



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: APLICACIÓN DE BARNICES Y LACAS EN
ELEMENTOS DE CARPINTERÍA Y MUEBLE**

Código: MAM275_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0881_1: Acondicionar la superficie para la aplicación del
producto final y controlar el secado en productos de
carpintería y mueble”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0881_1: Acondicionar la superficie para la aplicación del producto final y controlar el secado en productos de carpintería y mueble”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Mantener las áreas de trabajo y poner a punto los equipos de lijado y pulido en elementos de carpintería y mueble, siguiendo instrucciones.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Efectuar la puesta a punto de los equipos de lijado y pulido, introduciendo los parámetros establecidos en el plan de producción, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Sustituir el abrasivo de los equipos de lijado y pulido, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Seleccionar el tamaño del abrasivo, tipo del grano y de las pastas de pulir, de los equipos de lijado y pulido, siguiendo instrucciones, teniendo en cuenta el tipo de producto a aplicar y el acabado final requerido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Limpiar los equipos de lijado y pulido, sin dañar los elementos (rodillos y superficies entre otros) y con los medios requeridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Comprobar que los sistemas de extracción y depuración del aire, mantienen las condiciones ambientales, según lo requerido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Efectuar operaciones de masillado, lijado y pulido, preparando las superficies de los elementos de carpintería y mueble a tratar, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Preparar las superficies a tratar, eliminando imperfecciones visuales, para no interferir con las operaciones de acabado, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Masillar elementos de carpintería y mueble con las técnicas requeridas, en función de las imperfecciones que presenten, tipo de soporte y acabado requerido, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Lijar los elementos de carpintería y mueble con las técnicas requeridas, en la dirección acorde con la naturaleza del soporte, grano del abrasivo y de la presión a efectuar, después del masillado, siguiendo instrucciones del plan de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Colocar los útiles de pulido (rodillos, discos), ajustándolos, adicionando la pasta de pulido en la cantidad requerida, en función de la superficie a pulir, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Pulir los elementos de carpintería y mueble, ajustándolo a los tiempos de secado y endurecimiento de acuerdo al estado de las superficies a pulir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Comprobar el funcionamiento de las máquinas y equipos de lijado y pulido, efectuando las correcciones requeridas, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Preparar y poner a punto el lugar de secado en elementos de carpintería y mueble, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Efectuar la puesta a punto del lugar de secado (túnel, cabina y cámaras), de los elementos de carpintería y mueble, manteniéndolo en condiciones de uso, con los medios y productos requeridos, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Comprobar las condiciones ambientales (presión y ausencia de partículas en suspensión entre otros), antes de la introducción de las piezas, para el secado, evitando su depósito en las superficies no curadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Preparar y poner a punto el lugar de secado en elementos de carpintería y mueble, siguiendo instrucciones.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.3: Preparar los equipos a utilizar para el secado en productos de carpintería y mueble e introducir los parámetros (temperatura y velocidad de avance, entre otros), con los medios requeridos en el plan de producción, en condiciones de seguridad, salud laboral y medioambiental, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Ajustar los sistemas de extracción, comprobando, filtración de la cabina de secado, en función del producto a aplicar, siguiendo instrucciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Trasladar las piezas de carpintería y mueble para el secado.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Manipular las piezas de carpintería y mueble que se llevan a cabo para el secado, economizando tiempos y recorridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Trasladar las piezas de carpintería y mueble al lugar de secado, con los equipos y medios adecuados, en condiciones ambientales adecuadas, sin corrientes de aire, sin elementos en suspensión en el ambiente y con los accesos despejados permitiendo la circulación de las piezas en el secadero, sin causar daños a las superficies a curar ni a las personas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Mantener las condiciones medioambientales del lugar de secado (humedad, temperatura, ausencia de polvo, entre otros) para alcanzar la calidad requerida en la superficie tratada de productos de carpintería y mueble.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>