



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: EXTRACCIÓN DE LA PIEDRA NATURAL**

**Código: IEX135\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0425\_2: Efectuar el arranque de bloques de piedra natural”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0425\_2: Efectuar el arranque de bloques de piedra natural”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> <i>Replantear los planos de corte para aislar el bloque primario siguiendo las especificaciones técnicas y cumpliendo las normas de seguridad y protección medioambiental aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Limpiar la superficie de la roca madre, para localizar las posibles roturas y defectos superficiales.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Cualificar las discontinuidades, aspecto de la roca y homogeneidad de composición para determinar los planos de corte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Replantear los planos de cortes a generar sobre la roca, coincidentes con los de corte o rajado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> <i>Cortar la roca madre con máquinas de útiles diamantados, cumpliendo con los requisitos establecidos y la normativa de seguridad y protección ambiental.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Perforar los taladros para enhebrado del hilo o el alojamiento de las poleas de continuidad a lo largo del plano de corte, del útil diamantado, para que coincidan con los planos de corte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Enhebrar el hilo diamantado, torcerlo, unirlo y tensionarlo conforme a sus propias características y las de la roca a cortar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Posicionar la máquina de corte, alineándola con el corte a realizar, nivelándola y dándole estabilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> Cortar la roca madre con máquinas de útiles diamantados, cumpliendo con los requisitos establecidos y la normativa de seguridad y protección ambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.4: Ajustar los parámetros de corte de la máquina, tensión, velocidad de útil, velocidad de traslación de la máquina y caudal de refrigerante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Realizar los cortes completos, asegurando que éstos, interseccionan en el lugar y la forma pretendida, generando la discontinuidad del bloque con la masa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Cambiar los consumibles conforme a las instrucciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Efectuar el mantenimiento de uso de la máquina y registrar las labores que se le hacen en el libro de registro de mantenimiento, de acuerdo a las prescripciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> Perforar la roca según los planos de despegue marcados para ser rajada mediante precorte con explosivos, siguiendo las especificaciones técnicas y cumpliendo las normas de seguridad y protección medioambiental específicas	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Posicionar la máquina conforme a las marcas de replanteo que se indiquen: situación, dirección, alineación e inclinación del plano a perforar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Realizar las entalladuras de los tiros rayados en el plano de despegue buscado, siguiendo la ley de la roca.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Perforar los barrenos conforme a los planos replanteados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> Abatir los bloques primarios siguiendo las instrucciones y cumpliendo las normas de seguridad y protección medioambiental específicas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Preparar el lecho sobre el que abatir el bloque primario, situándole en el lugar necesario y dotándole de la forma y los componentes precisos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4:</b> Abatir los bloques primarios siguiendo las instrucciones y cumpliendo las normas de seguridad y protección medioambiental específicas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.2: Mecanizar el bloque primario con la forma y la profundidad suficiente como para permitir un enganche eficaz, sin por ello desperdiciar piedra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Cuñar el bloque primario, asegurando su estabilidad incluso cuando sea subdividido sobre el lecho de abatimiento, calzándole a ambos lados del plano a generar con el corte secundario evitando su movilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>