detectar alguna anomalía.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Evaluar que los cambios o modificaciones que se detecten en los materiales subcontratados o productos fabricados son válidos para la instalación o deben ser devueltos o reelaborados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: <i>Verificar los productos, componentes y accesorios recepcionados y su adecuación al proyecto de instalación (plazo de entrega, cumplimiento especificaciones técnicas, y cantidad).</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Efectuar el seguimiento de las fechas de entrega de los pedidos realizados a proveedores en función de los plazos establecidos, informando ante cualquier desviación en los plazos de entrega y proponiendo soluciones que subsanen la demora de los plazos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Verificar las características de los materiales adquiridos y recibidos, de acuerdo a las especificaciones del proyecto en los lugares de instalación (plazo de entrega, cumplimiento especificaciones técnicas y cantidad), subsanando cualquier incidencia detectada en las características de los materiales adquiridos y recibidos y separando como no conformes aquellos elementos que no cumplan con las especificaciones requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Verificar las características de los accesorios recibidos de acuerdo a las especificaciones del proyecto de instalación (plazo de entrega, cumplimiento especificaciones técnicas y cantidad), adoptando soluciones, ante cualquier desviación o contingencia detectada en los requerimientos	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Verificar los productos, componentes y accesorios recepcionados y su adecuación al proyecto de instalación (plazo de entrega, cumplimiento especificaciones técnicas, y cantidad).	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
especificados.				
APS3.4: Recepcionar los materiales y accesorios en el lugar convenido en el orden establecido, evitando daños en materiales y personas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Organizar la expedición y el transporte de materiales y elementos a instalar para un correcto aprovisionamiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Verificar que los materiales para la instalación adquiridos a terceros y no procesados en la empresa están en condiciones óptimas para su traslado, apartando aquellos elementos que no reúnan los requerimientos especificados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Seleccionar el embalaje de los productos procesados en función del tipo de producto, para evitar daños en el transporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Agrupar los materiales requeridos para la instalación en lotes de carga identificados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Verificar que la carga de los materiales para su transporte se efectúa, teniendo en cuenta; repartos de pesos, minimizando los daños en transporte, secuencia de utilización y descarga.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>