



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: REVESTIMIENTOS CON PIEZAS RÍGIDAS  
POR ADHERENCIA EN CONSTRUCCIÓN**

**Código: EOC590\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1943\_2: Ejecutar solados con piezas rígidas”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1943\_2: Ejecutar solados con piezas rígidas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1: Preparar los equipos de trabajo, EPIs y medios de protección colectiva para la ejecución de solados con piezas rígidas.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Obtener información específica para preparar los equipos de trabajo, EPIs y medios de protección colectiva con los que se ejecutarán los solados con piezas rígidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Escoger los equipos de trabajo (herramientas, cortadoras, útiles, medios auxiliares) para cada actividad concreta, revisando su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Escoger los EPIs para cada actividad concreta, revisando su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Aplicar operaciones de montaje y mantenimiento de los medios de protección colectiva propios de los tajos de solados con piezas rígidas, bajo la dirección y supervisión de un superior o responsable.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Aplicar operaciones de mantenimiento “de fin de jornada” a los equipos de trabajo y EPIs utilizados, de acuerdo a las instrucciones recibidas y a las recomendaciones de los fabricantes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2: Preparar los materiales para la ejecución de solados con piezas rígidas, escogiéndolos, dándoles forma y desechando los residuos.</b>	<b>INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN</b>			
	1	2	3	4
APS2.1: Obtener información específica de los materiales y productos a preparar y colocar, tales como componentes, dosificación o procedimientos de elaboración.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Transportar y acopiar las baldosas y piezas especiales de revestimiento, así como los adhesivos, aislamientos, imprimaciones, material de impermeabilización y restantes productos, de acuerdo a las instrucciones de los fabricantes, revisando su estado de conservación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Comprobar la calidad, integridad y uniformidad de las baldosas, interpretando los códigos de su etiquetado y contrastando que se corresponde con lo solicitado y con la funcionalidad requerida según su ubicación –y en particular su resistencia al deslizamiento-, y en caso contrario, consultando la necesidad de su devolución.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Elaborar paneles en seco para controlar las variaciones de aspecto entre piezas del mismo revestimiento -tonos de color, texturas, motivos decorativos y otros-, detectando faltas de homogeneidad y valorando la necesidad de mezcla de las piezas antes de su colocación, o de tomarlas del panel en seco previamente compensado, o de fijar las direcciones de colocación en función de la propia direccionalidad de texturas y decoraciones de las piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Comprobar las características dimensionales de las piezas de calidad menor, detectando desviaciones -perpendicularidad, longitud, anchura, rectitud de aristas y planeidad- por encima de las tolerancias, en particular para con cierto tipo de aparejos, valorando la necesidad de su sustitución, o en el caso de la piedra natural o artificial su tratamiento en taller.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Escoger el material de agarre de acuerdo a la composición y condiciones del soporte, al material de revestimiento y a las condiciones ambientales, comprobando la trabajabilidad del que le sirvan y su tiempo de utilización, y confirmando que su dosificación es adecuada –por resistencia, retracción u otros-.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Escoger el material de rejuntado de acuerdo al material de revestimiento, a la abertura de junta y a las condiciones ambientales, comprobando la trabajabilidad del que le sirvan y confirmando su tiempo de utilización.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Evacuar los residuos de los productos utilizados, y los generados durante la limpieza de los equipos, depositándolos en los contenedores indicados para cada tipo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3: Comprobar la preparación de los soportes para la ejecución de solados con piezas rígidas.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Comprobar que las condiciones del soporte –madurez, estabilidad, limpieza, saneado, cohesión, regularización u otras- permiten iniciar la puesta en obra, detectando la necesidad de corregirlas y proponiendo los tratamientos correspondientes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Comprobar que se han instalado las capas de protección de la membrana antes de acometer el solado de cubiertas planas transitables, para evitar dañarla durante los trabajos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Comprobar la planeidad, horizontalidad y nivel de los paramentos y otros elementos soporte, verificando que se puede instalar el espesor total de las capas del pavimento sin superar la cota final establecida, y detectando la necesidad de corregirlos mediante pastas/morteros autonivelantes o recrecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Comprobar la longitud y anchura de las estancias rectangulares, detectando paramentos con desviaciones de paralelismo o perpendicularidad entre sí.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Comprobar que se han ejecutado las preinstalaciones y que su ubicación es correcta, detectando los casos en que falten o se hayan ejecutado fuera de sitio o sobresaliendo en superficie.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Comprobar la ubicación y niveles de equipamiento y mobiliario fijo -especialmente platos de ducha, bañeras y cabinas de hidromasaje o saunas-, detectando la necesidad de reinstalarlas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Preparar las juntas de movimiento -estructurales y de retracción de las soleras- existentes, limpiándolas y procediendo en caso necesario a su relleno con los materiales especificados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Comprobar que las capas de aislamiento y membranas impermeabilizantes que en su caso constituyan el soporte, han sido instaladas recubriendo completamente el soporte y con continuidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> <i>Comprobar la preparación de los soportes para la ejecución de solados con piezas rígidas.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.9: Comprobar la humedad del soporte, y en caso de que su grado de humedad permita la técnica prevista de solado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.10: Obtener confirmación de que las condiciones meteorológicas, existentes y previstas durante el secado posterior, permiten la puesta en obra de las distintas capas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> <i>Replantar solados con piezas rígidas, de acuerdo a las dimensiones y condiciones del soporte, estableciendo el aparejo, los paramentos de arranque y la ubicación de los cortes y juntas intermedias, siguiendo las instrucciones del superior/cliente.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Obtener información específica para el replanteo de los solados, realizando la medición del soporte y en su caso elaborando un croquis del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Determinar los criterios de replanteo (direcciones de colocación, aparejos, ubicación de cortes u otros) consultando al superior/cliente o estableciéndolos de acuerdo a los principios generales (optimización del material y del rendimiento de colocación, minimizando operaciones de corte, evitando el uso de tiras estrechas o pequeños triángulos en cartabón, usando simetrías y en lo posible ubicando los cortes donde vayan a quedar ocultos).	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Elaborar croquis de replanteo usando una escala adecuada y considerando las irregularidades del soporte y la ubicación de las juntas estructurales o de la solera, definiendo los arranques, cortes, taladros y distribución de piezas, y la ubicación de las juntas intermedias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Replantar solados usando equipos manuales e instrumentos de replanteo, de acuerdo a los espacios disponibles y a los criterios de replanteo establecidos –o en su caso al croquis de replanteo elaborado-, tirando cordeles, marcando líneas o realizando hileras de referencia.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP5: Ejecutar solados mediante las técnicas de “a punta de paleta” y “al tendido”, con baldosas cerámicas y de piedra natural o artificial y empleando como material de agarre morteros de cemento o mixtos de cemento y cal.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Obtener información específica para ejecutar los solados “a punta de paleta” y “al tendido”, relativa a replanteo, materiales, procedimientos, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Extender la capa de desolidarización prevista -a base de árido suelto o consolidado en forma de mortero pobre en cemento, u otras-.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Colocar miras o tientos que sirvan de referencia para el nivel final previsto del solado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Colocar las piezas del pavimento según la técnica “al tendido”, sobre una capa de nivelación de acuerdo al replanteo y nivel establecidos, y creando un puente de unión espolvoreando con cemento, disponiendo las piezas usando en caso necesario separadores y ajustando la separación de las juntas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Colocar las piezas del pavimento según la técnica “a punta de paleta”, de acuerdo al replanteo y nivel establecidos, disponiendo una torta de mortero sobre la superficie de colocación con el material suficiente para que tras presionar se cubra completamente el dorso de la pieza y alcance el nivel previsto, disponiendo en caso necesario separadores y ajustando la separación de las juntas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Resolver la colocación en torno a huecos, ajustándose a líneas de referencia y evitando proceder rodeándolos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Colocar las piezas especiales –para marcos u otros adornos- de acuerdo al replanteo y nivel establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.8: Comprobar conforme avanza la colocación la rectitud, paralelismo y escuadría de las juntas rectas, y la planeidad y nivelación del pavimento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP6: Ejecutar solados en capa fina y media, empleando adhesivos para el agarre de las baldosas cerámicas, no cerámicas y paneles de mosaico premontado.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Obtener información específica para ejecutar los solados en capa fina y media, relativa a replanteo, materiales, procedimientos, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Aplicar en los casos que resulte de aplicación –piezas de gran formato y colocación en capa fina, soportes de baja adherencia como los aislamientos-, una capa de contacto reforzada con malla de fibra de vidrio.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Disponer el adhesivo sobre el soporte, uniformemente con el espesor previsto, empleando llanas dentadas y evitando aplicarlos por puntos o pegotes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Disponer el adhesivo sobre el dorso de las piezas en los casos en que resulte de aplicación la técnica del doble encolado –como piezas de gran formato o solicitaciones exigentes-.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Colocar miras o tientos que sirvan de referencia para el nivel final previsto del solado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Colocar las piezas del pavimento de acuerdo al replanteo establecido, presionando y restregando hasta obtener el aplastamiento de los surcos del encolado, disponiendo en caso necesario separadores y ajustando la separación de las juntas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Resolver la colocación en torno a huecos, ajustándose a líneas de referencia y evitando proceder rodeándolos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.8: Colocar las piezas especiales – para marcos u otros adornos- de acuerdo al replanteo y nivel establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.9: Comprobar conforme avanza la colocación la rectitud, paralelismo y escuadría de las juntas rectas, y la planeidad y nivelación del pavimento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP7: Revestir escaleras y colocar rodapiés de diferentes materiales cerámicos y no cerámicos empleando morteros, pastas y adhesivos.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS7.1: Obtener información específica para revestir escaleras y colocar rodapiés, relativa a replanteo, materiales, procedimientos, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.2: Colocar miras o cordeles que sirvan de referencia para el nivel final previsto del revestimiento para la colocación "a punta de paleta".	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.3: Colocar las piezas de las tabicas y pisos según la técnica "a punta de paleta", de acuerdo al replanteo y nivel establecidos, disponiendo en caso necesario separadores y ajustando la separación de las juntas, abordando la escalera de arriba a abajo, colocando las tabicas/contrahuellas después de la huella del peldaño inferior y, en su caso, del mamperlán.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.4: Disponer el adhesivo sobre el soporte para la colocación en capa media y fina, uniformemente con el espesor previsto, empleando llanas dentadas y evitando aplicarlos por puntos o pegotes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.5: Colocar las piezas del revestimiento de las escaleras en capa media y fina, de acuerdo al replanteo establecido, disponiendo en caso necesario separadores y ajustando la separación de las juntas, abordando la escalera de arriba a abajo, colocando las tabicas/contrahuellas después de la huella del peldaño inferior y, en su caso, del mamperlán.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.6: Colocar las piezas de rodapiés de pavimentos y en escaleras –o en su caso zanquines-, por encima de la junta de movimiento perimetral, sin contactar con el material de relleno de la junta ni con las piezas del solado –o de las pisas-, alcanzando el nivel previsto, y cuando corresponda haciendo coincidir sus juntas con las de las baldosas del solado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS7.7: Comprobar la planeidad y aplomado de los rodapiés conforme avanza la colocación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>





<b>APP8: Ejecutar tareas de acabado de los solados con piezas rígidas, y del revestimiento de escaleras y rodapiés, antes o posteriormente a su rejuntado -por él mismo o por el ayudante-.</b>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS8.1: Obtener información específica de las tareas finales de acabado y limpieza, relativa a productos a usar, procedimientos, medidas de prevención u otra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.2: Regar los pavimentos ejecutados por la técnica de "al tendido", antes del enlechado, controlando la cantidad de agua, sin producir encharcamiento del lecho de mortero bajo las piezas de revestimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.3: Limpiar las juntas entre piezas y la superficie de las baldosas antes del endurecimiento de las mezclas de agarre	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS8.4: Sellar las juntas de movimiento estructurales, perimetrales y en su caso las propias del pavimento, con los productos indicados, asegurando la uniformidad de grosor del sellante y su adherencia a los flancos de las piezas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>