



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: DISEÑO Y COORDINACIÓN DE  
PROYECTOS DE PIEDRA NATURAL**

**Código: IEX270\_3**

**NIVEL: 3**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0867\_3: Programar y supervisar la fabricación de  
elementos de piedra natural”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0867\_3: Programar y supervisar la fabricación de elementos de piedra natural”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1: Programar la producción de los elementos de piedra natural.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Proponer las distintas tipologías, materiales y acabados para obtener la total definición del proyecto en piedra natural a colocar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Listar todas las piezas codificándolas, clasificándolas, ordenándolas y cuantificándolas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Rediseñar las piezas propuestas en el despiece no realizables, de forma que mantengan el aspecto del conjunto y su seguridad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Elaborar las plantillas de piezas conforme a los datos de la memoria de cantería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Complimentar las fichas técnicas de piezas para fabricación por conjunto de piezas iguales incluyendo toda la información grafica, escrita y plantillas requeridas para los procesos de fabricación de la pieza.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Transmitir las fichas de piezas aportando toda la información requerida y asegurándose de que es entendida por quien la recibe.				

<b>APP2: Planificar la fabricación de los elementos de piedra natural.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Seleccionar la materia prima cumpliendo las especificaciones contenidas en la ficha técnica de la pieza optimizando su aprovechamiento y coste.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2: Planificar la fabricación de los elementos de piedra natural.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.2: Seleccionar las máquinas a utilizar bajo criterios de oportunidad, disponibilidad, rendimiento, que permitan la obtención de la pieza especificada en la ficha técnica.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Seleccionar el personal a ocupar bajo criterios de rendimiento, disponibilidad y capacidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Elaborar el plan de producción bajo los criterios de necesidad, posibilidad y oportunidad, debidamente documentado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Transmitir las órdenes de trabajo conforme al plan de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Elaborar planes parciales alternativos para subsanar problemas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3: Asegurar la calidad de las piezas de los elementos de piedra natural.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Medir una muestra suficiente de piezas contrastándolas con las tolerancias especificadas y los registros de incidencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Contrastar una muestra suficiente de piezas en su aspecto con los estándares especificados en la orden de trabajo y los registros de incidencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Contrastar las formas, dimensiones y posición del mecanizado de una muestra suficiente de piezas las tolerancias específicas en la orden de trabajo y los registros de incidencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Analizar los registros de incidencias e introducir cambios que minoricen estas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Documentar el proceso de producción sometiéndolo a permanente corrección.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3: Asegurar la calidad de las piezas de los elementos de piedra natural.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.6: Vigilar el cumplimiento de las medidas de seguridad del documento de seguridad y documentado su grado de cumplimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Vigilar el cumplimiento de las medidas ambientales del plan medioambiental y documentado su grado de cumplimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4: Gestión de almacén de los elementos de piedra natural.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Documentar las entradas de piezas a almacén conforme al proceso de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Estivar los productos terminados en el almacén registrando su posición según norma de la empresa y asegurando documentar la trazabilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Listar las piezas preparadas para su expedición conforme a la orden de carga.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Contrastar la orden de carga con las necesidades de la obra optimizando la ocupación del transporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Realizar la carga de piezas asegurando la estabilidad en el transporte que asegure su recepción íntegra en obra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Vigilar el cumplimiento de las medidas ambientales del plan medioambiental y documentado su grado de cumplimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>