



PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: FABRICACIÓN DE PASTAS MECÁNICAS,
QUÍMICAS Y SEMIQUÍMICAS**

Código: QUI241_2

NIVEL: 2

CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0771_2: Conducir equipos de fabricación de pastas
mecánicas y similares”**

LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0771_2: Conducir equipos de fabricación de pastas mecánicas y similares”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda.
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda.
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<i>APP1: Operar equipos de desfibrado, separación de nudos y depuración, ajustándose a la calidad requerida en el producto final.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Preparar la desfibradora de muela con la piedra adecuada a la calidad que se requiere, conforme a especificaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Regular la alimentación de troncos, velocidad, temperatura, presión de desfibrado y nivel de balsa, ajustándose a la calidad requerida en el producto final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Preparar la desfibradora o refinadora de discos con los discos pertinentes, conforme a especificaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Regular la alimentación de astillas, separación de guarniciones, velocidad, temperatura y potencia específica aplicada, ajustándose a la calidad requerida en el producto final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.5: Regular la temperatura y tiempo de impregnación de las pastas termomecánicas, mediante la adición de vapor en las condiciones requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.6: Depurar la pasta para eliminar nudos, haces de fibras e impurezas, utilizando adecuadamente los equipos de depuración de pastas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP2: Operar equipos de aclarado, lavado, espesado, en función de la calidad prescrita.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Ajustar los parámetros determinantes de la operación de aclarado, como densidad, pH, temperatura, adición de blanqueantes y otros, atendiendo a las especificaciones de operación en función de la calidad exigida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.2: Ajustar los parámetros de las operaciones de lavado y espesado, como factor de dilución, concentración de entrada, vacío, flujo de pasta y otros, atendiendo a las especificaciones de operación en función de la calidad exigida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Recircular las aguas coladas de blanqueo, lavado, espesado y otras a fin de minimizar el impacto ambiental, de acuerdo a los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Realizar el relevo eficazmente, asegurando la continuidad del proceso y comunicando todas las incidencias.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP3: Operar máquinas de secado y de acabado de pastas y almacenar el producto final, de acuerdo a los procedimientos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Ejecutar las operaciones de puesta en marcha y parada de los equipos, de acuerdo a los procedimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Comprobar las condiciones de formación de la hoja de pasta, como son al desgote, vacío y otras en la parte húmeda de la máquina secapastas o prensa-pastas, ajustándose a los procedimientos operativos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Regular las condiciones de prensado del prensa-pastas, estableciendo las consignas adecuadas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.4: Regular el secado en el secapastas u otros sistemas de secado, en función de los parámetros requeridos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Realizar las posibles operaciones de acabado como: corte de la hoja, flejado, embalado, impresión, etiquetado y otras, en la secuencia y modo establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP3: Operar máquinas de secado y de acabado de pastas y almacenar el producto final, de acuerdo a los procedimientos establecidos.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.6: Recircular las aguas coladas a fin de preservar el medio ambiente, en la forma establecida y evitando reboses.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.7: Secar la pasta hasta el nivel de humedad requerido en el equipo adecuado (prensa-pastas, secapastas, secador flash en copos y otros), respetando los valores prefijados por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.8: Almacenar la pasta en torres de alta densidad para su inmediato uso papellero o bien en forma de copos o balas para su transporte y uso exterior, ajustándose a las condiciones y requerimientos establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP4: Mantener a primer nivel los equipos e instalaciones en su área, de acuerdo al plan de mantenimiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Parar los equipos de proceso, siguiendo la secuencia de operaciones establecida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Enfriar o inertizar los equipos, de acuerdo con las secuencias establecidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Condensar o cegar los circuitos o equipos mediante instalación de juntas o discos ciegos u otros elementos, siguiendo la secuencia de operaciones establecida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.4: Realizar análisis de ambiente establecidos como explosividad, toxicidad, respirabilidad u otros, mediante sus propios medios u otros.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.5: Comprobar la condena o ciego de los equipos que sean necesarios, comparando la situación real con la prevista.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.6: Repicar las piedras de los desfibradores, según la calidad de pasta a producir y ritmo de producción requerido.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP4: Mantener a primer nivel los equipos e instalaciones en su área, de acuerdo al plan de mantenimiento.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.7: Cambiar las guarniciones de los refinós, de acuerdo con la calidad a producir y especificaciones.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.8: Cambiar las telas, rasquetas, mantas y otros elementos que sufren desgaste por el uso, siguiendo la secuencia de operaciones establecida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.9: Realizar tareas simples de mantenimiento o calibrado de los instrumentos o equipos utilizados en los ensayos simples, actuando de acuerdo al plan de mantenimiento de primer nivel.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.10: Limpiar los elementos de los equipos como telas, filtros, mantas, recipientes, tinas y otros, asegurando las características requeridas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.11: Mantener limpia el área de su responsabilidad de materiales residuales, así como de posibles derrames de producto y cualquier otro tipo de residuos, comprobando que las condiciones del área de trabajo son las necesarias para la ejecución de los trabajos de mantenimiento.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.12: Registrar y notificar las anomalías detectadas, ajustándose al tiempo y forma establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

APP5: Ejecutar la toma de muestras para control de calidad y los ensayos sencillos sobre pastas (desfibrada, depurada, blanqueada y/o acabada) comprobando que cumplen las especificaciones de producto intermedio.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.1: Tomar muestras para control de calidad, siguiendo los procedimientos establecidos y asegurando su representatividad.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.2: Verificar las características físicas de blancura, consistencia, humedad, clasificación de fibras, contenido en astillas, haces de fibras y otras, mediante los ensayos fisicoquímicos aplicables.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.3: Obtener los resultados de los ensayos con la precisión necesaria, manejando con destreza y cuidado el instrumental de medida.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



APP5: <i>Ejecutar la toma de muestras para control de calidad y los ensayos sencillos sobre pastas (desfibrada, depurada, blanqueada y/o acabada) comprobando que cumplen las especificaciones de producto intermedio.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS5.4: Registrar y transmitir los resultados de los ensayos, respetando la forma y tiempo establecidos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS5.5: Realizar los ajustes necesarios en los equipos, a partir de los datos obtenidos, asegurando la buena marcha del proceso y la calidad del producto.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>