



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ACABADO DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

Código: MAM060\_2

NIVEL: 2

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0166\_2: Preparar el soporte y poner a punto los productos y equipos para la aplicación del acabado”

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0166\_2: Preparar el soporte y poner a punto los productos y equipos para la aplicación del acabado”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1: Preparar el puesto de trabajo, relativo a la aplicación de los productos de acabado en elementos de carpintería y mueble.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Planificar los procedimientos en la aplicación de los productos de acabado en elementos de carpintería y mueble, utilizando las fichas técnicas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Preparar los útiles en función del material a aplicar y de las propiedades del soporte base, en los procesos de aplicación de productos de acabado en elementos de carpintería y mueble.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Seleccionar las herramientas, máquinas, y equipos (barnizadoras mecánicas, pistolas, brochas y elementos de comprobación, entre otros), requeridos en la aplicación de los productos de acabado en elementos de carpintería y mueble, utilizando las fichas técnicas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Acondicionar las herramientas, máquinas, equipos (barnizadoras mecánicas, pistolas, brochas y elementos de comprobación, entre otros) y materiales (barnices, lacas, entre otros), requeridos en la aplicación de los productos de acabado en elementos de carpintería y mueble de carpintería y mueble, (preparación y limpieza de brochas, programación de los equipos de aplicación, colocación de los útiles y sus ajustes), utilizando las fichas técnicas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Acondicionar el puesto de trabajo, según los procedimientos requeridos en la ficha técnica de producción, de forma que las condiciones higiénico-sanitarias de las instalaciones y de la maquinaria se mantengan, de acuerdo a los requerimientos que establecen las instrucciones de trabajo y la normativa vigente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> <i>Efectuar las operaciones de mantenimiento de primer nivel, de las máquinas y equipos utilizados en la aplicación de productos de acabado en elementos de carpintería y mueble.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Comprobar el funcionamiento de los equipos y máquinas utilizados en la recepción de los componentes y accesorios de carpintería y mueble, e instrumentos auxiliares, así como las variables (velocidad, y otros) de los mismos, según documentación técnica e instrucciones de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Detectar los posibles elementos especificados como de primer nivel, gastados, deteriorados o anomalías de funcionamiento, que se observen en los equipos y máquinas utilizadas en la aplicación de productos de acabado de elementos de carpintería y mueble.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Sustituir las piezas o elementos especificados como de primer nivel, averiados ó defectuosos en los equipos y máquinas (pistola aerográfica, sistema airless, robot de barnizado), utilizadas en la aplicación de productos de acabado de elementos de carpintería y mueble.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Registrar la documentación referida al mantenimiento de primer nivel efectuado, para el historial de incidencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Transmitir informe de anomalías detectadas que sobrepasan su nivel de competencia, al personal responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> <i>Efectuar las operaciones de corrección de superficies antes de proceder al acabado de las mismas en elementos de carpintería y mueble.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Corregir superficies de carpintería y mobiliario (lijado, entre otros), seleccionando los materiales (lijas, masillas, entre otros) y herramientas (espátula, entre otros), requeridos según la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Comprobar la ausencia de manchas o rugosidades de las superficies a tratar, revisando el estado de las mismas, visualmente o al tacto, según los requerimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Lijar las superficies a tratar, comprobando, finura y acabado de la misma, según los requerimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> <i>Efectuar las operaciones de corrección de superficies antes de proceder al acabado de las mismas en elementos de carpintería y mueble.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.4: Reparar los posibles defectos de las superficies, mediante operaciones de masillado, posterior al lijado de la misma, de forma que se ajuste a los requerimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Eliminar productos contaminantes de las superficies a tratar (restos de pintura, entre otros) con productos desengrasantes en las superficies, respetando las normas de salud laboral.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> <i>Preparar las mezclas de productos a aplicar en el acabado de superficies a tratar en elementos de carpintería y mueble.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Seleccionar los productos a aplicar en el acabado de superficies (tintes, fondos, acabados, disolventes y otros), considerando diversos aspectos (los medios y posibilidades de aplicación, las preferencias del cliente, el tipo de superficie de aplicación: paredes, techos y el lugar de destino: interior o exterior), dentro de la normativa de cada uno de los productos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Mezclar los productos a aplicar en el acabado de superficies (tintes, fondos, acabados, entre otros), considerando la compatibilidad de los materiales y las instrucciones del fabricante, ajustándose a los requerimientos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Poner a punto los materiales a aplicar en el acabado de superficies (adición de disolventes, comprobación de viscosidades, verificación del estado de conservación), respetando las normas que dictan las Hojas de Seguridad de cada producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>