



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: GESTIÓN Y SUPERVISIÓN DEL MONTAJE Y
MANTENIMIENTO DE SISTEMAS DE AUTOMATIZACIÓN INDUSTRIAL**

Código: ELE486_3

NIVEL: 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1575_3: Gestionar y supervisar los procesos de montaje de
sistemas de automatización industrial”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la UC1575_3: Gestionar y supervisar los procesos de montaje de sistemas de automatización industrial”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

| | |
|--|--------|
| Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF: | Firma: |
| Nombre y apellidos del asesor/a: NIF: | Firma: |



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

| APP1: <i>Elaborar el programa de montaje de sistemas de automatización industrial según las especificaciones del proyecto y condiciones de obra.</i> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS1.1: Establecer las fases del proceso de montaje teniendo en cuenta la existencia de otras instalaciones. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.2: Determinar las actividades a subcontratar. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.3: Asignar los recursos humanos y materiales teniendo en cuenta la coordinación entre equipos. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS1.4: Elaborar los procedimientos de control de avance del montaje. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| APP2: <i>Elaborar el programa de aprovisionamiento de materiales y su almacenamiento de sistemas de automatización industrial teniendo en cuenta el programa de montaje.</i> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS2.1: Elaborar el listado de equipos y materiales. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.2: Inventariar el material existente en el almacén comprobando su estado. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.3: Comprobar la existencia de productos y proveedores con la homologación pertinente. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP2: <i>Elaborar el programa de aprovisionamiento de materiales y su almacenamiento de sistemas de automatización industrial teniendo en cuenta el programa de montaje.</i> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS2.4: Determinar la idoneidad de los equipos y materiales evitando retrasos en el montaje. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.5: Asegurar la compatibilidad del material según distintos fabricantes. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.6: Determinar la contratación del medio de transporte según el material y las características del lugar de trabajo. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.7: Determinar los momentos de traslado del material según el avance del montaje para evitar retrasos. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.8: Elaborar el listado de los materiales especiales que necesiten condiciones especiales de almacenamiento. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.9: Establecer la organización del almacén en obra optimizando el espacio disponible, garantizando la conservación de los materiales y cumpliendo los reglamentos y normas de aplicación. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS2.10: Definir los medios técnicos para cada intervención (equipos de medida y verificación así como las herramientas) con precisión. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| APP3: <i>Replantear el montaje del sistema de automatización industrial a partir del programa de montaje y del plan general de obra, y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales.</i> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS3.1: Verificar los locales y recintos de ubicación de equipos y elementos según proyecto. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.2: Verificar las condiciones de obra civil e infraestructura según proyecto. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP3: Replantear el montaje del sistema de automatización industrial a partir del programa de montaje y del plan general de obra, y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS3.3: Gestionar la documentación para la realización de la instalación (permisos de acceso, licencias de obra, entre otros) de forma que no se produzcan retrasos indeseados ni interferencias entre el trabajo de distintos equipos. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.4: Comprobar la disponibilidad de la documentación para la realización de la instalación (permisos de acceso, licencias de obra, entre otros). | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.5: Verificar la distribución de los equipos, máquinas, herramientas, equipos de protección y medios auxiliares, entre otros, siguiendo el programa de aprovisionamiento. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.6: Organizar los medios materiales y humanos asignados a las distintas fases del montaje de acuerdo al programa de montaje. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.7: Contrastar los planos y el lugar de ubicación de la obra asegurando su viabilidad. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.8: Notificar, en la orden de trabajo, los impedimentos o disconformidades encontrados en el replanteo de la obra al responsable, indicando posibles soluciones. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS3.9: Elaborar el acta de replanteo recogiendo el trabajo desarrollado y las modificaciones introducidas. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| APP4: Supervisar el montaje de sistemas de automatización industrial aplicando el programa de montaje, y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS4.1: Verificar el cumplimiento del plan de trabajo teniendo en cuenta los recursos materiales a emplear, los tiempos de ejecución, los recursos humanos necesarios, los trabajos a realizar, las unidades de obra previstas, las necesidades del cliente, las normativas de prevención de riesgos y de protección medioambiental y el programa de montaje. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP4: Supervisar el montaje de sistemas de automatización industrial aplicando el programa de montaje, y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS4.2: Coordinar la gestión del aprovisionamiento de materiales en obra asegurando el cumplimiento de los plazos de entrega, de las fases de montaje y la cantidad y calidad de los suministros. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.3: Coordinar los diferentes equipos de trabajo evitando retrasos e interferencias en la ejecución de la instalación. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.4: Controlar la ejecución del montaje aplicando los protocolos de comprobación y pruebas. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.5: Comprobar la calibración y ajuste de los equipos de pruebas y medidas (multímetro, manómetro, entre otros). | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.6: Verificar que las características de los materiales que se utilizan cumplen con los requisitos de calidad especificados en la documentación técnica. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.7: Verificar el montaje de los cuadros y armarios comprobando que contienen los elementos necesarios para el montaje de los equipos que, debidamente etiquetados, se disponen en su interior de acuerdo a la documentación técnica. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.8: Verificar la ubicación y fijación de los equipos y elementos respetando el lugar indicado en el acta de replanteo así como las condiciones de montaje indicadas por el fabricante y la comprobación del etiquetado. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.9: Comprobar la conexión de los equipos de control asegurando su fijación mecánica, suministro eléctrico, tomas de tierra, conectividad, entre otros, y sin modificar las características de los mismos. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.10: Comprobar el conexionado de los elementos accesorios de los equipos (pantallas, panel de operador, entre otros) según la documentación técnica y la normativa vigente. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP4: Supervisar el montaje de sistemas de automatización industrial aplicando el programa de montaje, y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|--|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS4.11: Verificar el cableado asegurando que se tiende y etiqueta sin modificar las características de los mismos, respetando las distancias normalizadas con otras instalaciones, evitando cruzamientos e interferencias con otros elementos y teniendo en cuenta las especificaciones del proyecto. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.12: Comprobar las conducciones neumáticas e hidráulicas respetando las distancias normalizadas y teniendo en cuenta las especificaciones del proyecto. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.13: Notificar las contingencias surgidas en la ejecución de la instalación al responsable evitando o minimizando retrasos en el programa de montaje. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS4.14: Redactar los informes de montaje y órdenes de trabajo reflejando las actividades realizadas, las incidencias surgidas y las soluciones adoptadas, así como los materiales, recursos y tiempos empleados. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

| APP5: Supervisar la aplicación del plan de prevención de riesgos laborales y de protección medioambiental requerido en las operaciones de montaje de sistemas de automatización industrial. | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS5.1: Verificar que los equipos y medios de seguridad empleados en cada intervención son los indicados en el plan de prevención de riesgos laborales. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS5.2: Verificar que los miembros del equipo de trabajo disponen de la formación correspondiente y conocen los procedimientos de actuación ante un accidente laboral. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS5.3: Verificar la utilización de los equipos y materiales de protección individual (guantes de protección, gafas de protección, entre otros) y colectivos (material de señalización, extintores, entre otros) según la normativa vigente de seguridad. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS5.4 Supervisar las operaciones de montaje de acuerdo a los procedimientos de seguridad, adoptando en caso de inconformidad, las medidas establecidas. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |



| APP5: <i>Supervisar la aplicación del plan de prevención de riesgos laborales y de protección medioambiental requerido en las operaciones de montaje de sistemas de automatización industrial.</i> | INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN | | | |
|---|-------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| | 1 | 2 | 3 | 4 |
| APS5.5: Verificar las condiciones de seguridad del sistema (eléctricas, neumáticas, hidráulicas, entre otros) se ajustan a la normativa vigente. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS5.6: Comprobar el uso de los recipientes apropiados para los diferentes tipos de residuos generados en el montaje de las instalaciones. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS5.7: Comprobar el uso de los medios de protección personales según el tipo de residuo a manejar. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| APS5.8: Gestionar los residuos coordinándose con los gestores de residuos autorizados. | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |