



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: PROYECTOS DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

Código: MAM063_3

NIVEL: 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0175_3: Desarrollar y ajustar la documentación técnica”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “U0175_3: Desarrollar y ajustar la documentación técnica”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Dibujar croquis y bocetos de las principales vistas de los productos de carpintería y mueble a fabricar, especificando los componentes a través de las diferentes vistas, secciones y detalles, en función de los procesos de fabricación y capacidad económica de la empresa</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Dibujar los croquis y bocetos (plantas, alzados, secciones, detalles y perspectivas a lápiz y en color) que contengan las versiones, adaptaciones y modificaciones del modelo de carpintería y mueble, permitiendo su valoración y estudio para su posterior fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Enumerar en los respectivos croquis los componentes (tornillería, herrajes) que intervienen en un mueble o construcción de carpintería, especificando sus características técnicas para su acopio y valoración.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Dibujar las vistas principales y auxiliares, secciones, cortes, roturas y detalles necesarios para la correcta especificación del modelo de carpintería y mueble, aplicando las técnicas apropiadas de representación gráfica e introduciendo las especificaciones requeridas por el tipo de producto y el sistema de fabricación adoptado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Determinar la agrupación y relación de los bocetos de cada una de las vistas, secciones y detalles en función de los procesos de fabricación y la valoración económica de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Trazar los planos de fabricación y montaje de los productos de carpintería y mueble a fabricar, incluyendo piezas y planos de despiece, según la normativa establecida</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Trazar los planos de los productos a fabricar utilizando las escalas adecuadas, manualmente o utilizando la técnica de diseño asistido por ordenador en dos dimensiones, en función de las especificaciones y aplicando la simbología y normalización utilizada en los planos de muebles y elementos de carpintería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Dibujar los planos de despiece, incorporando las especificaciones técnicas y toda la información necesaria para su fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Codificar en el plano las diferentes piezas que componen el producto (escalas, materiales, nivel de acabado), según los objetivos de utilización del producto (estética, funcional y técnicamente).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Representar gráficamente el producto final, teniendo en cuenta las convenciones internas de la empresa y las normas de dibujo de aplicación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Definir los componentes que forman el producto de carpintería y mueble a fabricar, seleccionando a partir de los planos elaborados los materiales, procesos y pautas de control más adecuados, evaluando costes	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Seleccionar los materiales para la realización del producto, según las exigencias estético-funcionales establecidas en el diseño y teniendo en cuenta las normas de calidad exigidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Descifrar los planos para identificar los principales procesos de fabricación y montaje que intervienen en la fabricación del producto de carpintería y mueble diseñado, permitiendo la organización y ejecución del trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Definir los ajustes y tolerancias de las piezas, según la función que desempeñan y el tipo de fabricación previsto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Utilizar formas constructivas, adecuadas y necesarias (entallas, tornillos), simplificando y optimizando las operaciones de fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Determinar las pautas de control (cotas a verificar y certificar en autocontrol y verificación), que aseguran la calidad, teniendo en cuenta los requisitos que necesita el producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Elaborar las pautas de control interno para verificar las características de las piezas fabricadas, siguiendo los criterios marcados por el plan de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Incorporar las pautas de control interno de calidad elaboradas a la documentación técnica del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Definir las características estéticas y formales del producto para la selección de los materiales idóneos (maderas, chapas, herrajes).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.9: Elaborar el presupuesto del producto de carpintería y mueble a fabricar, considerando costes de materiales, de fabricación, fijos y variables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.10: Calcular los costes de fabricación y márgenes existentes para calcular la rentabilidad del producto de carpintería y mueble a fabricar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Actualizar la documentación técnica, organizándola para facilitar su consulta durante el desarrollo del producto e informar a los diferentes departamentos de la empresa de su disponibilidad	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Actualizar periódicamente la información técnica existente (estudios y análisis de mercados, bocetos y croquis, planos de diseño, planos de definición, maquetas, muestras de materiales y normativa de aplicación), cubriendo de manera adecuada y suficiente las necesidades de los distintos departamentos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Organizar la documentación técnica, clasificando los diferentes documentos según su contenido y grado de utilidad, permitiendo un acceso rápido y fácil.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Informar sobre el desarrollo de los productos a los departamentos de la empresa, explicando los distintos sistemas organizativos para clasificar la documentación técnica, dando a conocer su existencia y disponibilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>