



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: OBRAS DE ARTESANÍA Y RESTAURACIÓN
EN PIEDRA NATURAL**

Código: IEX426_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC1373_2: Elaborar de forma artesanal obras en piedra
natural”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1373_2: Elaborar de forma artesanal obras en piedra natural”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Elaborar piezas base en piedra natural para acercar su volumen al tamaño de la obra a realizar.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Delimitar las características de la obra, de acuerdo con la información disponible.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Determinar la secuencia de labores, bajo los criterios de calidad, coste y rapidez de ejecución.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Seleccionar del bloque de partida en función de las dimensiones y características de las piezas de la obra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Posicionar el bloque en la máquina de corte manteniéndose la pieza en condiciones de estabilidad y seguridad durante el proceso.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Seleccionar los útiles de corte apropiados para el material a tratar en la maquina escogida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Montar los útiles de corte en la maquina escogida, respetando las especificaciones técnicas de esta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Fijar los parámetros de la máquina en función de los útiles y material a tratar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.8: Colocar la máquina de forma que realice el corte buscado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: Elaborar piezas base en piedra natural para acercar su volumen al tamaño de la obra a realizar.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.9: Efectuar operaciones de mantenimiento de uso de la máquina, asegurando el funcionamiento de esta conforme a los o parámetros de consumo de energía y refrigerantes marcados por el fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP2: Conformar piezas cumpliendo la normativa de prevención de riesgos laborales y protección ambiental.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Seleccionar los útiles y herramientas en función del material y la herramienta a utilizar.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Replantear sobre la piedra las piezas, con arreglo a los procedimientos de replanteo establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Utilizar la herramienta específica para cada tipo de piedra y forma pretendida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Manejar la maquinas conforme los procedimientos propios de la empresa y especificaciones del fabricante.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Contrastar la calidad de la forma de cada pieza con el modelo pretendido y las tolerancias especificadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.6: Mantener los útiles de desbaste y talla, conforme a las indicaciones del fabricante y los procedimientos propios de la empresa, retirando los agotados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.7: Efectuar las operaciones de mantenimiento preventivo de las maquinas siguiendo el programa de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.8: Limpiar el puesto de trabajo retirando selectivamente los residuos a los contenedores apropiados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: <i>Acometer el tratamiento de aspecto de las piezas siguiendo las especificaciones artístico-técnicas del proyecto, y cumpliendo las normas de seguridad y protección medioambiental.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Determinar el alcance y tipo de tratamientos de aspecto a realizar conforme a la memoria de cantería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Seleccionar las herramientas en función del material, el tratamiento pretendido y las especificaciones del fabricante de la herramienta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Efectuar el pulido en función del material y especificaciones del fabricante del útil y herramienta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Efectuar el arenado, en función del material y especificaciones del fabricante del útil y herramienta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Efectuar el flameado en función del material y especificaciones del fabricante del útil y herramienta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Efectuar el abujardado en función del material y especificaciones del fabricante del útil y herramienta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Efectuar las operaciones de mantenimiento, retirándoles al perder sus prestaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Efectuar el mantenimiento preventivo de las maquinas y herramientas siguiendo el plan de mantenimiento y realizando los debidos registros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.9: Limpiar el puesto de trabajo retirando selectivamente los residuos a los contenedores apropiados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: <i>Rematar piezas comprobando su acople y, evitando así las discontinuidades.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Fabricar las plantillas con las tolerancias especificadas en la memoria de cantería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Rematar piezas comprobando su acople y, evitando así las discontinuidades.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.2: Mecanizar las piezas para situarlas siguiendo las especificaciones de la memoria de cantería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Montar los anclajes en las piezas con las tolerancias allí especificadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Premontar la obra en taller, aspecto o de tolerancia contempladas en la memoria de cantería para el conjunto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Gestionar las piezas acabadas según los criterios de la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Clasificar las piezas terminadas según los criterios establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Marcar las piezas acabados etiquetando las según los criterios propios de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Efectuar el almacenaje de las piezas en lugar y orden preestablecidos por la empresa y debidamente documentado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.4: Embalar los productos terminados siguiendo los procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Marcar el producto embalado y etiquetando según los criterios propios de la empresa y debidamente documentado.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.6: Cargar de productos finales, debidamente embalados y estibados en el medio de transporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.7: Efectuar la expedición de productos debidamente documentados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: Gestionar las piezas acabadas según los criterios de la empresa.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.8: Limpiar del puesto de trabajo retirando los residuos selectivamente a los contenedores determinados en el plan de protección medioambiental de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP6: Efectuar el montaje de obra cumpliendo con las especificaciones establecidas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS6.1: Replantear la obra conforme al proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.2: Efectuar los ajustes en la obra para cumplir las tolerancias marcadas en el proyecto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.3: Colocar los andamios, conforme al proyecto de técnico de andamios y el documento de seguridad y salud de la obra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.4: Efectuar las labores en obra para completar el anclaje de las piezas conforme a la memoria de cantería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.5: Colocar las piezas en la obra, anclando estas de forma mecánica o química a la propia estructura de la obra, así como entre piezas, conforme a la memoria de cantería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.6: Efectuar las labores de remate de la obra con los productos y técnicas marcadas en la memoria de cantería.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS6.7: Limpiar los residuos de la obra retirándolos selectivamente de a los puntos marcados por el plan de residuos de la obra.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>