

FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE CARPINTERÍA Y MUEBLE
(B.O.E. de 13 de febrero de 1.996)

1. Propiedades y características de la madera y corcho.
2. Enfermedades y defectos de la madera y corcho. Alteraciones que se producen en el material y como afectan a la calidad de este.
3. Tratamientos preventivos de la madera y corcho. Instalaciones, equipos y productos que intervienen. Verificación del estado de las materias primas.
4. Tratamientos preparativos de la madera: vaporizado, cocido, ablandamiento, etc. Finalidad que persiguen. Instalaciones y equipos que precisan.
5. Secado de la madera. Finalidad. Posibles métodos y su justificación. Instalaciones y equipos. Importancia.
6. Curvados en madera y mueble. Fases del proceso. Máquinas y equipos empleados. Productos finales. Características físicas.
7. Maderas y sus derivados existentes en el mercado. Características. Dimensiones. Clasificación. Escuadrías comerciales.
8. Recepción y almacenamiento de materiales y productos. Manejo y cuidados. Sistemas de ubicación. Equipos. Medios.
9. Expedición de materiales y productos en industrias de la madera y mueble. Sistemas de embalado y etiquetaje. Documentación empleada.
10. Transporte y manejo de materiales en el lugar de instalación. Distribución en obra. Almacenamiento. Cuidados.
11. Control de existencias en almacén. Documentación empleada. Sistemas informatizados.
12. Interpretación de planos arquitectónicos de distribución e instalaciones. Simbología. Discriminación de la información.
13. Representación gráfica de planos de fabricación para el mecanizado industrial de la madera. Despieces.
14. Representación gráfica de planos de conjunto y montaje para la instalación de carpintería y mueble. Identificación de piezas, herrajes y accesorios.
15. Toma de datos e información para la realización de proyectos de instalación. Medición y plantillas. Bocetos.
16. Realización de proyectos de instalación de carpintería y mueble. Partes que lo componen y características que deben reunir.

TEMARIO DE OPOSICIONES CUERPO PTFP FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

17. Medición, trazado y marcado de piezas y conjuntos simples en madera, para su mecanizado. Parámetros. Útiles. Símbolos característicos.
18. Sistemas de fabricación posibles en madera y mueble: En serie, a medida, integrada, fabricación flexible, CAD-CAM. Ventajas e inconvenientes. Aplicación.
19. El taller de fabricación a medida. Tipología. Equipamiento. Instalaciones. Organización.
20. Herramientas manuales empleadas en carpintería y mueble. Tipos. Aplicaciones. Afilado. Preparación. Manejo y seguridad.
21. Máquinas portátiles. Tipos. Funcionamiento. Aplicaciones. Accesorios y útiles. Manejo. Seguridad. Mantenimiento.
22. Procesos de construcción de prototipos. Materiales. Medios y acabados.
23. Construcción de estructuras de madera y productos derivados. Cálculo de resistencias. Materiales adecuados. Uniones.
24. Fabricación a medida con máquinas convencionales. Principios. Operaciones. Herramientas y útiles.
25. Mantenimiento de máquinas y útiles empleados en el mecanizado industrial de la madera. Elementos o partes a aplicar. Intervalos.
26. Herramientas empleadas en la fabricación industrial de carpintería y mueble. Tipos. Materiales. Calidades. Afilado y mantenimiento. Colocación y ajuste.
27. Operaciones con herramientas y útiles manuales. Seguridad en su manejo.
28. El aserrado en primera transformación de la madera. Equipos. Útiles y herramientas. Puesta a punto. Operaciones.
29. Procesos de aserrado en carpintería y mueble. Máquinas y útiles. Puesta a punto. Operaciones.
30. Procesos de mecanizado por arranque de viruta: Cepillado, fresado. Puesta a punto. Máquinas y útiles. Operaciones.
31. Procesos de taladrado y escopleado. Máquinas y útiles. Puesta a punto. Operaciones.
32. Lijado de la madera y derivados. Fases. Máquinas y útiles. Abrasivos, tipos y características. Métodos de lijado.
33. Encolado de la madera, corcho y sus derivados. Adhesivos. Tipos y características. Técnicas de aplicación. Máquinas y útiles.
34. Fundamentos de programación para maquinaria y herramientas empleadas en carpintería y mueble. Autómatas programables. Lenguajes. Realización de programas.

TEMARIO DE OPOSICIONES CUERPO PTFP FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

35. Máquinas automáticas empleadas en carpintería y mueble. Tipos. Prestaciones. Aplicaciones. Herramientas y útiles. Funcionamiento.
36. Máquinas con control numérico empleadas en carpintería y mueble. Tipos. Prestaciones. Aplicaciones. Herramientas y útiles. Funcionamiento.
37. Operaciones de mecanizado en máquinas con control numérico. Colocación de herramientas y accesorios. Verificación de parámetros. Obtención primera pieza. Seguridad en las operaciones. Mantenimiento.
38. Productos para el acabado de superficies en madera y mueble. Tipos. Manipulación y peligros. Preparación. Conservación.
39. Equipos e instalaciones para la aplicación y secado de acabados en madera y mueble. Tipos. Prestaciones. Funcionamiento. Mantenimiento.
40. Aplicación y secado de productos de acabado en madera y mueble. Formas. Seguridad y elementos de protección. Tiempos.
41. Revestimientos de superficies en madera y sus derivados. Chapas. Plásticos. Estratificados. Papeles. Características y aplicaciones.
42. Tapizado industrial de carpintería y mueble. Aplicaciones. Sistemas de montaje. Materiales. Máquinas y útiles.
43. Construcción de bastidores, paneles y armazones para el tapizado en carpintería y mueble. Materiales. Máquinas y útiles.
44. Trabajos de instalación de carpintería y mueble a medida. Transporte. Replanteo en instalación atendiendo a condicionantes. Operaciones previas. Fijación de elementos.
45. Trabajos complementarios a la carpintería y mueble en instalación (electricidad, fontanería, ventilación). Materiales y herramientas básicas. Utilización y aplicación.
46. Herrajes en carpintería. Tipos. Aplicaciones. Funcionamiento y colocación (marcado, mecanizado, ajuste y fijación).
47. Herrajes, accesorios y complementos en mueble. Tipos. Materiales. Aplicaciones. Colocación (marcado, mecanizado, ajuste y fijación).
48. Instalación de carpintería. Herramientas y útiles. Fases y características propias.
49. Instalación de muebles. Herramientas y útiles. Fases y características propias.
50. Instalación de pavimentos de madera, artesonados y revestimientos. Herramientas y útiles.
51. Residuos en las industrias de la madera, mueble y corcho. Tipos. Características. Aprovechamiento/reciclaje. Normativa.

TEMARIO DE OPOSICIONES CUERPO PTFP FABRICACIÓN E INSTALACIÓN DE CARPINTERÍA Y MUEBLE

52. Tratamiento de los residuos generados en las industrias de la madera, mueble y corcho. Captación. Transporte. Almacenamiento. Peligros.
53. Seguridad en los tratamientos de la madera, corcho y derivados. Riesgos. Medidas de protección.
54. Seguridad en almacenamiento de las industrias de madera y mueble y corcho. Riesgos. Prevención.
55. Seguridad en el mecanizado de la madera y corcho. Sistemas y elementos de protección. Medidas preventivas. Normativa.
56. Seguridad en la instalación y montaje de carpintería y mueble en el lugar de instalación.
57. Prevención del riesgo de incendio y explosión en industrias de la madera, mueble y corcho. Sistemas de extinción.
58. La higiene en locales e instalaciones de las industrias de madera, mueble corcho y en el lugar de la instalación. Repercusiones.
59. Organización de los trabajos de instalación de carpintería y mueble. Asignación de tareas y temporización.
60. Control y supervisión en instalación de carpintería y mueble. Factores que intervienen. Fases. Coordinación.
61. Análisis del prototipo. Verificaciones y ensayos. Repercusiones sobre el diseño inicial. Nivel de calidad. Obtención de plantillas.
62. Control de calidad en los tratamientos de la madera, corcho y otros productos forestales. Parámetros a controlar. Útiles y equipos empleados, su manejo y fases de aplicación. Documentación empleada.
63. Control de calidad en el mecanizado y montaje de elementos de carpintería y mueble a medida. Parámetros a controlar. Útiles y equipos empleados, su manejo y fases de aplicación. Documentación empleada.
64. Control de calidad de la instalación de carpintería y mueble. Ajuste y funcionamiento. Relación trabajador-cliente. Repercusiones.
65. Primeros auxilios en industrias de la madera, mueble y corcho.
66. Relaciones humanas en la empresa de madera, mueble y corcho. Técnicas de dirección, coordinación y participación en equipos de trabajo.

ción del centro; métodos de motivación del equipo; la formación permanente de los profesionales. El flujo de información. Secuenciación y sincronización de los trabajos.

45. Alteraciones estéticas de las uñas. Descripción, origen, signos y síntomas. Clasificación: Malformaciones congénitas y adquiridas. Precauciones. Influencia de las alteraciones de las uñas y zona periungueal en los procesos de manicura y pedicura.

46. Morfología de las manos, pies y uñas. Técnicas de manicura y pedicura: Sus fases. Técnica de desmaquillado de uñas. Técnica de corte y limado de uñas. Técnica de reblandecimiento y retirada de cutículas. Técnica de pulimentado de uñas. Técnica de maquillaje de uñas. Cosméticos utilizados en manicura y pedicura: Criterios de selección, aplicación y conservación. Equipos, útiles y aparatos: Pautas para su correcta selección, manipulación y conservación.

47. Tratamientos estéticos específicos de manos y pies: Protocolo de tratamientos. Cosmética específica para tratamientos de manos y pies: Criterios de selección y pautas para su correcta preparación, manipulación, aplicación y conservación. Medios técnicos: Características y pautas para su correcta selección, utilización y conservación.

48. Masaje de manos y pies. Concepto. Maniobras. Representaciones gráficas. Secuenciación y efectos de los diferentes tipos de maniobras. Productos cosméticos utilizados: Pautas para su correcta selección, manipulación, aplicación y conservación. Medios técnicos: Efectos, pautas para su correcta selección y utilización.

49. Técnica de escultura y aplicación de prótesis de uñas de porcelana. Distintas modalidades. Fases del proceso de ejecución. Útiles y productos empleados: Pautas para su correcta selección, preparación, aplicación y conservación. Medios técnicos utilizados: Pautas para su correcta selección, aplicación y conservación.

50. Técnicas de escultura y aplicación de prótesis de uñas: Prótesis de uñas de fibra de vidrio; prótesis de uñas de gel. Fases del proceso de ejecución. Útiles y productos utilizados: Pautas para su correcta selección, preparación, aplicación y conservación. Medios técnicos utilizados: Pautas para su correcta selección, aplicación y conservación.

51. Seguridad e higiene en los procesos de aplicación de prótesis de uñas. Fisiología de las uñas. Patologías de las uñas que impiden el proceso de aplicación de prótesis de uñas. Medidas de protección del profesional y del cliente.

52. La morfología del rostro y cráneo. Representaciones gráficas: Tipos de óvalo, estilos de facciones, tipos de frente, tipos de perfil, formas de cráneo y tipos de cuello.

53. Elaboración de documentación técnica: Modelo de ficha técnica; datos que deben consignarse; confidencialidad y custodia de la información contenida en la ficha o dossier. Archivo de documentación. Actualización de la información.

54. Técnicas de maquillaje previas a la microimplantación de pigmentos. Descripción de las posibles asimetrías y carencias que pueden ser susceptibles de modificaciones favorables. Análisis y valoración de los datos obtenidos mediante el estudio realizado. Selección de técnicas de corrección. Geometría de la ceja, labios y ojos. Representación gráfica. Realización y elección de la nueva línea.

55. Teoría de la percepción en la microimplantación de pigmentos: El espectro óptico; factores que intervienen en la percepción de un tono; la iluminación óptica de las correcciones. Teoría del color: Factores físico-químicos del color, armonía y contraste y normas generales. Dinámica de los colores: Síntesis aditiva, sustractiva y mixta. Pigmentos específicos: Características y propiedades. Preparación y manipulación de mezclas.

56. Fundamentos científico-técnicos de la microimplantación. Mecanismo de fijación del pigmento en la epidermis y evolución del color. Factores que intervienen en la cantidad de pigmento microimplantado. Campos de aplicación. Indicaciones y contraindicaciones. Proceso de microimplantación: Métodos («reconstructivo» y «de relleno»); técnicas de ejecución en las distintas zonas anatómicas; preparación; desarrollo y evaluación. Despigmantación: Formas de actuación y precauciones. Observaciones (previas y posteriores). Mantenimiento.

57. Relación, características, selección y funcionamientos, pautas de utilización, de los medios técnicos, accesorios y productos utilizados en la microimplantación. Parámetros que determinan la calidad del proceso. Test de sensibilidad. Elaboración de documentación técnica.

58. Seguridad e higiene en los procesos de microimplantación. Medidas de protección personal del profesional y del cliente que minimicen el riesgo de aparición de fenómenos no deseados. Medios técnicos y productos. Medidas de seguridad e higiene aplicables a los medios técnicos y productos en el proceso de microimplantación de pigmentos. Conservación y mantenimiento. Material desechable.

59. Fundamentos químicos de las sustancias cosméticas y no cosméticas de uso frecuente en estética. Ácidos y bases: pH. Oxidación y reducción. Sustancias hidrófilas y lipófilas. Disoluciones, suspensiones y emulsiones.

60. Productos cosméticos. Concepto de cosmético. Composición. Formas cosméticas. Clasificación. Grados de permeabilidad de un cosmético. Diferencia entre un cosmético y un medicamento. Métodos para evaluar la calidad y eficacia de un cosmético.

61. Seguridad e higiene en la manipulación, aplicación, almacenamiento y conservación de productos cosméticos. Métodos para evaluar las alteraciones de los productos cosméticos.

62. Técnica para la detección de las demandas-necesidades y estudio del cliente: Observación y entrevista; otras pruebas para el estudio del cliente. Elaboración y valoración de cuestionarios.

63. Morfología del cuerpo humano y su relación con los tratamientos de estética: Tipología de las personas según su morfología. La silueta masculina y femenina y su relación con el protocolo de tratamiento.

64. Masaje corporal: Concepto y tipos en función de sus objetivos. Descripción y efectos de las diferentes maniobras que se realizan en el masaje corporal.

65. Masaje corporal. Parámetros a tener en cuenta en la realización del masaje corporal. Fases del masaje. Su representación gráfica. Aparatos y accesorios utilizados en el masaje. Indicaciones y contraindicaciones. Técnicas de masaje oriental.

66. Drenaje linfático: Concepto. Clasificación de las maniobras de drenaje y su descripción. Alteraciones estéticas que recomiendan la realización de drenajes. Contraindicaciones.

67. Seguridad e higiene. Medidas de protección del personal y del cliente en cada uno de los procesos que se realizan en el instituto de belleza. Posiciones correctas tanto del cliente como del personal. Enfermedades profesionales más frecuentes relacionadas con la imagen personal. Métodos para evitar contagios en el salón de belleza.

68. Control de calidad en los trabajos de estética: Factores de calidad de cada uno de los procesos realizados en el instituto de belleza; parámetros que definen la calidad del trabajo realizado; evaluación de resultados. Seguridad e higiene como factores determinantes de la calidad de los servicios prestados en el centro de estética.

69. Análisis y ejemplificación de protocolos de tratamientos estéticos corporales: Elementos del protocolo y su descripción razonada. Criterios de evaluación y valoración de resultados.

70. Prevención e higiene. Desinfección y esterilización en el instituto de belleza. Limpieza de útiles, aparatos y mobiliario. Métodos físicos y químicos: Formas y tiempos de aplicación; ventajas e inconvenientes de cada uno de ellos. Medios técnicos utilizados: Selección, descripción y manejo de material desechable. Desinfestación: Concepto, métodos y pasos a seguir.

71. Normas sobre las condiciones higiénico-sanitarias en establecimientos de estética. Legislación vigente.

72. Normativa legal vigente para el ejercicio profesional en los institutos de belleza.

Fabricación e Instalación de Carpintería y Mueble

1. Propiedades y características de la madera y corcho.
2. Enfermedades y defectos de la madera y corcho. Alteraciones que se producen en el material y cómo afectan a la calidad de éste.

3. Tratamientos preventivos de la madera y corcho. Instalaciones, equipos y productos que intervienen. Verificación del estado de las materias primas.

4. Tratamientos preparativos de la madera: Vaporizado, cocción, ablandamiento, etc. Finalidad que persiguen. Instalaciones y equipos que precisan.

5. Secado de la madera. Finalidad. Posibles métodos y su justificación. Instalaciones y equipos. Importancia.

6. Curvados en madera y mueble. Fases del proceso. Máquinas y equipos empleados. Productos finales. Características físicas.

7. Maderas y sus derivados existentes en el mercado. Características. Dimensiones. Clasificación. Escuadrias comerciales.
 8. Recepción y almacenamiento de materiales y productos. Manejo y cuidados. Sistemas de ubicación. Equipos. Medios.
 9. Expedición de materiales y productos en industrias de la madera y mueble. Sistemas de embalado y etiquetaje. Documentación empleada.
 10. Transporte y manejo de materiales en el lugar de instalación. Distribución en obra. Almacenamiento. Cuidados.
 11. Control de existencias en almacén. Documentación empleada. Sistemas informatizados.
 12. Interpretación de planos arquitectónicos de distribución e instalaciones. Simbología. Discriminación de la información.
 13. Representación gráfica de planos de fabricación para el mecanizado industrial de la madera. Despieces.
 14. Representación gráfica de planos de conjunto y montaje para la instalación de carpintería y mueble. Identificación de piezas, herrajes y accesorios.
 15. Toma de datos e información para la realización de proyectos de instalación. Medición y plantillas. Bocetos.
 16. Realización de proyectos de instalación de carpintería y mueble. Partes que lo componen y características que deben reunir.
 17. Medición, trazado y marcado de piezas y conjuntos simples en madera, para su mecanizado. Parámetros. Útiles. Símbolos característicos.
 18. Sistemas de fabricación posibles en madera y mueble: En serie, a medida, integrada, fabricación flexible, CAD-CAM. Ventajas e inconvenientes. Aplicación.
 19. El taller de fabricación a medida. Tipología. Equipamiento. Instalaciones. Organización.
 20. Herramientas manuales empleadas en carpintería y mueble. Tipos. Aplicaciones. Afilado. Preparación. Manejo y seguridad.
 21. Máquinas portátiles. Tipos. Funcionamiento. Aplicaciones. Accesorios y útiles. Manejo. Seguridad. Mantenimiento.
 22. Procesos de construcción de prototipos. Materiales. Medios y acabados.
 23. Construcción de estructuras de madera y productos derivados. Cálculo de resistencias. Materiales adecuados. Uniones.
 24. Fabricación a medida con máquinas convencionales. Principios. Operaciones. Herramientas y útiles.
 25. Mantenimiento de máquinas y útiles empleados en el mecanizado industrial de la madera. Elementos o partes a aplicar. Intervalos.
 26. Herramientas empleadas en la fabricación industrial de carpintería y mueble. Tipos. Materiales. Calidades. Afilado y mantenimiento. Colocación y ajuste.
 27. Operaciones con herramientas y útiles manuales. Seguridad en su manejo.
 28. El aserrado en primera transformación de la madera. Equipos. Útiles y herramientas. Puesta a punto. Operaciones.
 29. Procesos de aserrado en carpintería y mueble. Máquinas y útiles. Puesta a punto. Operaciones.
 30. Procesos de mecanizado por arranque de viruta: Cepillado, fresado. Puesta a punto. Máquinas y útiles. Operaciones.
 31. Procesos de taladrado y escopleado. Máquinas y útiles. Puesta a punto. Operaciones.
 32. Lijado de la madera y derivados. Fases. Máquinas y útiles. Abrasivos, tipos y características. Métodos de lijado.
 33. Encolado de la madera, corcho y sus derivados. Adhesivos. Tipos y características. Técnicas de aplicación. Máquinas y útiles.
 34. Fundamentos de programación para maquinaria y herramientas empleadas en carpintería y mueble. Autómatas programables. Lenguajes. Realización de programas.
 35. Máquinas automáticas empleadas en carpintería y mueble. Tipos. Prestaciones. Aplicaciones. Herramientas y útiles. Funcionamiento.
 36. Máquinas con control numérico empleadas en carpintería y mueble. Tipos. Prestaciones. Aplicaciones. Herramientas y útiles. Funcionamiento.
 37. Operaciones de mecanizado en máquinas con control numérico. Colocación de herramientas y accesorios. Verificación de parámetros. Obtención primera pieza. Seguridad en las operaciones. Mantenimiento.
 38. Productos para el acabado de superficies en madera y mueble. Tipos. Manipulación y peligros. Preparación. Conservación.
 39. Equipos e instalaciones para la aplicación y secado de acabados en madera y mueble. Tipos. Prestaciones. Funcionamiento. Mantenimiento.
 40. Aplicación y secado de productos de acabado en madera y mueble. Formas. Seguridad y elementos de protección. Tiempos.
 41. Revestimientos de superficies en madera y sus derivados. Chapas. Plásticos. Estratificados. Papeles. Características y aplicaciones.
 42. Tapizado industrial de carpintería y mueble. Aplicaciones. Sistemas de montaje. Materiales. Máquinas y útiles.
 43. Construcción de bastidores, paneles y armazones para el tapizado en carpintería y mueble. Materiales. Máquinas y útiles.
 44. Trabajos de instalación de carpintería y mueble a medida. Transporte. Replanteo en instalación atendiendo a condicionantes. Operaciones previas. Fijación de elementos.
 45. Trabajos complementarios a la carpintería y mueble en instalación (electricidad, fontanería, ventilación). Materiales y herramientas básicas. Utilización y aplicación.
 46. Herrajes en carpintería. Tipos. Aplicaciones. Funcionamiento y colocación (marcado, mecanizado, ajuste y fijación).
 47. Herrajes, accesorios y complementos en mueble. Tipos. Materiales. Aplicaciones. Colocación (marcado, mecanizado, ajuste y fijación).
 48. Instalación de carpintería. Herramientas y útiles. Fases y características propias.
 49. Instalación de muebles. Herramientas y útiles. Fases y características propias.
 50. Instalación de pavimentos de madera, artesonados y revestimientos. Herramientas y útiles.
 51. Residuos en las industrias de la madera, mueble y corcho. Tipos. Características. Aprovechamiento/reciclaje. Normativa.
 52. Tratamiento de los residuos generados en las industrias de la madera, mueble y corcho. Captación. Transporte. Almacenamiento. Peligros.
 53. Seguridad en los tratamientos de la madera, corcho y derivados. Riesgos. Medidas de protección.
 54. Seguridad en almacenamiento de las industrias de madera, mueble y corcho. Riesgos. Prevención.
 55. Seguridad en el mecanizado de la madera y corcho. Sistemas y elementos de protección. Medidas preventivas. Normativa.
 56. Seguridad en la instalación y montaje de carpintería y mueble en el lugar de instalación.
 57. Prevención del riesgo de incendio y explosión en industrias de la madera, mueble y corcho. Sistemas de extinción.
 58. La higiene en locales e instalaciones de las industrias de madera, mueble, corcho y en el lugar de la instalación. Repercusiones.
 59. Organización de los trabajos de instalación de carpintería y mueble. Asignación de tareas y temporización.
 60. Control y supervisión en instalación de carpintería y mueble. Factores que intervienen. Fases. Coordinación.
 61. Análisis del prototipo. Verificaciones y ensayos. Repercusiones sobre el diseño inicial. Nivel de calidad. Obtención de plantillas.
 62. Control de calidad en los tratamientos de la madera, corcho y otros productos forestales. Parámetros a controlar. Útiles y equipos empleados, su manejo y fases de aplicación. Documentación empleada.
 63. Control de calidad en el mecanizado y montaje de elementos de carpintería y mueble a medida. Parámetros a controlar. Útiles y equipos empleados, su manejo y fases de aplicación. Documentación empleada.
 64. Control de calidad de la instalación de carpintería y mueble. Ajuste y funcionamiento. Relación trabajador-cliente. Repercusiones.
 65. Primeros auxilios en industrias de la madera, mueble y corcho.
 66. Relaciones humanas en la empresa de madera, mueble y corcho. Técnicas de dirección, coordinación y participación en equipos de trabajo.
- Instalación y Mantenimiento de Equipos Térmicos y de Fluidos*
1. Diagramas termodinámicos de los ciclos frigoríficos. Diagrama presión-entalpía. Cálculo de los calores de compresión,