



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: DISEÑO TÉCNICO DE TEJIDOS DE PUNTO**

**Código: TCP144\_3**

**NIVEL: 3**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0455\_3: Adaptar el proceso y definir los procedimientos de fabricación de tejidos de punto por trama”.**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

---

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0455\_3: Adaptar el proceso y definir los procedimientos de fabricación de tejidos de punto por trama”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> <i>Seleccionar el proceso tipo de fabricación de tejidos de punto por trama, analizando las especificaciones técnicas del diseño técnico.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 1.1: Distinguir los materiales requeridos en el proceso tipo de fabricación, teniendo en cuenta las especificaciones del tejido, componente de prenda o prenda integral.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 1.2: Comprobar la existencia en la empresa de los equipos y accesorios requeridos por el proceso tipo seleccionado para la puesta en marcha de la fabricación del producto con el mínimo de inversión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 1.3: Efectuar la propuesta de viabilidad del proceso tipo elegido como referencia, en su caso al inmediato superior.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> <i>Adaptar el proceso de fabricación de un tejido de punto por trama al proceso tipo, introduciendo las modificaciones precisas y definiendo procedimientos, asegurando la producción con la calidad requerida y los costes previstos.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Determinar la calidad de las materias primas requeridas según las especificaciones del producto, las máquinas y procedimientos seleccionados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Planificar la selección de materiales y operaciones previas al tisaje, (preparación y disposición de los mismos), según requerimientos del diseño del producto a fabricar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<p><b>APP2:</b> Adaptar el proceso de fabricación de un tejido de punto por trama al proceso tipo, introduciendo las modificaciones precisas y definiendo procedimientos, asegurando la producción con la calidad requerida y los costes previstos.</p>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
<p>APS2.3: Comprobar que los materiales seleccionados y los procedimientos de fabricación elegidos se adaptan a las especificaciones del tejido de punto, componente o prenda conformada requerida, así como la fiabilidad de las máquinas previstas.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>APS2.4: Organizar los procedimientos de la preparación de los hilos según los parámetros identificados en la ficha técnica.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>APS2.5: Comprobar que el procedimiento de fabricación del producto definido en la ficha técnica recoge las operaciones secuenciadas, las especificaciones sobre la maquinaria de punto por trama (tricotadas, cotton, circulares de pequeño y gran diámetro), equipos auxiliares y accesorios requeridos.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>APS 2.6: Verificar que el programa informático seleccionado se adecua a la máquina de tejer prevista, a los terminales de la misma, y al producto a obtener de acuerdo a las especificaciones técnicas establecidas.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>APS2.7: Establecer las fases y los dispositivos requeridos para el autocontrol y control del proceso y del producto, asegurando la calidad y optimizando su coste.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>APS2.8: Verificar la obtención de los tejidos de punto reales o simulaciones, así como la programación de las máquinas de punto cumplen las especificaciones del diseño previsto.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
<p>APS2.9: Comprobar el reajuste de los parámetros requeridos de la máquina de tejer en la obtención del tejido o prenda según el resultado de la primera muestra comparada con el dibujo original.</p>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3: Determinar las operaciones de ennoblecimiento requeridas por los hilos o tejidos de punto por trama, a fin de conferirles precisas características de acabado.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Establecer los tratamientos de ennoblecimiento requeridos, en función de la materia prima, tipo de hilo o tejido de punto por trama, y características demandadas por el diseño técnico.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 3.2: Disponer el tratamiento de ennoblecimiento que debe aplicarse a los hilos antes de su uso en tejeduría y especificado en las fichas técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 3.3: Disponer el tratamiento de ennoblecimiento que debe aplicarse a los tejidos extraídos de la máquina de tejer y especificado en las fichas técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 3.4: Diferenciar los productos textiles a partir de las propiedades de ennoblecimiento que adquieren en función del tratamiento aplicado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 3.5: Verificar el estado de las materias o productos textiles durante su proceso de ennoblecimiento según las características demandadas y evitando desviaciones en la calidad establecida en ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4: Efectuar las muestras o prototipo en las máquinas de tejer de punto por trama, incorporando previamente los programas informáticos requeridos en los terminales de las mismas.</b>	1	2	3	4
	APS 4.1: Incorporar los programas informáticos de diseño de tejidos en los terminales de la máquina de tejer transformándolos en órdenes adaptadas a la misma.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 4.2: Adaptar los diseños artísticos en tejidos viables productivamente en función de las posibilidades técnicas de los diferentes mecanismos de la máquina de tejer por trama.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 4.3: Seleccionar los materiales requeridos en la realización de la muestra según la información técnica del tejido demandado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 4.4: Adaptar la programación de la máquina (tensión del hilo, velocidad y	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4:</b> Efectuar las muestras o prototipo en las máquinas de tejer de punto por trama, incorporando previamente los programas informáticos requeridos en los terminales de las mismas.	1	2	3	4
coeficiente de fricción, consumo, entre otras) y otros elementos operativos al diseño originalmente establecido.				
APS 4.5: Tejer la muestra o prototipo según la calidad requerida, y los límites de tiempos establecidos para su fabricación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Reajustar la programación de los elementos operativos de la máquina, resolviendo las irregularidades producidas en la muestra obtenida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP5:</b> Gestionar la información del proceso y procedimientos de fabricación de tejidos de punto por trama, contribuyendo a los planes de producción y de calidad de la empresa, según protocolos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 5.1: Comprobar que la información disponible es la requerida en el inicio, desarrollo y control de la producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 5.2: Gestionar la información generada trasladando la misma entre los departamentos implicados en la fabricación del producto garantizando la transmisión de la misma de forma rápida, eficaz e interactiva.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS 5.3: Archivar la información generada en soporte físico y/o digital, manteniéndola actualizada, facilitando su consulta, permitiendo seguir la trazabilidad del producto o artículo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP6:</b> Ayudar al mantenimiento de relaciones fluidas e interpersonales entre los departamentos y con el personal a su cargo, asegurando la necesaria coordinación y flujo de información.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 6.1: Efectuar la coordinación con otros departamentos respetando los protocolos establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP6:</b> Ayudar al mantenimiento de relaciones fluidas e interpersonales entre los departamentos y con el personal a su cargo, asegurando la necesaria coordinación y flujo de información.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS 6.2: Suministrar información a los mandos superiores, en tiempo y forma transmitiendo las anomalías o imprevistos que supere la responsabilidad asignada, según las normas de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Seleccionar la información requerida transmitiéndolas a los departamentos destinatarios, atendiendo a las necesidades según funciones encomendadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Suministrar la información requerida al personal a su cargo de forma clara, y completa, ampliando la misma si fuese necesario.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>