



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA “UC0142_1: Construir fábricas para revestir”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0142_1: Construir fábricas para revestir”

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Preparar los equipos de trabajo, EPIs y medios de protección colectiva para construir fábricas para revestir, instalándolos y manteniéndolos de acuerdo a las instrucciones recibidas y a las recomendaciones de los fabricantes.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener información específica para preparar los equipos de trabajo, EPIs y medios de protección colectiva con los que se construirán las fábricas para revestir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Escoger los equipos de trabajo (herramientas, máquinas, útiles, medios auxiliares) para cada actividad concreta, revisando su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Escoger los EPIs para cada actividad concreta, revisando su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Aplicar operaciones de montaje y mantenimiento de andamios de borriquetas y torres de trabajo de altura reducida para la construcción de fábricas para revestir, bajo la dirección y supervisión de un superior o responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Aplicar operaciones de montaje y mantenimiento de los medios de protección colectiva propios de los tajos de fábricas para revestir, bajo la dirección y supervisión de un superior o responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Aplicar operaciones de mantenimiento “de fin de jornada” a los equipos de trabajo y EPIs utilizados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: Preparar los equipos de trabajo, EPIs y medios de protección colectiva para construir fábricas para revestir, instalándolos y manteniéndolos de acuerdo a las instrucciones recibidas y a las recomendaciones de los fabricantes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.7: Almacenar los equipos de trabajo y EPIs utilizados a fin de jornada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Preparar los materiales para construir fábricas para revestir, cortándolos, acopiándolos y desechándolos, de acuerdo a las instrucciones recibidas y a las recomendaciones de los fabricantes.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Obtener información específica de los materiales con los que se construirán las fábricas para revestir.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Escoger los materiales y productos a poner en obra para cada actividad concreta, revisando su estado de conservación y la consistencia de las pastas, morteros, adhesivos y hormigones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Humedecer los ladrillos y bloques de fábricas para revestir con antelación a su puesta en obra, en función del tipo de ladrillo/bloque y de su grado de humedad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Cortar materiales por medios manuales y con cortadora radial - ladrillos y bloques, armaduras, perfiles de cargaderos, precercos, y otros-	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Evacuar los residuos de la construcción de las fábricas, depositándolos en los contenedores indicados para cada tipo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Levantar con ladrillo elementos de fábrica para revestir (muros, tabiques, pilares u otros), resolviendo los puntos singulares y de acuerdo a las instrucciones recibidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Obtener información específica para levantar las fábricas para revestir de ladrillo, relativa a replanteo, materiales, procedimientos, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Levantar con ladrillo elementos de fábrica para revestir (muros, tabiques, pilares u otros), resolviendo los puntos singulares y de acuerdo a las instrucciones recibidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.2: Identificar las referencias y marcas de replanteo de las fábricas para revestir de ladrillo, de acuerdo a las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Distribuir las piezas de la primera hilada en fábricas de ladrillo para revestir, respetando el replanteo definido y consiguiendo la traba y el aparejo establecidos con el mínimo recorte de piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Colocar las miras, recibidas y aplomadas, y con la separación necesaria en paños rectos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Colocar los ladrillos de acuerdo al aparejo establecido, obteniendo el relleno de llagas y tendeles, así como la alineación, aplomado y nivelación de los elementos en construcción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Colocar los cargaderos de los dinteles en fábricas para revestir de ladrillo, a la altura replanteada y con la amplitud de entregas especificada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Colocar bandas elásticas en los arranques y encuentros de fábricas para revestir de ladrillo, siguiendo el procedimiento de fijación establecido y respetando el replanteo de huecos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Resolver los encuentros entre paños de fábricas para revestir de ladrillo, realizando la trabazón en el número de hiladas indicado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.9: Resolver el encuentro con el forjado de los paños para revestir de ladrillo, respetando las especificaciones de holgura, tiempo de espera antes de relleno y procedimiento indicado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.10: Resolver con mochetas el encuentro de los trasdosados con pilares, respetando el espesor indicado de cámaras de aire y sin producir puentes térmicos o acústicos con los pilares.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Levantar con bloque elementos de fábrica para revestir (muros, tabiques, pilares u otros), resolviendo los puntos singulares y de acuerdo a las instrucciones recibidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Obtener información específica para levantar las fábricas para revestir de bloque, relativa a replanteo, materiales, procedimientos, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Identificar las referencias y marcas de replanteo de las fábricas para revestir de bloque, de acuerdo a las instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Distribuir las piezas de la primera hilada en fábricas de bloque para revestir, respetando el replanteo que le han definido (ejes, huecos, espesor de cámara, juntas u otros) con el mínimo recorte de piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Colocar las miras, recibidas y aplomadas, y con la separación necesaria en paños rectos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Colocar los bloques obteniendo el relleno de llagas y tendeles, así como la alineación, aplomado y nivelación de los elementos en construcción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Colocar la armadura de refuerzo en paños de fábricas para revestir de bloque, respetando el tipo, número, disposición y procedimiento indicados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Colocar las piezas especiales de los dinteles en fábricas para revestir de bloque, así como los cargaderos prefabricados, a la altura replanteada y con la amplitud de entregas especificada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Colocar la armadura de refuerzo en los puntos singulares de fábricas para revestir de bloque, respetando el tipo, número, disposición y procedimiento indicados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.9: Realizar los encuentros entre paños de fábricas para revestir de bloque, respetando el procedimiento indicado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.10: Rellenar de hormigón las piezas previstas según el diseño de los elementos de fábrica –pilastras, dinteles u otras-, alcanzando el nivel	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: <i>Levantar con bloque elementos de fábrica para revestir (muros, tabiques, pilares u otros), resolviendo los puntos singulares y de acuerdo a las instrucciones recibidas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
establecido, comprobando visualmente la consistencia del hormigón, y compactándolo por medios manuales.				
APS4.11: Realizar el encuentro con el forjado de los paños para revestir de bloque, respetando las especificaciones en cuanto a holgura a mantener, tiempo de espera antes de relleno y procedimiento indicado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: <i>Colocar elementos complementarios de fábricas para revestir – precercos o cercos, y aislamientos-, de acuerdo a las instrucciones recibidas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Obtener información específica para colocar los elementos complementarios, relativa a replanteo, materiales, procedimientos, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Colocar paneles y mantas de aislamiento en trasdosados de muros de fábrica, respetando el solape y procedimiento de fijación establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Colocar precercos y cercos en fábricas para revestir, respetando el procedimiento de fijación y obteniendo la nivelación, aplomado y arriostramiento establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>