



## PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN Y ACREDITACIÓN DE LAS COMPETENCIAS PROFESIONALES

**CUALIFICACIÓN PROFESIONAL: TINTURA Y ENGRASE DE PIELES**

**Código: TCP069\_2**

**NIVEL: 2**

### CUESTIONARIO DE AUTOEVALUACIÓN PARA LAS TRABAJADORAS Y TRABAJADORES

#### UNIDAD DE COMPETENCIA

**“UC0194\_2: Clasificar pieles en curso y teñidas”**

#### LEA ATENTAMENTE LAS INSTRUCCIONES

Conteste a este cuestionario de **FORMA SINCERA**. La información recogida en él tiene **CARÁCTER RESERVADO**, al estar protegida por lo dispuesto en la Ley Orgánica 15/1999, de 13 de diciembre, de protección de datos de carácter personal.

Su resultado servirá solamente para ayudarle, **ORIENTÁNDOLE** en qué medida posee la competencia profesional de la “UC0194\_2: Clasificar pieles en curso y teñidas”.

No se preocupe, con independencia del resultado de esta autoevaluación, Ud. **TIENE DERECHO A PARTICIPAR EN EL PROCEDIMIENTO DE EVALUACIÓN**, siempre que cumpla los requisitos de la convocatoria.

Nombre y apellidos del trabajador/a: NIF:	Firma:
Nombre y apellidos del asesor/a: NIF:	Firma:



### INSTRUCCIONES CUMPLIMENTACIÓN DEL CUESTIONARIO:

Cada **actividad profesional principal (APP)** se compone de **varias actividades profesionales secundarias (APS)**.

Lea atentamente cada APP y a continuación sus APS. En cada APS marque con una cruz el indicador de autoevaluación que considere más ajustado a su grado de dominio de las APS. Dichos indicadores son los siguientes:

1. No sé hacerlo.
2. Lo puedo hacer con ayuda
3. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda
4. Lo puedo hacer sin necesitar ayuda, e incluso podría formar a otro trabajador o trabajadora.

<b>APP1:</b> <i>Componer lotes de pieles, clasificándolas en curso de fabricación, determinando los procedimientos de transformación, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS1.1: Comprobar visualmente el estado de las pieles en curso de fabricación y teñidas, a partir de sus características individuales para formar lotes, siguiendo procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.2: Seleccionar las pieles en curso y teñidas, por su naturaleza y origen, disponiéndolas para su clasificación según procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.3: Agrupar las pieles en curso formando lotes según características de los defectos que presentan después de la tintura y a partir de las especificaciones de la programación de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS1.4: Comprobar las características las pieles en curso y teñidas, así como, las exigencias de las especificaciones del producto final, determinando los procedimientos requeridos y los productos químicos necesarios.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP2:</b> <i>Establecer el proceso en curso de fabricación requerido, dependiendo del tipo de acabado de las pieles, según exigencias de calidad del producto final.</i>	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS2.1: Obtener la información requerida sobre el proceso de fabricación de	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP2:</b> Establecer el proceso en curso de fabricación requerido, dependiendo del tipo de acabado de las pieles, según exigencias de calidad del producto final.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
pieles, identificando las especificaciones necesarias según la calidad del producto final.				
APS2.2: Seleccionar el tipo de tratamiento requerido dependiendo de las características de las pieles, y de la calidad del producto final previsto, según procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.3: Comprobar el proceso aplicado en curso y tintura de pieles se corresponde con el acabado más conveniente para la calidad del producto final.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.4: Determinar el proceso de producción requerido por las pieles, aplicando los criterios de calidad establecidos por la empresa de los productos.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS2.5: Comprobar la preparación de lotes de pieles requeridas, para formar partidas, a partir de las características técnicas, económicas, funcionales y estéticas demandadas, según las fichas técnicas de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP3:</b> Verificar las características de las pieles en curso y/o teñidas, comprobando los parámetros de calidad y defectos más comunes, según ficha técnica de producción y/o instrucciones de la empresa, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS3.1: Comprobar las características individuales de las pieles seleccionadas que forman el lote, utilizando muestras de referencia, según la ficha técnica y procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.2: Agrupar las pieles en curso y/o teñidas en lotes homogéneos por su naturaleza y propiedades, destinados a la obtención de artículos concretos, definidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.3: Comprobar los parámetros de calidad de las pieles, utilizando los instrumentos y procedimientos requeridos, registrando los resultados	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>



<b>APP3:</b> Verificar las características de las pieles en curso y/o teñidas, comprobando los parámetros de calidad y defectos más comunes, según ficha técnica de producción y/o instrucciones de la empresa, cumpliendo las normas de prevención de riesgos laborales y medioambientales aplicables.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
obtenidos en las unidades, simbología y terminología propias y de uso en la empresa.				
APS3.4: Detectar los defectos que presentan las pieles en curso y/o teñidas debidos a fallos de fabricación, aplicando los criterios de calidad establecidos por la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS3.5: Clasificar las pieles en curso y/o teñidas defectuosas y con anomalías, formando lotes sin destino determinado, según instrucciones de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

<b>APP4:</b> Cumplimentar la documentación técnica referente a la clasificación de pieles en curso y teñidas, según procedimientos, resultados y calidad del producto final.	INDICADORES DE AUTOEVALUACIÓN			
	1	2	3	4
APS4.1: Cumplimentar la documentación técnica específica, contribuyendo al flujo de información y mantenimiento de la programación de producción.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.2: Anotar incidencias y no conformidades de la clasificación de pieles en curso y teñidas.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
APS4.3: Registrar la información sobre la clasificación de las pieles en curso y teñidas en el formato requerido, siguiendo procedimientos de la empresa.	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>