



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: TRATAMIENTO Y BENEFICIO DE
MINERALES, ROCAS Y OTROS MATERIALES.**

Código: IEX134_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA “UC0424_2: Concentrar minerales”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0424_2: Concentrar minerales”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Concentrar minerales por métodos gravimétricos, siguiendo las especificaciones técnicas aplicables, las disposiciones internas de seguridad y la normativa de protección ambiental aplicable.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Controlar los parámetros de funcionamiento de las cajas de lavado, de las cribas de sacudidas, de diafragma, neumáticas y pulsatorias, los hidrociclones y espirales, las mesas de sacudidas y los tambores de medios densos según especificaciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Corregir, a su nivel, las anomalías observadas en el funcionamiento de las cajas de lavado, de las cribas de sacudidas, de diafragma, neumáticas y pulsatorias, los hidrociclones y espirales, las mesas de sacudidas y los tambores de medios densos, y en su caso, informar al responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Ajustar la amplitud de vibración de las cajas de lavado en función del tipo de material recibido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Regular el espesor de lecho filtrante entre el concentrado y el estéril a separar, de los materiales con densidad intermedia, consiguiendo la separación requerida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Regular la evacuación de los productos obtenidos actuando sobre las alturas de paso del sistema de presa-compuerta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Regular la alimentación de hidrociclones o clasificadores de espiral, consiguiendo la separación requerida y la no presencia de ultrafinos en el hundido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: Concentrar minerales por métodos gravimétricos, siguiendo las especificaciones técnicas aplicables, las disposiciones internas de seguridad y la normativa de protección ambiental aplicable.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.7: Regular los parámetros de las mesas de sacudidas en función del mineral a tratar, teniendo en consideración el resultado de los análisis de los concentrados, mixtos y estériles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.8: Efectuar la alimentación al tambor de medios densos, teniendo en cuenta que la carga es apropiada a su capacidad, que el material se ha cribado previamente y que las proporciones de magnetita y ferrosilicio corresponden a la densidad requerida, logrando al final la separación de concentrados, mixtos y estériles.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.9: Recuperar la magnetita en los separadores magnéticos y su reciclado al circuito, actuando según especificaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.10: Mantener las densidades de los medios densos dentro de los valores establecidos, tomando muestras de forma sistemática para comprobar sus valores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.11: Regular el aporte de agua a los circuitos de separación por gravimetría en función de los resultados de los análisis/ensayos de laboratorio, obteniendo sólidos en pulpas o del medio denso con las densidades requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.12: Ejecutar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de los equipos gravimétricos siguiendo el plan de mantenimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Concentrar minerales por flotación, siguiendo las especificaciones técnicas aplicables, las disposiciones internas de seguridad y la normativa de protección ambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Controlar los parámetros de funcionamiento de los acondicionadores, alimentadores de reactivos y circuitos de celdas de flotación según las especificaciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Corregir, a su nivel, las anomalías detectadas en el funcionamiento de los acondicionadores, alimentadores de reactivos y circuitos de celdas de flotación, y en su caso informar al responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: <i>Concentrar minerales por flotación, siguiendo las especificaciones técnicas aplicables, las disposiciones internas de seguridad y la normativa de protección ambiental.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.3: Alcanzar la correcta flotación de los minerales finos, dosificando los reactivos colectores, espumantes o en su caso depresores en el acondicionamiento de la pulpa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Recuperar el mineral, preparando los circuitos de recuperación, distribuyendo las celdas de desbaste, barrido y afino.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Recuperar cada tipo de concentrado en el caso de la flotación diferencial de pulpas con minerales complejos utilizando los reactivos activadores o deprimentes requeridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Controlar los parámetros del proceso, variando la dosificación de reactivos, o en su caso, las sub de las celdas, considerando los resultados de las toma-muestras automáticas y analizadores continuos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Comprobar el correcto funcionamiento de las bombas de lodos de trasiego a las distintas líneas del circuito, de los concentrados a los tanques previos al filtrado y de los estériles a los tanques espesadores, considerando las presiones de aspiración descarga, velocidad del motor, caudal, consumo de corriente eléctrica, calentamientos anormales y ruidos extraños, entre otros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Ejecutar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de los equipos de la planta de flotación siguiendo el plan de mantenimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: <i>Operar las máquinas de trituración secundaria siguiendo las especificaciones técnicas aplicables, las disposiciones internas de seguridad y cumpliendo la normativa de protección ambiental.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Controlar los parámetros de funcionamiento de los procesos de lixiviación, biooxidación y oxidación a presión según las especificaciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Operar las máquinas de trituración secundaria siguiendo las especificaciones técnicas aplicables, las disposiciones internas de seguridad y cumpliendo la normativa de protección ambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.2: Corregir, a su nivel, las anomalías detectadas en el funcionamiento de los procesos de lixiviación, biooxidación y oxidación a presión, y en su caso, informar al responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Controlar la densidad y el caudal de minerales actuando sobre los elementos de control de alimentación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Revisar periódicamente el estado de las bombas de trasiego de la pulpa y los reactivos, según especificaciones, para un buen funcionamiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Regular los parámetros de operación del proceso, teniendo en consideración los resultados los análisis de las muestras tomadas y la variación de las dosificaciones aplicadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Regular la presión, temperatura, oxígeno y pH en proceso de biooxidación, comprobando que están dentro del margen requerido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Regular la temperatura, densidad, oxígeno, nutrientes y pH en el proceso de oxidación a presión, comprobando que están dentro del margen requerido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Configurar los parámetros de funcionamiento de los separadores magnéticos de tambor o de banda, en función de los requerimientos del proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.9: Corregir, a su nivel, las anomalías detectadas en el funcionamiento de los separadores magnéticos de tambor o de banda, y en su caso, informar al responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.10: Seleccionar la intensidad del campo magnético y alimentación de los separadores en función de las propiedades magnéticas de los materiales a separar e instrucciones recibidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.11: Ejecutar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de los equipos de la planta de flotación siguiendo el plan de mantenimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: <i>Espesar las pulpas y clarificar el agua siguiendo las especificaciones técnicas aplicables, las disposiciones internas de seguridad y la normativa de protección ambiental.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Regular la velocidad de giro de las paletas del tanque espesador en función de la carga que recibe.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Controlar el clarificador de lamellas comprobando que el agua que rebosa está clarificada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Ajustar los parámetros de funcionamiento del tanque y de las bombas de diafragma en función de la densidad de la pulpa a espesar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Dosificar los floculantes a añadir en el proceso en función de la los caudales de pulpa que se reciben en los tanques.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Verificar que la intensidad de corriente eléctrica absorbida por los equipos de bombeo de diafragma y de lodos está dentro del margen establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Vigilar la conformación de la balsa de lodos, regulando la altura de los diques y variando la posición de los puntos de descarga.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Ejecutar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de los equipos de la planta de flotación siguiendo el plan de mantenimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Secar los concentrados filtrados previamente, siguiendo las especificaciones técnicas aplicables, las disposiciones internas de seguridad y la normativa de protección ambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Controlar el caudal de alimentación y la velocidad de giro del tambor en el filtro de vacío, obteniendo el espesor requerido de la torta depositada en la superficie filtrante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Mantener el grado de vacío comprobando que la tela del filtro de vacío no esté dañada.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Controlar la presión en los filtros prensa se mantiene dentro de los márgenes establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Controlar la humedad de la torta filtrada actuando sobre los elementos de regulación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Controlar la salida de la torta por la cinta transportadora considerando la información de la báscula integradora, colocándola en el lugar especificado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Controlar que la humedad del material de alimentación al secadero está dentro de los límites establecidos, ajustando la temperatura y el caudal del aire caliente suministrado al secadero de cilindro rotatorio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Ajustar la temperatura y el caudal del aire caliente suministrado al secadero de cilindro rotatorio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Controlar el grado de humedad del producto secado sistemáticamente, comprobando que está dentro de los límites establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.9: Ejecutar las operaciones de mantenimiento de primer nivel de la maquinaria de la instalación de filtrado y secado siguiendo el plan de mantenimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>