



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: TEJEDURÍA DE PUNTO POR URDIMBRE

Código: TCP282_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0897_2: Preparar hilos y urdir plegadores para máquinas
de tejeduría de punto por urdimbre”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0897_2: Preparar hilos y urdir plegadores para máquinas de tejeduría de punto por urdimbre”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: <i>Seleccionar hilos y materias primas de uso en tejeduría de punto por urdimbre en función del producto a obtener y la ficha técnica de producción.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Identificar los tipos de hilos y materias primas requeridos en el proceso, utilizando muestras de referencia y distinguiendo sus formas de presentación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Comprobar la composición de hilos y distintas materias primas empleadas en el proceso, por su forma de presentación (porta materias, partida, cliente y número de albarán) según especificaciones de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Preparar las materias primas requeridas para el acondicionamiento previo a la tejeduría, según especificaciones de la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Controlar el suministro de la materia prima requerida por el proceso, en tiempo y forma, siguiendo las especificaciones de la ficha técnica y procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: <i>Preparar el urdido, enhebrando los hilos seleccionados desde la fileta hasta el telar, según ficha técnica de producción y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Distribuir los conos de hilos seleccionados en la fileta del urdidor, según los requerimientos de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Preparar el urdido, enhebrando los hilos seleccionados desde la fileta hasta el telar, según ficha técnica de producción y cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.2: Efectuar el montaje de la fileta de la urdimbre, con el número de hilos exacto, según la ficha técnica de producción y procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Pasar los hilos en paralelo en la fileta del urdidor, homogeneizando la tensión y evitando irregularidades en el urdido, siguiendo la distribución indicada en ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Enhebrar los hilos que van a constituir la urdimbre, por los distintos elementos (tensores, compensadores, inversores, púas, peines, detectores de desfibrados, sensores de rotura de hilos, lubricadores y otros) del urdidor, según ficha técnica y procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Preparar el urdidor configurando los parámetros requeridos en la obtención de los plegadores, siguiendo las instrucciones de la ficha técnica de producción, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Elegir los plegadores de urdimbre requerido por el urdidor, teniendo en cuenta las dimensiones de ancho y diámetro de los mismos, según la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Introducir en el urdidor los parámetros requeridos por el urdido previsto, según el tipo de plegador.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Cargar el programa de disposición del número de hilos, de vueltas y de metros de cada plegador, en función del tipo de materias primas y del resultado final previsto, según la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Controlar las tensiones unitarias de los hilos y del conjunto de los mismos, en el plegador en función de las materias primas y del resultado final previsto, según ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Preparar el urdidor configurando los parámetros requeridos en la obtención de los plegadores, siguiendo las instrucciones de la ficha técnica de producción, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.5: Verificar durante el proceso de urdido el estado de las materias o productos, evitando desviaciones de calidad en el plegador y en el tejido previsto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Urdir el primer plegador comprobando los requerimientos del urdido, según los parámetros introducidos y ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Igualar los plegadores que corresponden al mismo juego, a partir de la comprobación del primer urdido de prueba.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Registrar la información de los movimientos y consumo de materiales, siguiendo los procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Urdir los juegos de plegadores requeridos por la máquina de punto por urdimbre prevista, controlando los parámetros del urdido según especificaciones de ficha técnica, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Seleccionar los plegadores, en función de la medida y tipo de eje, de la máquina de tejer prevista en ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Urdir los plegadores componentes de un eje a la velocidad adecuada y de forma constante, en función del tipo y estado de la materia textil, según especificaciones de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Comprobar que los plegadores componentes de un eje, mantienen el número de hilos, metraje, vueltas, tensión del hilo unitaria y del conjunto, así como la regularidad de superficie y el perímetro constante durante el proceso, según especificaciones de la ficha técnica de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Embalar los plegadores encintando, protegiendo la superficie de los hilos según requerimientos, descargando el urdidor con seguridad de no dañar los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: <i>Urdir los juegos de plegadores requeridos por la máquina de punto por urdimbre prevista, controlando los parámetros del urdido según especificaciones de ficha técnica, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.5: Agrupar por juegos los plegadores obtenidos, almacenándolos o cargándolos en la máquina de tejer, según la orden de producción recogida en ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Registrar la información de cada uno de los plegadores, manteniéndolos identificados, siguiendo los procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: <i>Cumplimentar la documentación técnica referente al proceso de urdido de plegadores para máquinas de tejeduría de punto por urdimbre, resultados y calidad del producto.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Cumplimentar la documentación técnica específica sobre el urdido con de la totalidad de los plegadores, contribuyendo al flujo de información y al mantenimiento de la programación de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Anotar las incidencias y no conformidades de los procesos de urdido de los plegadores.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Registrar la información generada en el proceso de urdido de plegadores con el formato requerido, siguiendo los procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>