



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OPERACIONES BÁSICAS EN PLANTA
QUÍMICA**

Código: QUI018_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

UC0047_2: Realizar el control local en planta química

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la "UC0047_2: Desarrollar intervenciones de atención física domiciliaria dirigidas a personas con necesidades de atención sociosanitaria".

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Tomar muestras y ensayar para verificar in situ la calidad del proceso químico, según procedimientos y prevenciones especificadas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Tomar la muestra para el control del proceso químico según el procedimiento establecido, en el momento conveniente y en las condiciones requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Identificar la muestras correctamente según el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Identificar las características y propiedades a ensayar según el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Comprobar el consumo de los reactivos y materiales según el procedimiento establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Utilizar el instrumental y material con destreza y cuidado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Obtener medidas y resultados en la toma de muestra y/o ensayo con la precisión necesaria.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Aplicar de forma precisa, las normas y procedimientos de tomas de muestras.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Medir las variables de proceso químico con los instrumentos y periodicidad establecidos, y registrar los datos obtenidos, según procedimientos y prevenciones especificadas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Efectuar medidas manuales o con intervención manual con los medios, precauciones, instrumental y procedimientos establecidos y con la frecuencia o en momento adecuado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Supervisar el funcionamiento correcto de las medidas continuas de variables por el control local acorde a lo establecido en procedimientos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Comprobar las medidas y detectar las discrepancias con la situación del proceso acorde a lo establecido en procedimientos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Solucionar y/o comunicar las anomalías, desviaciones o incidencias en los sistemas de control local adecuadamente en tiempo y forma, por los canales y procedimientos previstos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Registrar en los soportes previstos el valor de las variables de proceso obtenidas mediante el control local o por medidas manuales según los procedimientos específicos, periodos y frecuencias establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Contrastar el valor de las variables con los valores establecidos en los planes y programas de producción según los procedimientos específicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Identificar las variables de proceso, los instrumentos de medida, los valores y rangos estándar y los sistemas de registro según los procedimientos específicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Actuar sobre el proceso químico mediante instrumentos de control local, para alcanzar y mantener el régimen de operación, según los procedimientos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Ajustar los instrumentos de control local en las consignas correspondientes a cada momento de las secuencias de operación de acuerdo con los procedimientos de parada y puesta en marcha correspondientes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Controlar las variables una vez alcanzado el régimen de operación, para mantener los valores establecidos ajustando las consignas de los controles locales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Operar manualmente cuando se precise para mantener o llevar el proceso a las condiciones previstas según el protocolo de operación correspondiente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Comunicar adecuadamente y a tiempo, a terceros, las operaciones que deben realizar para mantener el proceso en las condiciones establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Examinar el estado de máquinas, equipos e instalaciones, según procedimientos y prevenciones especificadas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Actualizar el registro de horas de marcha, incidencias, sucesos observados según programa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Comunicar las situaciones imprevistas en el proceso, equipos o máquinas según los protocolos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Adquirir o solicitar la información de la situación del área de trabajo y todos sus elementos por las vías y procedimientos disponibles y, en tiempo establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Informar o realizar las actuación o medidas correctoras necesarias con prontitud y diligencia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Controlar el suministro y renovación de productos y materiales auxiliares, según procedimientos y prevenciones especificadas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Suministrar los productos necesarios para el proceso controlando el stock necesario realizando los avisos o pedidos en tiempo y forma establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Suministrar los materiales auxiliares y otros elementos necesarios para el proceso controlando el stock necesario y realizando los avisos o pedidos en tiempo y forma establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Interpretar las fichas de riesgo, procedimientos e instrucciones de manejo de los productos y materiales de forma precisa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>