



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: PINTURA DE VEHÍCULOS

Código: TMV044_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0122_2: Realizar la preparación, protección e igualación de
superficie de vehículos”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0122_2: Realizar la preparación, protección e igualación de superficie de vehículos”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Preparar la superficie a tratar en función del daño y tipo de soporte cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener la información requerida para preparar la superficie a tratar según el tipo de soporte y daño a reparar, de la documentación técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Preparar la zona de trabajo, equipamiento y productos para efectuar los trabajos de preparación de superficies.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Decapar la superficie a tratar siguiendo el procedimiento requerido, en función del tipo de soporte, siguiendo las indicaciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Lijar la superficie, en seco o al agua, con el tipo de abrasivo y lijadora requeridos siguiendo el procedimiento establecido en función del daño y tipo de soporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Limpiar y desengrasar la superficie, con los productos requeridos por el tipo de soporte, y siguiendo las directrices de los fabricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Recincar la superficie metálica lijada siguiendo el procedimiento requerido según la superficie a tratar y el espesor de la capa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Ejecutar las operaciones requeridas para mantener en estado de uso los equipos, herramientas e instalaciones utilizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Proporcionar protección y adherencia en la zona reparada, en función del tipo de soporte, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Obtener información sobre la naturaleza del soporte y sus necesidades de protección y adherencia de la documentación técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Preparar la zona de trabajo, equipamiento y productos para efectuar los trabajos de protección.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Enmascarar y proteger las zonas adyacentes, utilizando los productos requeridos en función de la zona a tratar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Aplicar la imprimación en función de las necesidades (protección y adherencia) del soporte, metal o plástico, utilizando los equipos de aplicación requeridos y siguiendo los procesos indicados por el fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Aplicar el aparejo en función de las necesidades del soporte, metal o plástico, utilizando los equipos de aplicación requeridos y siguiendo los procesos indicados por el fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Lijar la superficie aparejada, en seco o al agua, utilizando el tipo de abrasivo y lijadora, en caso necesario, en función del nivel de acabado requerido, siguiendo el proceso indicado para el producto lijado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Limpiar y desengrasar la superficie, utilizando los productos en función del tipo de soporte, metal o plástico, y siguiendo las directrices del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Aplicar productos anticorrosivos (sellador, cera de cavidades, revestimiento antigraña, entre otros) en zonas muy expuestas si las hubiera, utilizando los equipos de aplicación requeridos y siguiendo el proceso indicado por el fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.9: Ejecutar las operaciones requeridas para mantener en estado de uso los equipos, herramientas e instalaciones utilizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Igualar la superficie del soporte en función de su naturaleza y daño obteniendo el nivel de acabado requerido, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Obtener información sobre la naturaleza del soporte y el daño a reparar de la documentación técnica, para igualar la superficie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Preparar la zona de trabajo y el equipamiento para efectuar los trabajos de igualación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Aplicar el material de relleno más apropiado al tipo de daño y soporte, metal o plástico, respetando la proporción de mezclas, espesor de cada capa y tiempo de secado, siguiendo las directrices del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Aplicar masilla de alto espesor en función del tipo de soporte, metal o plástico, utilizando el medio de aplicación apropiado y respetando la proporción de mezclas, espesor de cada capa y tiempo de secado, siguiendo las directrices del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Lijar la superficie en seco o al agua, después de cada fase de enmasillado, con el tipo de abrasivo y lijadora apropiados, en caso necesario, en función del nivel de acabado requerido, dejando igualada la superficie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Limpiar y desengrasar la superficie, con los productos requeridos en función del tipo de soporte metal o plástico, y siguiendo las directrices del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Ejecutar las operaciones requeridas para mantener en estado de uso los equipos, herramientas e instalaciones utilizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Dotar de adherencia al soporte, aislando las capas anteriores, dejándolo preparado para la aplicación de la pintura de acabado, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Obtener información sobre la naturaleza del soporte y sus necesidades de adherencia de la documentación técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Dotar de adherencia al soporte, aislando las capas anteriores, dejándolo preparado para la aplicación de la pintura de acabado, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.2: Preparar la zona de trabajo, equipamiento y productos para dotar de adherencia al soporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Enmascarar y proteger las zonas adyacentes, usando los productos más adecuados en función de la zona a tratar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Aplicar el producto de anclaje más idóneo en función de las necesidades del soporte, metal o plástico, a toda la zona en reparación utilizando los equipos de aplicación requeridos y siguiendo los procesos indicados por el fabricante del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Lijar la superficie pintada, en seco o al agua, con el tipo de abrasivo y lijadora, en caso necesario, en función del nivel de acabado requerido, siguiendo el proceso indicado por el fabricante del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Limpiar y desengrasar la superficie, con los productos adecuados en función del tipo de soporte metal o plástico, y siguiendo las directrices del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Ejecutar las operaciones requeridas para mantener en estado de uso los equipos, herramientas e instalaciones utilizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>