



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: GESTIÓN DE LA PRODUCCIÓN Y LA CALIDAD EN TENERÍAS

Código: TCP284_3

NIVEL: 3

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC0906_3: Supervisar y controlar los procesos de ribera, curtición, tintura y engrase”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0906_3: Supervisar y controlar los procesos de ribera, curtición, tintura y engrase”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Controlar la preparación de disoluciones y productos químicos, pieles y cueros, haciendo cumplir las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener las formulaciones de productos químicos requeridos en las operaciones en húmedo de los cueros a partir de la documentación técnica del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Comprobar que los equipos requeridos en la pesada y medida de los productos químicos y preparación de las disoluciones están calibrados y en buenas condiciones de uso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Comprobar que las disoluciones de productos químicos preparadas con antelación, cumplen con las concentraciones requeridas según los protocolos de transformación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Controlar la preparación de los cueros o pieles con antelación a su tratamiento, haciendo el seguimiento de uso de los mismos según lo previsto en la programación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Detectar las posibles desviaciones de no conformidad en las disoluciones preparadas, aplicando las correcciones oportunas dentro de los límites de la responsabilidad asignada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Controlar la preparación de las máquinas y bombos requeridos en las operaciones de ribera, curtición, tintura, y engrase, haciendo cumplir las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Controlar la preparación de las máquinas y bombos de los trabajos en húmedo, requeridas en el tiempo establecido por la empresa, asegurando la viabilidad de la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Controlar la programación de las máquinas requeridas en los procesos de producción, comprobando la secuencia de operaciones y los valores de los parámetros de las mismas, según la ficha técnica y requerimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Comprobar las operaciones de prueba de las máquinas, utilizando materiales reales o simulaciones, detectando las desviaciones producidas y los puntos conflictivos o difíciles de resolver según especificaciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Controlar el ajuste requerido de las máquinas y equipos, considerando las operaciones de prueba efectuadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Verificar que las tolerancias de los parámetros de las máquinas son las especificadas el proceso básico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Controlar las operaciones de mantenimiento de las máquinas y equipos, evitando interferencia o minimizando las mismas en la producción, siguiendo los procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: <i>Controlar las operaciones físico-químicas de ribera, curtición, tintura y engrase, a partir de la ficha técnica de producción, haciendo cumplir las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Comprobar los parámetros de las pieles, haciendo un seguimiento de las operaciones en húmedo y flujo de materiales según la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Controlar las operaciones de producción, aplicando correcciones en caso de producirse desviaciones para garantizar la obtención de las pieles con la calidad requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: <i>Controlar las operaciones físico-químicas de ribera, curtición, tintura y engrase, a partir de la ficha técnica de producción, haciendo cumplir las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.3: Comprobar las especificaciones de las partidas de pieles obtenidas en cada una de las operaciones de ribera, curtición, tintura o engrase.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Comprobar que las actividades que afectan a su plan de producción (mantenimiento, almacén, calidad u otras fases internas y externas), se desarrollan de forma que no afecten a la programación prevista.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Restablecer la producción, si se producen anomalías durante el funcionamiento, operaciones de mantenimiento u otras, siguiendo los procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Ajustar la programación para compensar posibles desviaciones en la producción, registrando las actuaciones efectuadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Reasignar tareas, cargas de máquinas y operaciones de mantenimiento correctivo de las máquinas en caso de anomalías e incumplimiento de los objetivos de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Comunicar las posibles contingencias críticas que inciden en la calidad, cantidad, plazos y sostenibilidad al departamento de producción a fin de resolver de forma coordinada las anomalías presentadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: <i>Controlar las operaciones mecánicas de ribera y curtición, haciendo cumplir las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Comprobar que las operaciones mecánicas de curtido (recortado, dividido, rebajado, deslanado y rasado, entre otras), se efectúan en las condiciones preestablecidas, resolviendo las incidencias que se presenten.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Controlar la calidad de producción, verificando que las operaciones mecánicas se efectúan con criterios de sostenibilidad industrial y siguiendo las instrucciones establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: <i>Controlar las operaciones mecánicas de ribera y curtición, haciendo cumplir las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.3: Comprobar que las características de las pieles obtenidas en las operaciones de ribera y curtición, son las requeridas y que las operaciones aplicadas son las especificadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Modificar la programación, en su caso, para corregir posibles desviaciones de producción y compensar éstas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Valorar durante el proceso, los resultados obtenidos de las operaciones mecánicas de ribera y curtición aplicando correcciones si se observaran desviaciones en las especificaciones exigidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Comprobar que las actividades que afectan a su plan de producción (mantenimiento, almacén, calidad u otras fases internas y externas), se desarrollan de forma que no afecten a la programación prevista.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Comunicar las contingencias críticas en calidad, cantidad y plazos en el momento oportuno resolviendo de forma coordinada, las anomalías presentadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: <i>Controlar las operaciones mantenimiento de máquinas y equipos, garantizando las operaciones de ribera, curtición tintura y engrase, con el nivel de calidad requerido.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Comprobar que el plan de mantenimiento preventivo establecido se efectúa sin afectar a la producción, o en su caso, que éste interfiere lo menos posible en la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Comprobar que el plan de mantenimiento preventivo establecido se aplica según la programación y que las máquinas están disponibles en tiempo y forma.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Comprobar la disponibilidad de los repuestos requeridos, valorando existencias, necesidades de mantenimiento, listado de pedidos y suministros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Controlar los trabajos de mantenimiento de las máquinas y equipos de producción de forma que interfieran lo menos posible en la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP6: Formar técnicamente al grupo de trabajadores a su cargo, sobre los procedimientos de ribera, curtición tintura y engrase.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Impartir formación a los trabajadores cuando se implanten nuevos métodos, cambio de puestos de trabajo, o nuevos ingresos de personal.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Detectar las necesidades de formación de los trabajadores en función de los requerimientos de los puestos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Elaborar un plan de formación que responda a de requerimiento de los puestos de trabajo, plazos disponibles y necesidades de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Aplicar el plan de formación de los trabajadores considerando la mejora de procesos, métodos y tiempos aplicables en producción, su finalidad, temporalizarían y necesidades del personal al que va dirigido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Transmitir información a los trabajadores a su cargo que afecte a la forma de ejecutar las operaciones asignadas y el aprovechamiento de los recursos materiales disponibles en la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP7: Organizar el personal para la consecución de los objetivos de producción en las operaciones de ribera, curtición tintura y engrase del proceso productivo de la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Distribuir las tareas entre los trabajadores a su cargo, para obtener los productos en los plazos previstos, con la calidad requerida y al menor coste.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Coordinar la comunicación entre las secciones implicadas en el proceso, utilizando por los cauces y tiempos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.3: Aportar soluciones para cumplir con las previsiones y los trabajos de producción en curso y evitar posibles incidencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.4: Valorar las aportaciones del personal de las secciones implicadas y en su caso, aplicarlas para la mejora los trabajos de producción, control del proceso y plan de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP7: Organizar el personal para la consecución de los objetivos de producción en las operaciones de ribera, curtición tintura y engrase del proceso productivo de la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.5: Garantizar el cumplimiento de las instrucciones establecidas por la empresa, haciendo que el personal se sienta implicado en la política de producción y calidad de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.6: Evitar la generación de posibles conflictos interpersonales originados en el ámbito de trabajo, y en su caso, tomar medidas y resolverlos con prontitud.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.7: Resolver problemas técnicos o de relaciones personales, tomando decisiones a su nivel y en colaboración con el inmediato superior.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP8: Coordinarse en el desarrollo de actividades de producción de ribera, curtición, tintura y engrase de pieles con los departamentos implicados para alcanzar los objetivos de producción.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS8.1: Aportar mejoras para el desarrollo de las actividades de producción, y colaborar con los departamentos implicados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.2: Detectar necesidades del mercado potencial, haciendo pruebas de ajuste y verificación de producto o proceso adecuados a la producción, aportando soluciones coordinadas con el departamento de I+D+I.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.3: Detectar posibles incidencias que implican las previsiones y trabajos de otras secciones, comunicándolas a los departamentos implicados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.4: Coordinar las actuaciones entre departamentos, aportando soluciones de mejora de procesos, control y mantenimiento establecidos en los planes de producción de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.5: Incorporar las aportaciones aceptadas en las acciones de mejora del proceso, facilitando las operaciones con la calidad prevista y reduciendo costes según requerimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.6: Valorar las propuestas de mejora aportadas por los trabajadores, transmitiendo las mismas a los departamentos implicados facilitando la incorporación en el proceso productivo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP8: <i>Coordinarse en el desarrollo de actividades de producción de ribera, curtición, tintura y engrase de pieles con los departamentos implicados para alcanzar los objetivos de producción.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS8.7: Adoptar las medidas de coordinación tomadas referentes a control de calidad, mantenimiento, fases productivas y plazos, facilitando la implantación de las mismas en el momento oportuno.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.8: Informar a los trabajadores de las medidas de coordinación tomadas facilitando la implantación de las mismas en el momento oportuno.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP9: <i>Controlar al personal y los procesos de ribera, curtición, tintura y engrase de pieles, haciendo cumplir las medidas de prevención de riesgos laborales y medio ambientales.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS9.1: Impartir la formación sobre el cumplimiento del plan prevención de riesgos laborales y medioambientales de la empresa a todos los trabajadores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.2: Controlar que se hace el mantenimiento de los equipos de protección individual y medios de seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.3: Comprobar la ubicación y funcionamiento de los equipos de protección individual y medios de seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.4: Determinar las medidas aplicables de prevención en los puestos de trabajo donde se han detectado riesgos para evitar accidentes laborales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.5: Comprobar que las zonas de trabajo se mantienen en las condiciones de limpieza y orden establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.6: Asegurar el cumplimiento de las normas de seguridad y conservación del medioambiente establecido durante el periodo de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS9.7: Señalizar las medidas de seguridad, aplicables en equipos y máquinas, por medio de carteles adecuados a los puestos de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>