



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: CORTINAJE Y COMPLEMENTOS DE DECORACIÓN

Código: TCP064_1

NIVEL: 1

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA “UC0178_1: REALIZAR EL CORTE, PREPARACIÓN, ENSAMBLAJE Y ACABADO DE CORTINAS Y ESTORES”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0178_1: Realizar el corte, preparación, ensamblaje y acabado de cortinas y estores”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

| | |
|--|--------|
| Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF: | Firma: |
| Nombre y apellidos del asesor/a: NIF: | Firma: |



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

| APP1: Organizar el puesto de trabajo siguiendo la orden de confección de cortinas y estores, y en su caso, según instrucciones recibidas. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|--------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS 1.1: Comprobar que el producto, técnicas y procedimientos requeridos se recogen en la orden de confección. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 1.2: Acreditar que los materiales se adaptan al producto de cortina o estor en cantidad suficiente y con la calidad requerida en la orden de confección. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 1.3: Comprobar que las medidas o patrones contenidos en la orden de confección se corresponden con las dimensiones de las piezas que componen el artículo de cortinas o estores. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP2: Hacer operaciones de mantenimiento de primer nivel de las máquinas y equipos de confección de cortinas y estores, según instrucciones recibidas, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|--------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS 2.1: Preparar las máquinas y equipos utilizados en el proceso de corte, preparación, ensamblaje y acabado de cortinas y estores, regulando los elementos operadores de las mismas, según la ficha técnica de confección. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 2.2: Reajustar parámetros de las máquinas de corte, preparación, ensamblaje y acabado, según resultados de las operaciones de prueba y requerimientos del proceso. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 2.3: Detectar los posibles elementos especificados como de primer nivel, gastados o deteriorados y las anomalías de funcionamiento que se observen en los equipos y máquinas utilizadas en el proceso de confección de cortinas y estores, en las operaciones de mantenimiento. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 2.4: Sustituir las piezas o elementos especificados como de primer nivel, averiados ó defectuosos en las máquinas y equipos, restableciendo el normal funcionamiento de las mismas. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP3: Cortar las piezas marcadas sobre los materiales extendidos y los accesorios requeridos, a partir de la orden de producción de cortinas y estores, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|--------------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS 3.1: Preparar los materiales (tejido exterior, entretela, forro y otros) teniendo en cuenta sus características (textura, color, dibujo, defectos y otros) según la orden de producción). | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 3.2: Extender el tejido o materiales, uni o multicapas, sobre la mesa de corte de forma adecuada (sin pliegues, con la tensión adecuada, sentido del hilo y dirección del dibujo) según la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 3.3: Marcar los paños o piezas a cortar, trazando los contornos del patrón o plantilla, con exactitud a la forma y/o dimensión señalando piquetes y perforaciones, indicados en los patrones, según orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 3.4: Efectuar las operaciones de corte de los materiales marcados, utilizando las máquinas o herramientas requeridas, evitando deformaciones de los perfiles de las piezas, haciendo los piquetes y perforaciones señaladas, según orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 3.5: Agrupar los componentes cortados, identificando los mismos, desechando las piezas defectuosas y reponiéndolas por otras correctas, según la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 3.6: Registrar las posibles alteraciones de los procedimientos previstos, comunicando al responsable según requerimientos de la empresa. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP4: <i>Ensamblar por cosido u otra técnica de unión, las piezas preparadas de materiales y accesorios para obtener los artículos de cortinas y estores con la calidad prevista en la orden de producción, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS 4.1: Preparar los componentes y accesorios requeridos para el ensamblaje del artículo previsto, según la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 4.2: Verificar la calidad de la preparación requerida, según la orden de producción, atendiendo a la forma, apariencia y en el caso de llevar el emplazamiento de adornos y/o fornituras, corrigiendo las posibles anomalías. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 4.3: Efectuar las operaciones de unión, en función de los materiales y la calidad requerida, aplicando las técnicas específicas de cosido o pegado, según la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 4.4: Aplicar los elementos auxiliares y ornamentales (grecas, entredós, cintas, bieses, pasamanería, cabecillas de cortinas y otros) en la posición señalada en el artículo, aplicando las técnicas específicas, en función de los materiales y calidad requerida en la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 4.5: Comprobar las dimensiones del artículo ensamblado de cortina o estor, la adecuación de los elementos auxiliares y ornamentales empleados, según tolerancias admitidas y especificaciones de la orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 4.6: Detectar los posibles defectos de calidad, resolviendo las correcciones oportunas dentro de los límites de la responsabilidad asignada. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 4.7: Registrar las posibles alteraciones de los procedimientos previstos, comunicando al responsable según requerimientos de la empresa. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP5: <i>Efectuar las operaciones de acabado para conferirle a los artículos de cortinas y estores las características y aspecto de presentación requerido, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS 5.1: Preparar los artículos de cortinas y estores para las operaciones de acabado, según orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 5.2: Preparar los artículos, equipo de planchado y herramientas requeridos, para las operaciones de acabado previstas, según orden de producción. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 5.3: Acabar el artículo de cortina o estor, aplicando las operaciones de acabados intermedios y finales, utilizando los equipos y herramientas requerida, según procedimientos de la empresa. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 5.4: Detectar los posibles defectos de calidad en las cortinas o estores, resolviendo las correcciones oportunas mediante el acabado, dentro de su nivel de competencia, los importantes son comunicados, al responsable inmediato. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS 5.5: Registrar las posibles alteraciones de los procedimientos previstos, comunicando al responsable según requerimientos de la empresa. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |