



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: ORGANIZACIÓN Y CONTROL DE LA  
TRANSFORMACIÓN DE CAUCHO**

**Código: QUI244\_3**

**NIVEL: 3**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0782\_3: Coordinar y controlar las operaciones  
complementarias, de acabado y control de calidad de los  
materiales y productos de caucho”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0782\_3: Coordinar y controlar las operaciones complementarias, de acabado y control de calidad de los materiales y productos de caucho”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i><b>APP1:</b> Coordinar las operaciones complementarias de la transformación de caucho, estableciendo y supervisando las mismas para garantizar la trazabilidad del producto y el cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Identificar las operaciones complementarias de la transformación de caucho necesarias (limpieza de superficies, tratamiento y adhesivado de superficies, refuerzos textiles y otros), interpretando las órdenes de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Establecer la secuencia de las operaciones complementarias de los procesos de transformación de caucho a realizar, relacionando los parámetros de dichas operaciones con las propiedades y características del artículo acabado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Coordinar la circulación de los productos por las distintas secciones implicadas, estableciendo tiempos, parámetros de control y puesta a punto de las instalaciones complementarias necesarias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Supervisar directamente las operaciones complementarias sobre el primer lote de producto, comprobando la idoneidad de las condiciones establecidas y siguiendo el plan de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Comprobar la información sobre el trabajo realizado, los registros pertinentes y la identificación de los productos, asegurando la trazabilidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP1:</b> <i>Coordinar las operaciones complementarias de la transformación de caucho, estableciendo y supervisando las mismas para garantizar la trazabilidad del producto y el cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.6: Transmitir a los departamentos de la empresa la información sobre el trabajo realizado, los registros pertinentes y la identificación de los productos, siguiendo los procedimientos establecidos en tiempo y forma.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Formar continuamente al personal a su cargo de acuerdo a sus necesidades y al puesto de trabajo que ocupan.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> <i>Coordinar las operaciones de acabado de piezas de caucho o artículos de látex, estableciendo y supervisando las mismas para garantizar la trazabilidad del producto y el cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Identificar las operaciones de acabado a aplicar sobre las piezas de caucho o látex, interpretando correctamente las órdenes de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Establecer la secuencia de operaciones de acabado que se deben aplicar sobre las piezas de caucho o artículos de látex, relacionando los parámetros de dichas operaciones con las propiedades y características del artículo o pieza acabado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Coordinar la circulación de los productos por las secciones implicadas en las operaciones de acabado de piezas de caucho o artículos de látex, estableciendo tiempos, parámetros de control y puesta a punto de las instalaciones de acabado necesarias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Supervisar directamente las operaciones de acabado sobre el primer lote de producto, comprobando la idoneidad de las condiciones establecidas y siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Establecer las pautas de control sobre los productos acabados, con la frecuencia adecuada para detectar no conformidades y garantizar la calidad del producto final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Registrar los defectos críticos detectados en las operaciones de	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> <i>Coordinar las operaciones de acabado de piezas de caucho o artículos de látex, estableciendo y supervisando las mismas para garantizar la trazabilidad del producto y el cumplimiento de las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
acabado de piezas de caucho o artículos de látex, en la forma y soporte adecuado según los procedimientos establecidos.				
APS2.7: Analizar las posibles causas de las anomalías detectadas en las operaciones de acabado de piezas de caucho o artículos de látex, proponiendo soluciones y siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Formar continuamente al personal a su cargo de acuerdo a sus necesidades y al puesto de trabajo que ocupan.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> <i>Garantizar el cumplimiento del procedimiento de toma de muestra y los protocolos de ensayos tanto de productos intermedios como acabados de piezas de caucho o artículos de látex, estableciendo las fases para asegurar la calidad del producto.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Establecer el procedimiento de toma de muestra con la frecuencia determinada, garantizando el cumplimiento del plan de calidad de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Cumplir las normas de marcado para identificación de muestras, vigilando su cumplimiento, conforme con los procedimientos de trabajo establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Vigilar el cumplimiento del protocolo de ensayos de cada muestra o conjunto de muestras, asegurando su comunicación al personal a su cargo y verificando el correcto desempeño del mismo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Utilizar los aparatos de ensayo de mezclas y productos acabados, siguiendo las instrucciones de uso y mantenimiento de los mismos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Instruir al personal a su cargo del correcto uso de los aparatos de ensayo de mezclas y productos acabados, mediante cursos de formación (internos y/o externos), recogidos en el plan formación.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Garantizar el cumplimiento del procedimiento de toma de muestra y los protocolos de ensayos tanto de productos intermedios como acabados de piezas de caucho o artículos de látex, estableciendo las fases para asegurar la calidad del producto.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.6: Mantener los equipos de ensayo y medida en estado de conservación y calibración, siguiendo el plan de mantenimiento y calibración establecido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Validar a los operarios a su cargo para la realización de ensayos y mediciones relevantes a su puesto de trabajo, realizando un seguimiento del desempeño de los mismos durante un periodo de tiempo determinado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Interpretar los procedimientos de ensayos definidos en las normas, con el fin de tomar las medidas correctivas necesarias e impartir las instrucciones oportunas al personal a su cargo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.9: Obtener los valores de los ensayos con la precisión y en las unidades establecidas, siguiendo los procedimientos normalizados de ensayo, internos o proporcionados por el cliente.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.10: Registrar los datos y resultados obtenidos en los soportes establecidos, según los procedimientos normalizados de trabajo.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> Emitir informes de calidad y homologación de productos de caucho o látex, analizando los datos obtenidos en proceso y en laboratorio para su garantía de calidad siguiendo el procedimiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Comprobar la toma de datos correspondientes a la recepción, almacenamiento, envasado, muestreo y ensayo, verificando su registro en los soportes adecuados y siguiendo los procedimientos y códigos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Validar los datos obtenidos y su registro, según los procedimientos normalizados en el plan de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Seleccionar los datos que tienen una mayor influencia sobre el control del proceso y del producto, con la finalidad de elaborar análisis posteriores que sirvan para alcanzar la mejora continua.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP4:</b> Emitir informes de calidad y homologación de productos de caucho o látex, analizando los datos obtenidos en proceso y en laboratorio para su garantía de calidad siguiendo el procedimiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.4: Realizar informes según los requerimientos del sistema de calidad, a partir de la ordenación y obtención de los datos, para asegurando la trazabilidad del los productos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Comprobar las discrepancias de los datos obtenidos con los resultados esperados, con el fin de tomar las medidas oportunas para evitar su repetición, registrando adecuadamente las no conformidades.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Elaborar los informes de calidad y homologación de productos, emitiéndolo a los responsables de calidad, siguiendo los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.7: Conservar en los formatos establecidos los registros e informes para las auditorías y acreditaciones de calidad, siguiendo los procedimientos establecidos en el sistema de calidad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>