



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: IMPRESIÓN EN FLEXOGRAFÍA

Código: ARG417_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

“UC1345_2: Realizar la impresión en Flexografía”

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC1345_2: Realizar la impresión en Flexografía”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

APP1: Efectuar la puesta en marcha de los grupos de impresión de la máquina flexográfica.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Transferir la tinta del anilox al cliché de forma uniforme y constante, mediante los manejadores o elementos electrónicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Transferir la tinta del cliché al soporte de forma uniforme y constante, mediante los manejadores o elementos electrónicos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Ajustar el correcto entintado, variando el paralelismo entre los rodillos anilox, cilindro portaclichés y cilindro de presión.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Obtener el registro de la impresión, haciendo coincidir las cruces de registro.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Obtener el secado de la tinta entre cuerpos o estaciones de impresión, mediante el control de la temperatura y extracción de aire, adecuándolos a las necesidades de impresión del soporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Comprobar los primeros impresos, comparándolos con las muestras autorizadas y especificaciones técnicas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.7: Comprobar la tonalidad e intensidad de color de los primeros impresos, mediante el uso de instrumentos ópticos de medición: densitómetros, colorímetros, espectrofotómetros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.8: Medir los parámetros de impresión, tales como densidad y otros,	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP1: Efectuar la puesta en marcha de los grupos de impresión de la máquina flexográfica.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
mediante el uso de instrumentos ópticos de medición: densitómetro, colorímetro, espectrofotómetro, comprobando que responden a la calidad requerida en la orden de trabajo.				

APP2: Ajustar las variables del proceso de impresión según los resultados de las muestras impresas.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Efectuar la corrección y ajuste de las variables del proceso, actuando sobre los elementos de la máquina, la tinta y el soporte.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Corregir el registro circunferencial de la impresión adelantando o retrasando la posición de los cilindros portaclichés.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Corregir el registro Transversal de la impresión desplazando lateralmente los cilindros portaclichés o variando los dispositivos de guiado de la banda.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Modificar los valores cromáticos de impresión: color, tono, intensidad y brillo, mediante la adición de diluyentes, barniz o concentrado de color a los componentes de la tinta.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Obtener el producto impreso controlando los parámetros de impresión.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Controlar el tratamiento de la superficie del soporte a la entrada de la máquina y en cada empalme, mediante los reactivos adecuados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Mantener el registro de la impresión y las variables de color, controlando los márgenes de tolerancia en los parámetros establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Obtener el producto impreso controlando los parámetros de impresión.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.3: Mantener el flujo de tinta estable, atendiendo al control del circuito de alimentación.				
APS3.4: Comprobar el anclaje de la tinta en el soporte, atendiendo a las técnicas y elementos de control adecuados cumpliendo con los parámetros establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Controlar la tonalidad e intensidad de color de la impresión, mediante los instrumentos ópticos de medición: densitómetros, colorímetros, espectrofotómetros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.6: Efectuar el control de calidad durante toda la tirada, según la frecuencia establecida por la empresa, y registrando los controles en los documentos habilitados.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Identificar los materiales impresos, mediante cartelas, atendiendo las indicaciones de la orden de trabajo y el plan de seguridad de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Registrar los datos relativos a la producción, atendiendo el documento habilitado por la empresa para el control de los planes de producción y costes.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>